

# corex

## İç Mekan Kuru Duvar Sistemleri Uygulama Kitabı



[www.dalsan.com.tr](http://www.dalsan.com.tr)

COREX, Dalsan Alçı Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin tescilli markasıdır.



# Üstün Üretim Teknolojisi ile, Herkes Kazandırır

COREX'in üstün katman teknolojisine sahip güçlendirilmiş çekirdeği, **iç mekan kuru duvar ve asma tavan imalatları** esnasında bütün ihtiyaçlar araştırılarak ve bu araştırmalar sonucunda levhanın gerekli katmanlarında farklı yoğunluklar uygulanarak üretilmiştir. COREX, bünyesinde gereksiz hiçbir yükü barındırmaz.



PRODUCT CERTIFIED FOR  
LOW CHEMICAL EMISSIONS  
UL.COM/GG  
UL 2818



PRODUCT CERTIFIED FOR  
LOW CHEMICAL EMISSIONS  
UL.COM/GG  
UL 2818

GOLD



THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM



Düşük Karbon Salımı

## GİRİŞ

Bu kitap, mimar, mühendis ve diğer teknik kişiler ile yüklenici, iş sahipleri ve son kulanıcılara COREX Bölme Duvar, Giydirme Duvar ve Asma Tavan sistemlerinin uygulama esaslarıyla ilgili bilgi vermektedir.

Bölme Duvar, Giydirme Duvar ve Asma Tavan uygulamalarının anlatıldığı ilk dört bölümde, söz konusu sistemlerin tanımı, kullanım alanları ve ana özellikleri belirtilmiştir. Daha sonra sistemlerin, ana şemaları, kullanılan yardımcı malzemeler, kesit ve detaylar gösterilmiştir. Bunu uygulama adımlarını gösterir detaylı açıklamalar izlemektedir.

Performans tablolarında ise sistemlerin mekanik dayanımları, ses yalıtım değerleri ve yangın dayanımları belirtilmiş, kullanıcıların gereksinimlerini karşılayacak sistem ve detay çözümleri sunulmuştur.

Analiz tabloları 1 m<sup>2</sup> sistem uygulaması için gereken malzeme miktarlarını fireler dahil vermekte ve uygulamacılar için sağlıklı ve güvenilir bir hesap yöntemi sunmaktadır.

İzleyen bölümlerde COREX uygulamaları sonrası yapılacak Bitirme İşleri ve Sabitleme İşleri anlatılmaktadır. Kitapçığın sonundaki Ekler bölümünde, COREX sistemlerinde kullanılan malzemelerin teknik özellik, kullanım ve ambalaj bilgileri bulunmaktadır.

Dalsan Alçı, bu kitap ile COREX sistem uygulamalarını basit ve anlaşılır biçimde kullanıcıların bilgisine sunmayı hedeflemiştir.

Farklı uygulama seçeneklerini ve bunlara ilişkin teknik performans ve analiz tabloları ile şartname ve uygulama adımlarını COREX Teknik Kitabı'mızda bulabilirsiniz.

# Kuru Duvar Sistemlerinde Kullanılan Profiller Hakkında Önemli Bir Uyarı

Kuru duvar sistem uygulamalarında, yapılan imalatın sağlıklı ve uzun süre dayanıklı olabilmesi için, kullanılan levhalar kadar, iskelet oluşturmak için kullanılan profiller de hayati bir önem taşımaktadır. Sistemin bir bütün içerisinde dayanıklı olması için dünyanın farklı ülkelerinde, tercihe bağlı olarak, galvanizli ya da ahşap profiller kullanılmaktadır.

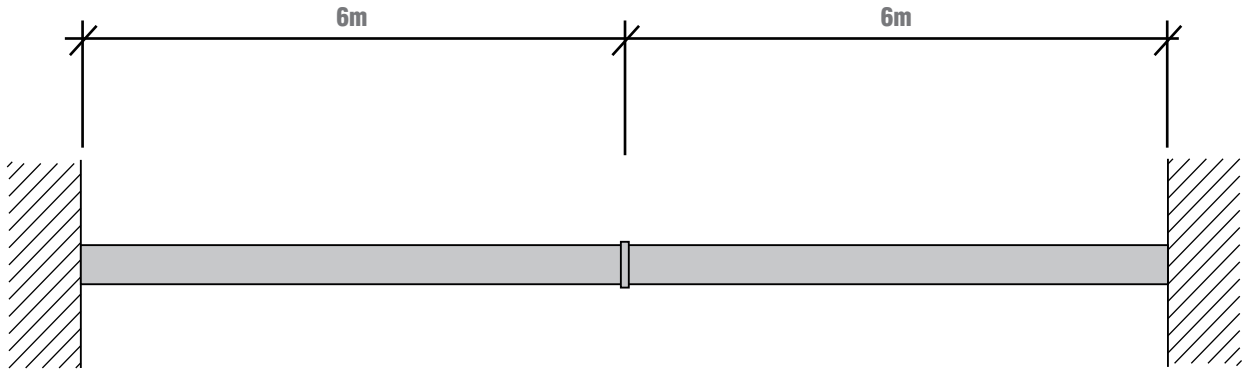
Ülkemizde yaygın kullanım galvanizli profiller olsa da, bazı uygulamalarda rijit bir sistem oluşturan kutu sac profillerin de kullanıldığı görülmektedir. Bu kutu profiller, ortamdaki ısı değişimlerinden çok daha fazla etkilenmektedir. Yaz-kış, gündüz-gece gibi sıcaklık farkları kutu profilden yapılan iskeletlerin büzülmesine ve dolayısı ile yüzeyindeki malzemenin ek yerlerinin çatlamasına sebep olmaktadır.

Örneğin:

Güneş ışığını daha çok alan güney bir cephede, gündüz-gece sıcaklık farkının  $20^{\circ}\text{C}$  olduğu ve taşıyıcı sistemin 6000 mm uzunlukta kutu profil ile yapıldığı durumda ısı farkından dolayı oluşan uzama miktarı aşağıda hesaplanmıştır:

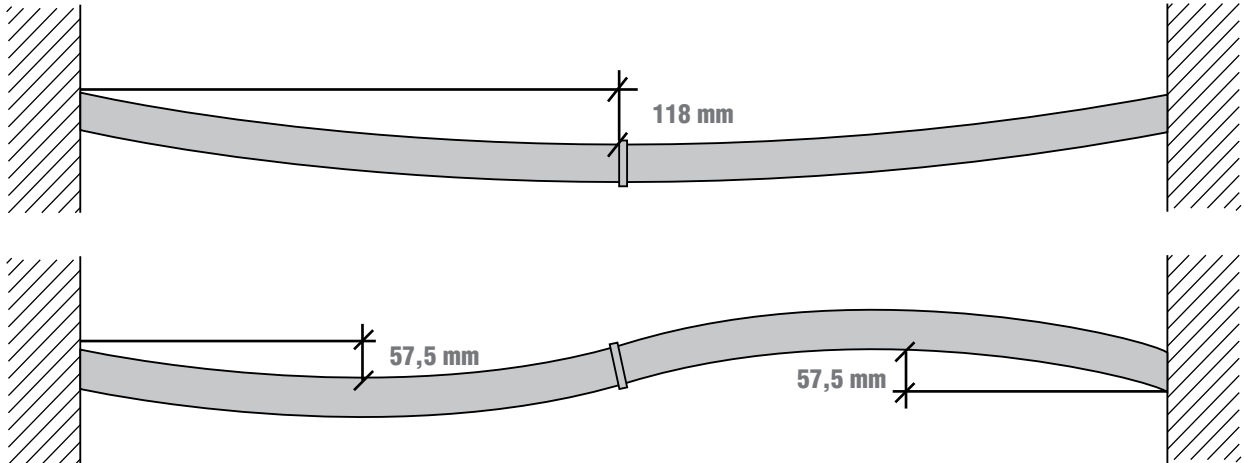
**Uzama miktarı (mm) = Uzama katsayısı x Boy x  $\Delta t$  (sıcaklık farkı)**

$$\begin{aligned} &= 1,1 \times 10^{-5} \times 6000 \text{ mm} \times 20^{\circ}\text{C} \\ &= 1,32 \text{ mm} \end{aligned}$$



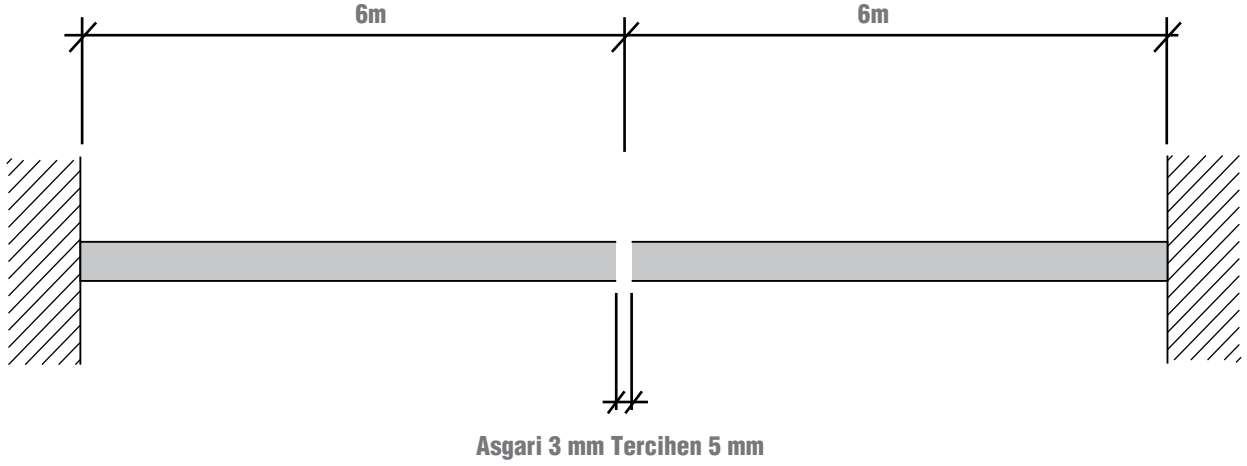
**Şekil 1 :** 6 m uzunlukta iki kutu sac profilin birbirine kaynaklanması

6 m uzunluğundaki iki kutu profil aralarında herhangi bir boşluk bırakmadan kaynaklandığı zaman (Şekil 1) sıcaklık farkından ötürü toplam 2.64 mm uzama ihtiyacını, uzayacak bir boşluk olmadığından, profil iç veya dış bükey bükülme yaparak karşılamaya çalışacak ve bu kavis vidalanan malzemenin zayıf noktalarında muhtemelen derz yerlerinde çatlamaya sebep olacaktır. (Şekil 2)



**Şekil 2 :** İç veya dış bükey bükülme

Uygulamanın tarzından ötürü mecburen kutu profil kullanılması gereken durumlarda profiller arasında asgari 3 mm, tercihen 5 mm boşluk bırakılarak profile uzama veya büzülmesi için gerekli boşluk verilmelidir. (Şekil-3)



**Şekil 3 : Kutu sac profiller arasına boşluk bırakılması**

Galvanizli çelik sac profillerde, sistem bileşenleri hemen her noktada birbirinin içine geçtiği ve rijit bir bağlantı sağlamadığı için büzülme-genleşme hareketine yanıt verebilen esnek bir yapı oluşturulur. Bağımsız parçalardan oluşan galvanizli sac profiller kullanıldığında enerji her noktada sönmülenir ve sistemin hiçbir bileşeni temas ettiği diğer bileşende çatlamaya sebep olmaz.

Çelik sac profillerin, kutu profillere oranla, bir diğer özelliği ise “galvanizlenme”dir. Normalde çelik, su, nem, buhar gibi etkenlerden kolaylıkla etkilenir ve kısa sürede paslanır. Galvanizlenme işleminde çeliğin yüzeyi sıcak daldırma yöntemiyle çinko ile kaplanır böylece profiller uzun ömürlü ve dayanıklı olur. Fakat kutu profiller, çinko kaplı olmadığından, astar boya ile boyanarak pastan korumaya çalışılır. Astar boya çinkonun kazandırdığı özellikleri kapsamak için yeterli değildir. Zamanla yoğuşma sonucu vida delikleri paslanır. İşte bu sebeplerden ötürü, firmamız ülkemizde yaygın olarak kullanılan kutu profillerin kullanılmasını önermemektedir. Uygulamalarda dayanıklı, uzun ömürlü galvanizli çelik sac profilleri kullanmak, sistemin çok daha uzun süre kararlı kalması için hayati önem taşımaktadır.

corex

UYGULAMA  
KİTABI



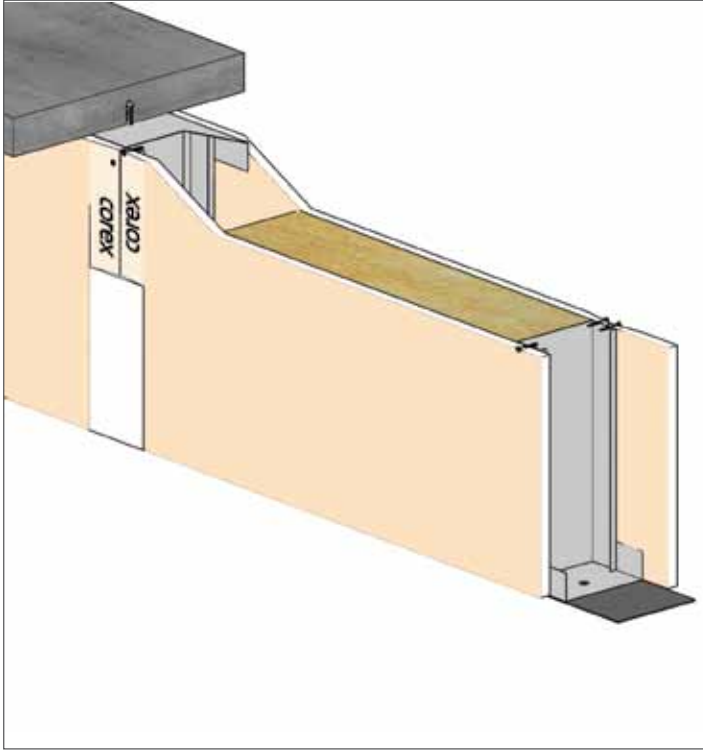
## İÇİNDEKİLER

BÖLME DUVAR	06-17
GİYDİRME DUVAR METAL İSKELETLİ	18-27
GİYDİRME DUVAR YAPIŞTIRMA	28-35
ASMA TAVAN ÇİFT İSKELETLİ ASKI SİSTEMLİ	36-47
BİTİRME İŞLERİ	48-53
SABİTLEME İŞLERİ	54-57
EKLER	58-65





## GENEL TANIM



### TANIM

Metal iskeletin her iki yüzüne COREX'in vidalanması ile oluşturulan taşıyıcı olmayan Bölme Duvar

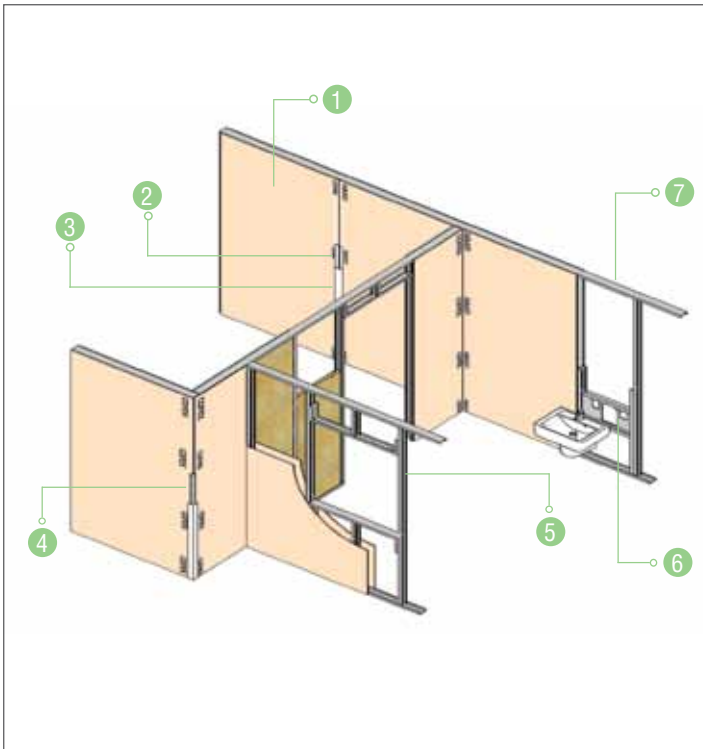
### KULLANIM ALANI

- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller
- Hastaneler
- Sinema ve tiyatro salonları
- Onarım ve yenileme işleri

### ANA ÖZELLİKLER



- Metal iskeletin her iki yüzüne **COREX** kaplanarak elde edilen duvar boşluğundan her türlü tesisat geçirilebilir.
- Bu duvar boşluğuna, ses ya da ısı yalıtım malzemesi yerleştirilebilir.
- Isı ve ses yalıtım özelliklerinin yanı sıra yangın dayanımına sahiptir.
- Birçok uygulaması olan basit bir sistemdir.

## ANA ŞEMA

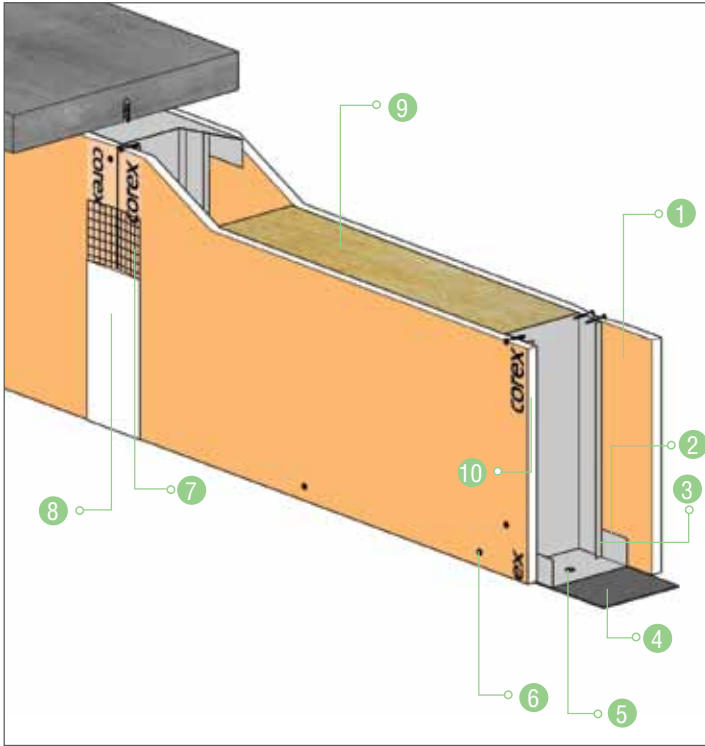


1. COREX
2. Derz bandı
3. DERZTEK -Derz dolgu alçısı
4. Köşe profili (köşe bandı)
5. DC profili
6. Vitrifiye askısı
7. DU profili

## YARDIMCI MALZEMELER

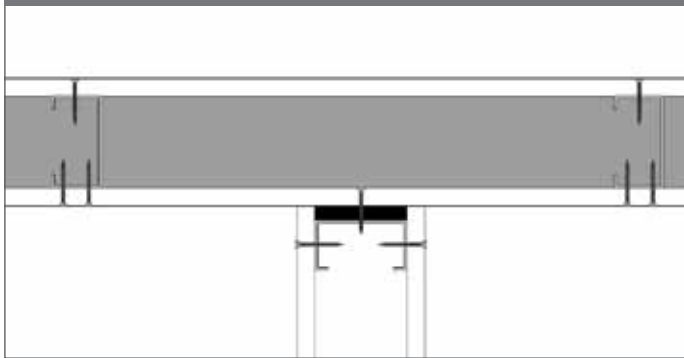
	DU-50 profili (38x38)	L= 3 m
	DU-50 profili (30x30)	
	DU-75 profili (38x38)	L= 3 m
	DU-75 profili (30x30)	
	DU-100 profili (38x38)	L= 3 m
	DU-100 profili (30x30)	
	DC-50 profili (47x47)	L= 2,70 - 2,80 - 3 m
	DC-50 profili (42x42)	
	DC-75 profili (47x47)	L= 2,70 - 2,80 - 3 m
	DC-75 profili (42x42)	
	DC-100 profili (47x47)	L= 2,70 - 2,80 - 3 m
	DC-100 profili (42x42)	
	Ses yalıtım bandı	Isı ve ses köprülerini engellemek için
	Dübel-vida (pul başlı)	DU profillerini döşeme ve tavana sabitlemek için
	Borazan vida 25	COREX'leri galvanizli profillere sabitlemek için
	Derz bandı	Alçı levha ek yerlerinde kullanılır
	Derz dolgu alçısı	Alçı levha ek yerlerinde derz bandı üzerine uygulanır
	Delikli köşe profili	COREX bölme duvar köşeleri için

## KESİT ve DETAYLAR



1. COREX
2. DU profili
3. DC profili
4. Ses yalıtım bandı
5. Dübel-vida
6. Borazan vida 25
7. Derz bandı
8. DERZTEK - Derz dolgu alçısı
9. Yalıtım malzemesi
10. Delikli köşe profili

T BİRLEŞİM DETAYI



KÖŞE BİRLEŞİM DETAYI



AHŞAP KAPI KASASI DETAYI



## TEKNİK ÖZELLİKLER

## PERFORMANS (1)

BÖLME DUVAR TİPİ	DC - PROFİL		AKS ARALIĞI (cm)	EN FAZLA YÜKSEKLİK (m)		COREX ADET, TİP ve KALINLIK	ORTALAMA AĞIRLIK (kg/m <sup>2</sup> )	SES YALITIM BANDI (dB)		YANGIN DAYANIMI (2)
	TİPİ (mm)	ET KALINLIĞI (mm)		Tek C Profil [	Çift C Profil ] [			Mineral Yünlü	Mineral Yünlü	
BD75 / 50	50 x 47	0,5	60	3,10	3,95	2 adet İK 12,5 mm	21	34	41	EI 60
			40	3,35	4,20					
		0,6	60	3,20	4,05					
			40	3,45	4,35					
	50 x 35	0,5	60	3,00	3,80					
			40	3,20	4,05					
		0,6	60	3,10	3,90					
			40	3,30	4,15					
BD105 / 75	75 x 47	0,5	60	4,10	5,20	2 adet İK 12,5 mm	25	37	45	EI 60
			40	4,40	5,55					
		0,6	60	4,25	5,35					
			40	4,60	5,75					
	75 x 35	0,5	60	4,00	5,00					
			40	4,25	5,35					
		0,6	60	4,10	5,15					
			40	4,35	5,50					
BD130 / 100	100 x 47	0,5	60	5,15	6,50	2 adet İK 15 mm	26	38	47	EI 60
			40	5,60	7,00					
	50 x 35	0,6	60	4,95	6,25					
			40	5,35	6,70					

## BOYUTLAR

BÖLME DUVAR	Bölme duvar genişliği	Profil genişliği	COREX kalınlığı
BD75 / 50	75	50	12,5
BD105 / 75	105	75	15
BD130 / 100	130	100	15

**1** Camyünü ara bölme levhası - 50 mm (d= 20 kg/m<sup>3</sup>)

**2** Camyünü ara bölme levhası - 75 mm (d= 20 kg/m<sup>3</sup>)

**3** Camyünü ara bölme levhası - 100 mm (d= 20 kg/m<sup>3</sup>)

(1) Farklı tipteki Bölme Duvar performansları için Bknz: COREX Teknik Kitap.

(2) Yangın dayanım değerleri Kırmızı COREX, Bordo COREX, Premium COREX ve A1 COREX için geçerlidir.

## MALZEME ANALİZİ

2,50 m YÜKSEKLİKTE, 5 m uzunluğundaki BÖLME DUVAR İÇİN % 5 fire hesaba katılmıştır. Miktarlar yaklaşık olup, proje detayına göre farklılık gösterebilir.

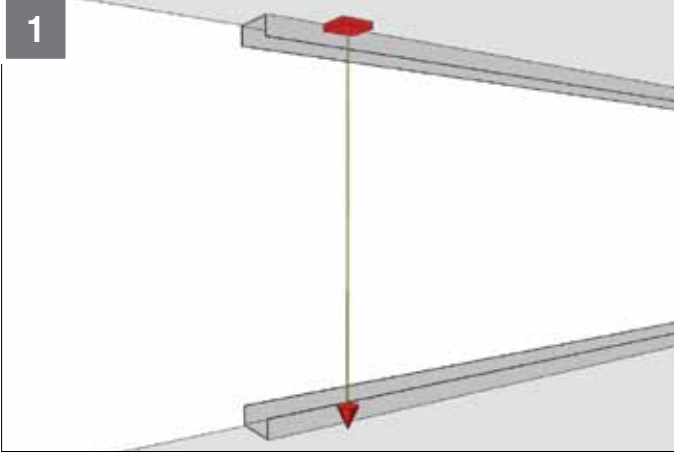
Malzeme Adı	Tek Profil C		Çift Profil IC	
	X=60 cm	X=40 cm	X=60 cm	X=40 cm
COREX	2,10 m <sup>2</sup>			
COREX DU profili	0,84 m			
COREX DC profili	2,10 m	3,00 m	3,80 m	5,50 m
COREX ses yalıtım bandı	1,30 m			
COREX dübel-vida	2,6 adet			
COREX borazan vida 25	26 adet	34 adet	34 adet	48 adet
COREX derz bandı	3,00 m			
DERZTEK derz dolgu alçısı	0,80 kg			
SATEN TEK saten perdah alçısı	her 1 mm kalınlık için 1kg / m <sup>2</sup>			
Mineral yün (İsteğe bağlı)	1,05 m <sup>2</sup>			
COREX delikli köşe profili (COREX köşe bandı)	(kat yüksekliği) x (köşe sayısı)'na göre değişir			

X=60, COREX DC profili aks aralıklarının 60 cm olduğunu belirtmektedir.

!!! Malzeme analizi yapılan duvar yüksekliği 2,5 m, uzunluğu ise 5 m alınarak hesaplanmış olup, hesaplara %5 fire dahil edilmiştir.

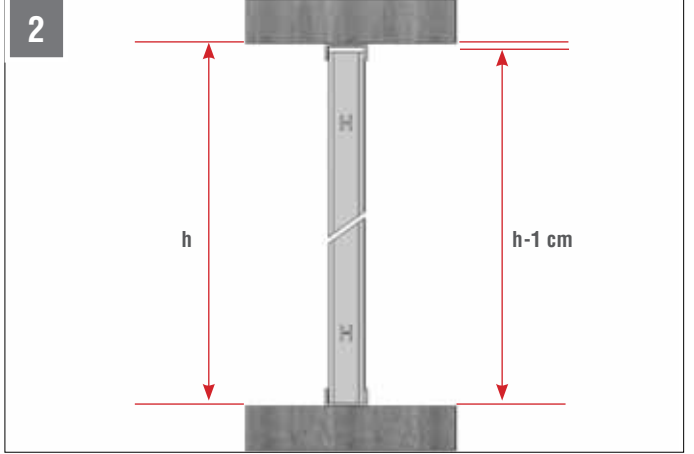
Miktarlar yaklaşık olup, proje detaylarına göre farklılık gösterebilir.

## UYGULAMA



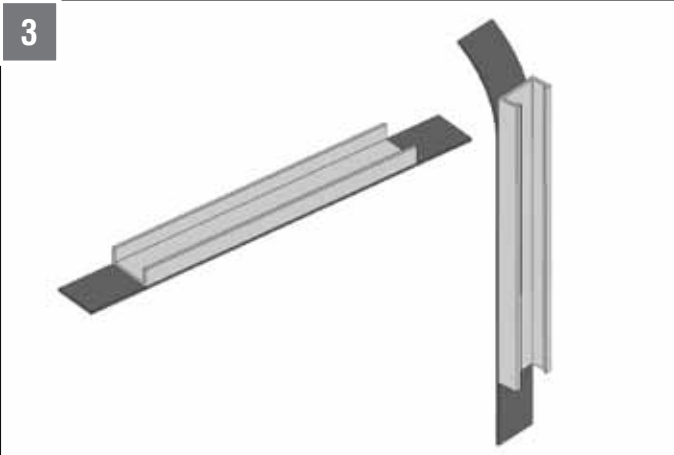
### BÖLME DUVARININ KONUMU

Bölme duvarının konumu belirlenir. U-profilinin sabitleneceği hat çırpı ipliyle döşemeye işaretlenir. Döşemedeki çizgi şakul kullanılarak tavana işaretlenir.



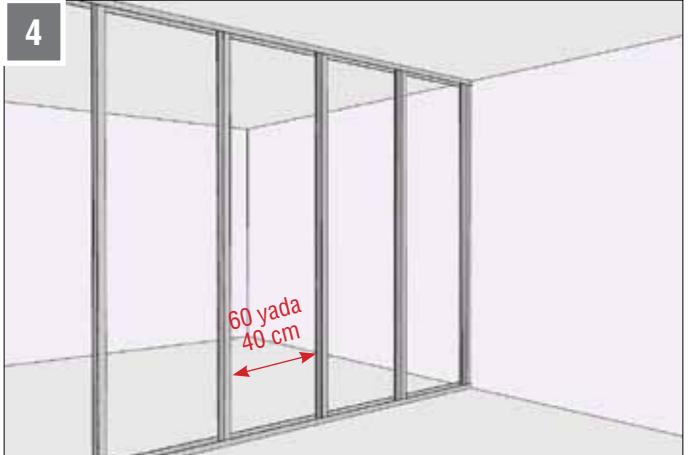
### PROFİLLERİN HAZIRLANMASI

Yapılacak bölme duvarın uzunluğu belirlenir ve U-profilleri bu uzunluğa göre kesilir. Takma aşamasında kolaylık sağlamak için C-profilleri tavan yüksekliğinden 1 cm kısa kesilir.



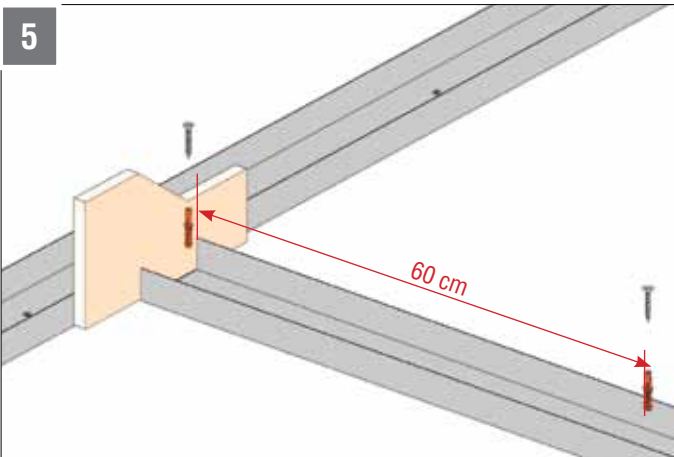
### SES YALITIM BANDININ YAPIŞTIRILMASI

Sabitleme öncesi, U-profillerinin ve yan duvarlara tutturulacak C-profillerinin altına ses yalıtım bandı yapıştırılır.



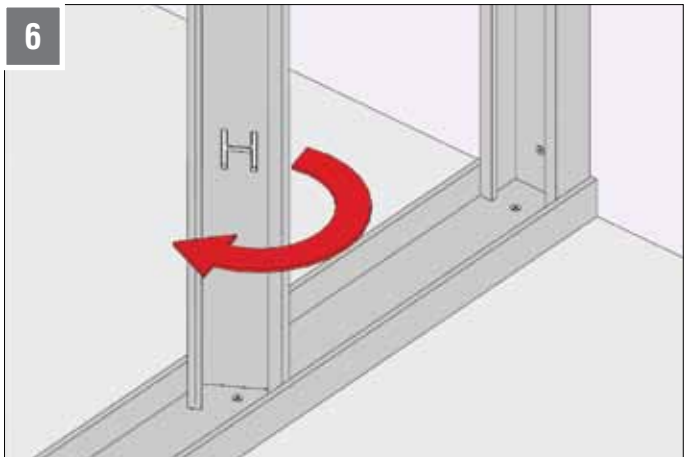
### AKS ARALIKLARININ BELİRLENMESİ

Aks aralıkları 60 cm kabul edilerek C-profillerinin sayısı hesaplanır. Seramik, mermer vb. malzemelerle kaplanacak mutfak ve ıslak hacim duvar uygulamalarında, aks aralığı 40 cm olmalıdır.



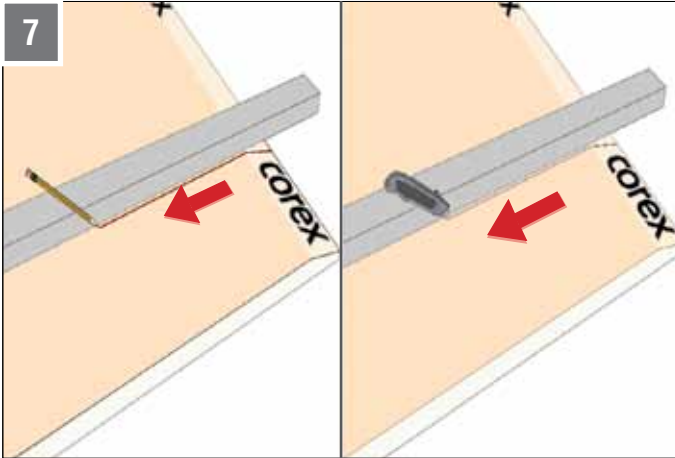
### PROFİLLERİN SABİTLENMESİ

U-profilleri, döşeme ve tavana dübel+pul başlı vida kullanılarak elektrikli tornavidayla ya da çivi tabancasıyla sabitlenir. Vida aralıkları 60 cm olmalıdır.



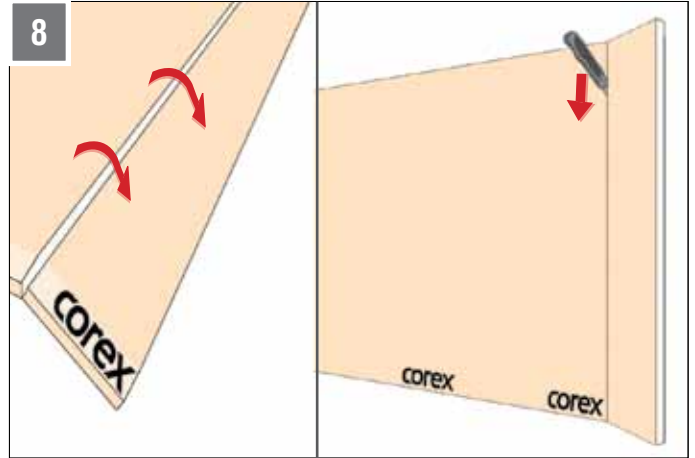
### İLK C PROFİLİ

İlk C-profilini duvara sabitlenir. Diğer C-profilleri, 60 cm aralıklarla U-profillerinin arasına döndürülerek takılır. COREX'in kaplanması aşamasında gereken kısmi kaydırmaları olanaklı kılmak için C-profilleri U-profillerine sabitlenmez.

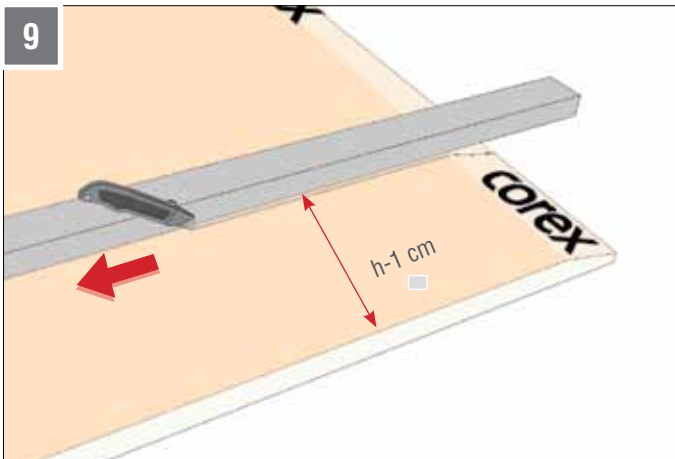


#### COREX'lerin KESİMİ

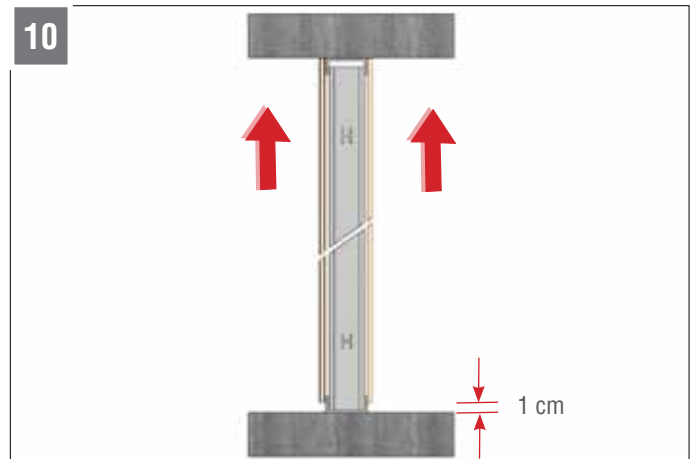
COREX'in ön yüzündeki karton, master kullanılarak maket bıçağı ile kesilir. Maket bıçağı, kartonu tamamı ile kesip alçı yüzeye değmelidir.



Kesilen yüzey üstte kalacak şekilde, COREX kesim yerinden el darbesiyle kırılır. COREX ters çevrilerek, arka karton bağlantısı maket bıçağı ile kesilir.

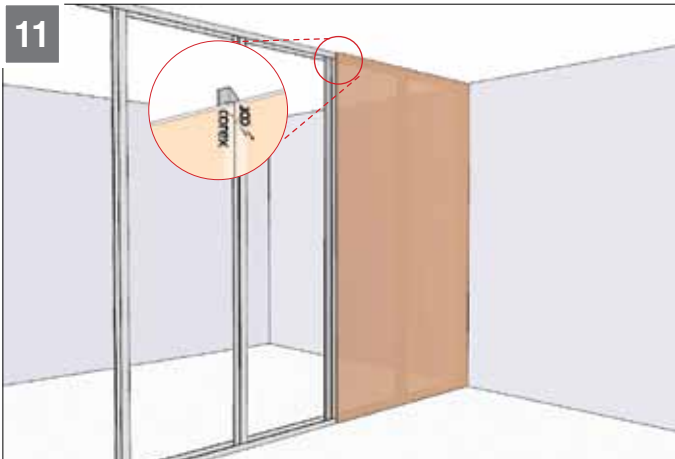


COREX'ler, tavan yüksekliğinden 1 cm kısa kesilerek kaplamaya hazır hale getirilir. COREX'in tabana gelen kısmı levha parçalarıyla beslenir.

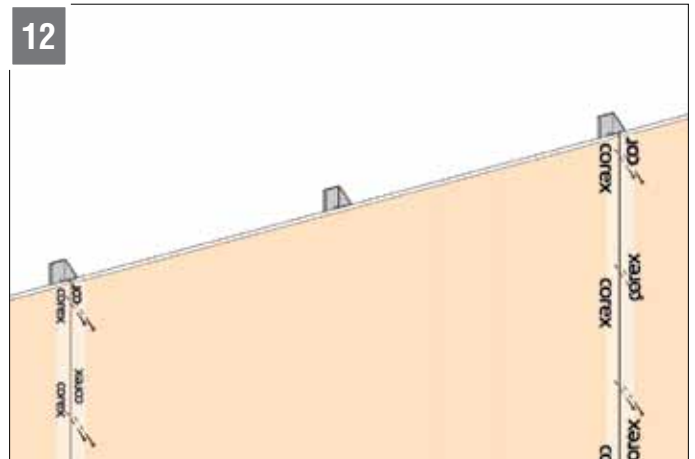


#### COREX KAPLAMA

COREX'in üst kenarı tavana olabildiğince yanaştırılır. COREX nemlenmesin diye alt kenarı ile döşeme arasında 1 cm boşluk bırakılır.



Kaplamaya bir yüzden 1 tam levha ile başlanır. COREX'ler, C-profillerin kanatlarını ortalamalıdır. COREX'ler, U ve C-profillerine 25 mm'lik borazan vidalarla sabitlenir.



#### VİDALAMA

Vida aralıkları en fazla 30 cm ve şaşırtmalı olmalıdır. COREX ortalarına denk gelen C-profillere vidalama yapılmaz. Vidalar COREX kenarlarına 1 cm'den daha yakın olmamalıdır.

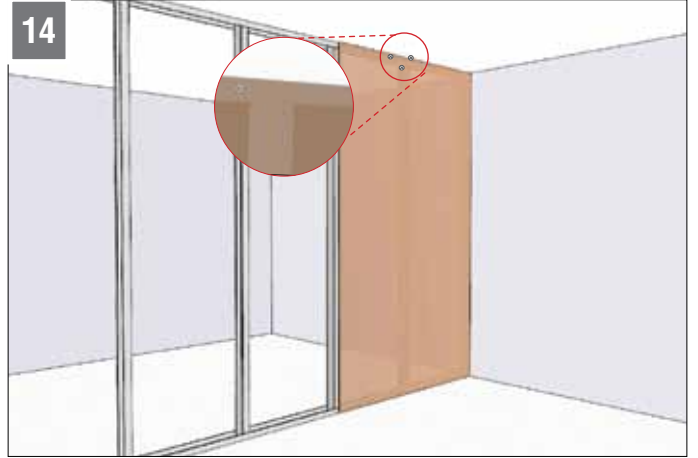
13



## COREX'lerin SABİTLENMESİ

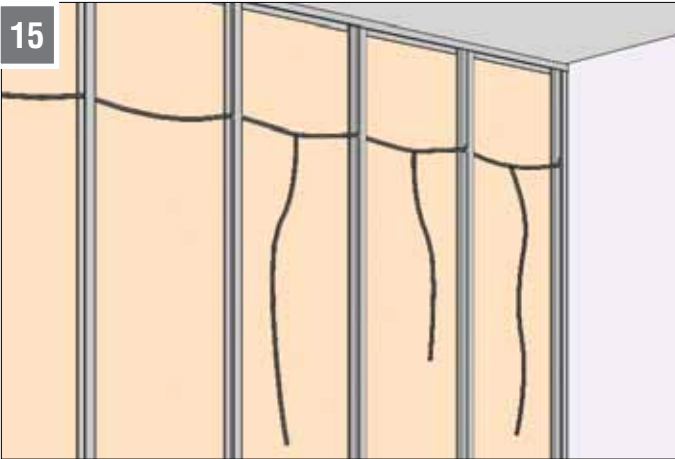
COREX'ler, C-profillerine aşağıdan yukarıya doğru vidalanır. Vida başları, levha yüzeyi ile sıfırlanmalı ancak kartonu delip çekirdeğe girmemelidir.

14



U ve C-profillerinin çakıştığı alt ve üst kısımlarda vidalama V şeklinde yapılmalıdır. Vida uçları profilin arkasından 1 cm'e yakın çıkmalıdır.

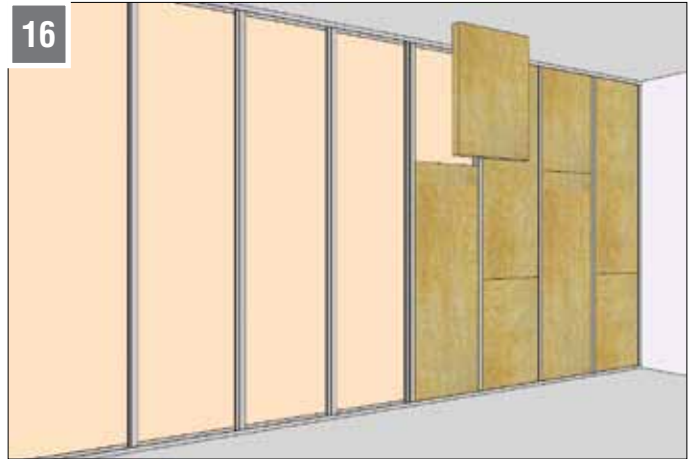
15



## TESİSAT İŞLERİ

Bu aşamada, duvar boşluğunda yer alacak tesisat işleri bitirilir. Elektrik kabloları ve temiz su boruları, C-profilin üzerinde bulunan deliklerden geçirilir.

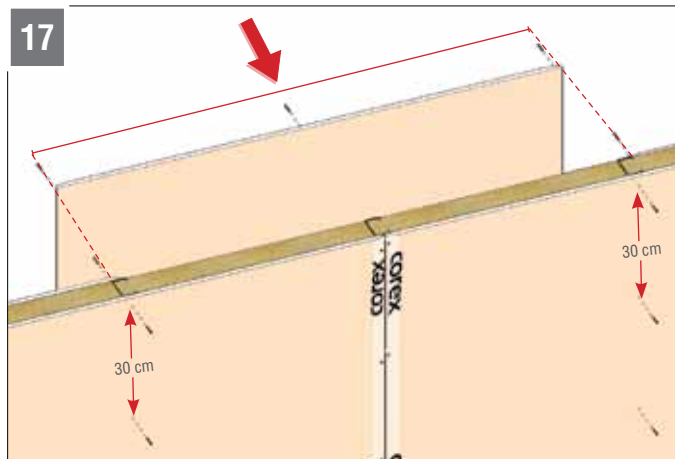
16



## YALITIM MALZEMESİNİN DÖŞENMESİ

İkinci yüzün kaplamasına başlamadan yalıtım malzemeleri, C-profillerinin arasına boşluk kalmayacak şekilde sıkıştırılarak döşenir.

17

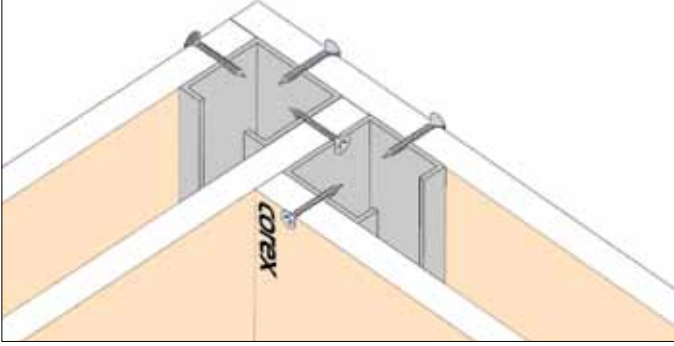


## BÖLME DUVARIN TAMAMLANMASI

İkinci yüzün kaplamasına yarım levha ile başlanır. Böylelikle karşılıklı yüzlerdeki derzler şaşırtılmış olur. COREX'ler, kenarları boyunca 25 mm'lik borazan vidalarla sabitlenir. Bu yüzde, COREX ortalarına denk gelen C-profillere vidalama eksiksiz olarak yapılır. İlk yüze dönülür ve COREX ortasına denk gelen C-profillerin vidalaması tamamlanır.



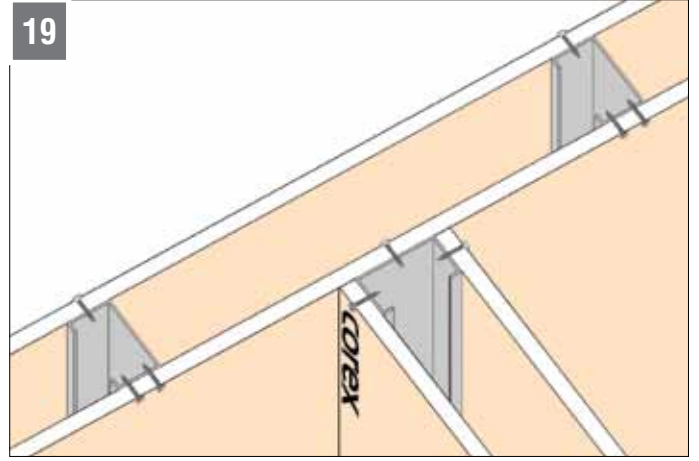
18



#### KÖŞE BİRLEŞİM

Duvar köşelerinin konumları belirlenirken, birleşim noktasındaki COREX kalınlığı dikkate alınmalıdır. C-profilinin açıkta kalmasını önlemek için, COREX gösterilen biçimde kaplanır.

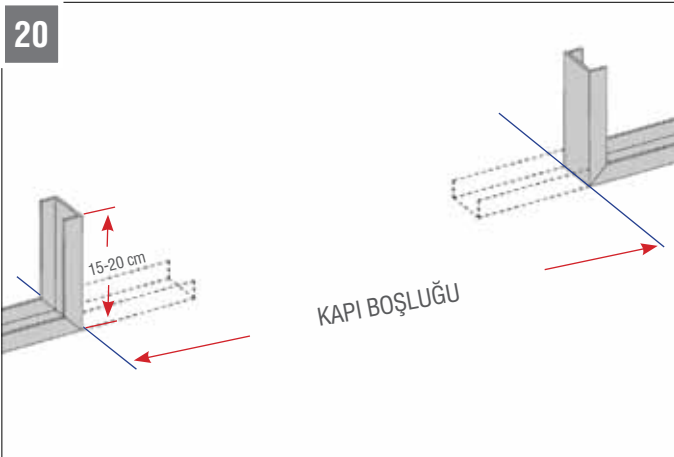
19



#### T-BİRLEŞİM

T-birleşimlerinde, C-profilini vidalanarak COREX'e sabitlenir.

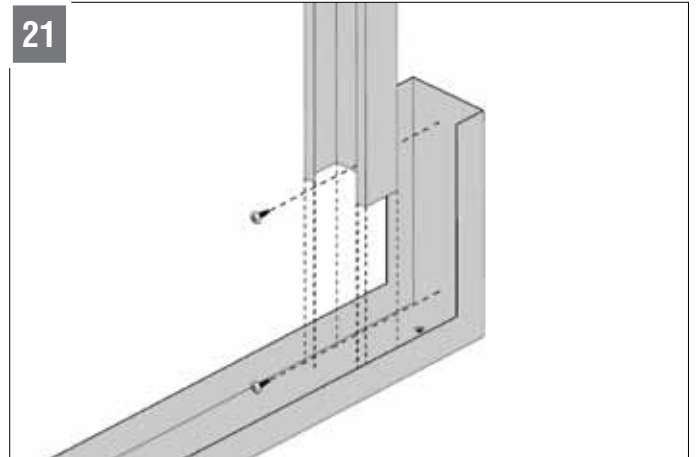
20



#### KAPI BOŞLUKLARI

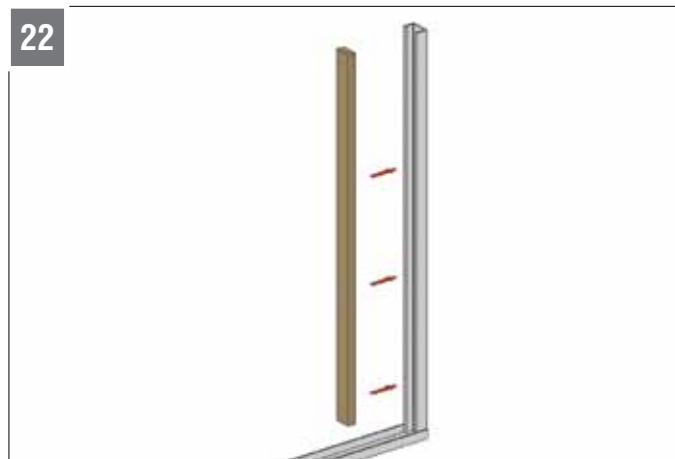
Kapı boşluğunun her iki yanına denk gelen U-profillerin kanatları, U-profiller yukarı doğru 15-20 cm dönecek şekilde kesilir ve dik açıyla katlanır.

21



Kapı boşluğunun her iki yanına denk gelen C-profilleri, yukarı doğru katlanmış U-profilleri ile tavana sabitlenmiş U-profiline vidalanır.

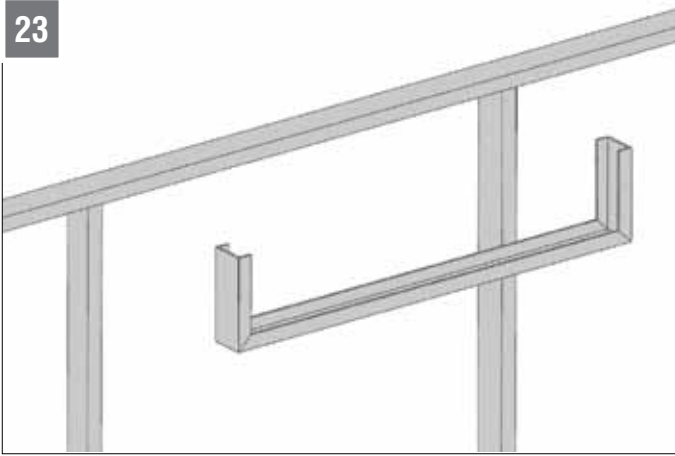
22



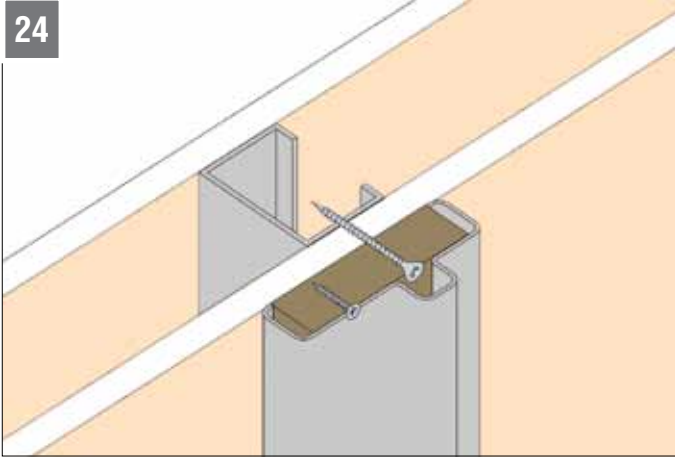
#### TAKVİYE PARÇASI

Takılacak kapıların ağırlığına göre, C-profiline içine ek bir C-profil ya da ahşap takviye parçası yerleştirilebilir.

23



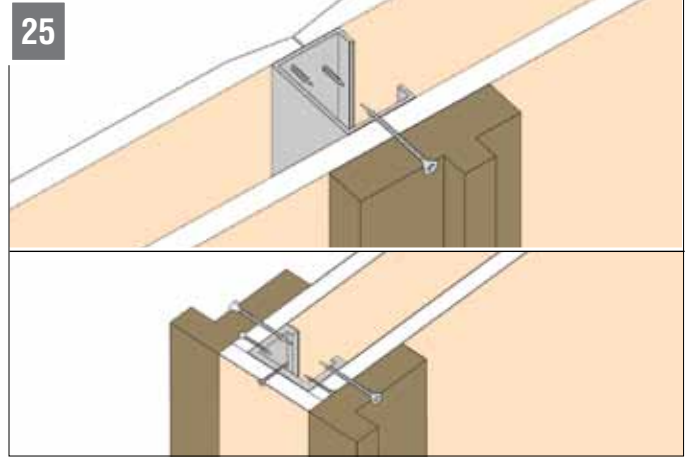
24



#### KAPI KASASI-BÖLME DUVAR T-BİRLEŞİMİ

Bölme duvarın içine, COREX kaplama yapılmadan önce kapı kasasına dik bir C-profil yerleştirilir.

25



#### İKİ KAPI KASASI - BÖLME DUVARI BİRLEŞİMİ

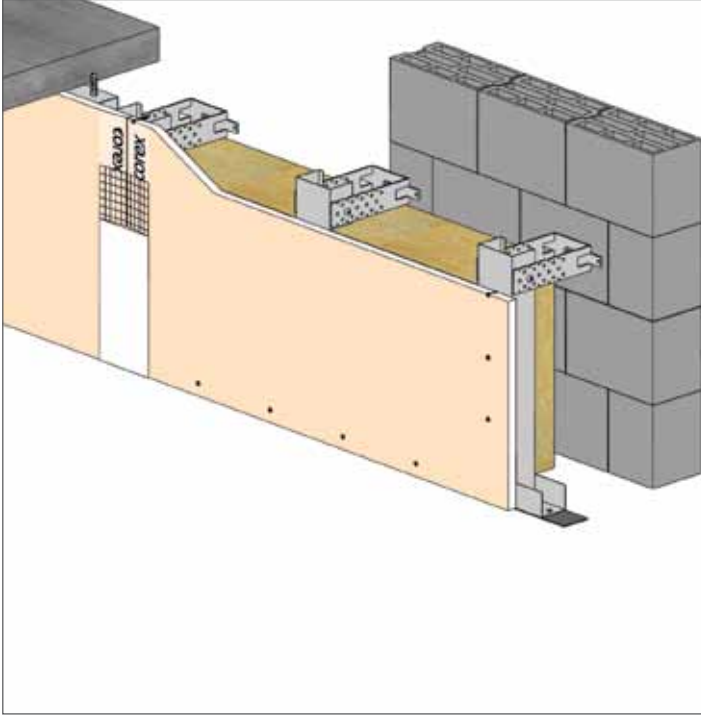
Bölme duvarın taşıma kapasitesini ve sarsılmalara karşı dayanımı arttırmak amacıyla ek bir C-profil ile takviye edilir.

## UNUTMAYIN !

- Döşeme ve tavana DU profillerini sabitlemeyi,
- Vitrifiyelerin sabitleneceği vitrifiye askısı'nı bölme duvar içine önceden yerleştirmeyi,
- Köşelerde, köşe profili ya da köşe bandı kullanmayı,
- Islak hacimlerde, DU profillerinin altına plastik nem koruyucu sermeyi,



## GENEL TANIM



### TANIM

Metal iskelet üzerine COREX'in vidalanması ile oluşturulan tek yüz Giydirme Duvar

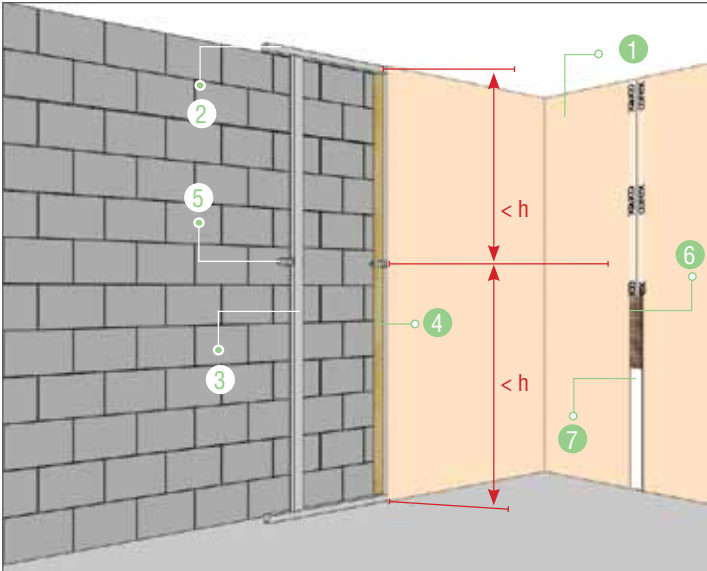
### KULLANIM ALANI

- Konutlar
- Oteller
- Hastaneler
- Sinema ve tiyatro salonları
- Konservatuar ve kayıt stüdyoları
- Ses ve ısı yalıtımı istenen ortamlar

### ANA ÖZELLİKLER

- Yapı duvarlarından tamamen ayrı bir duvar yüzeyi elde edilir.
- Yapı duvarı ile giydirme duvar arasındaki boşluğa, ısı ve ses yalıtım malzemeleri yerleştirilebilir. Bu durumda, ısı ve ses yalıtımında etkili bir artış sağlanır.
- Yatay ses iletiminin şiddetini azaltır.
- Betonarme, çelik ve ahşap yapı elemanlarının yangın dayanımını artırır.
- Nemlenme yapan mevcut yapı duvarlarını kaplamak için çözüm sağlar.

## ANA ŞEMA

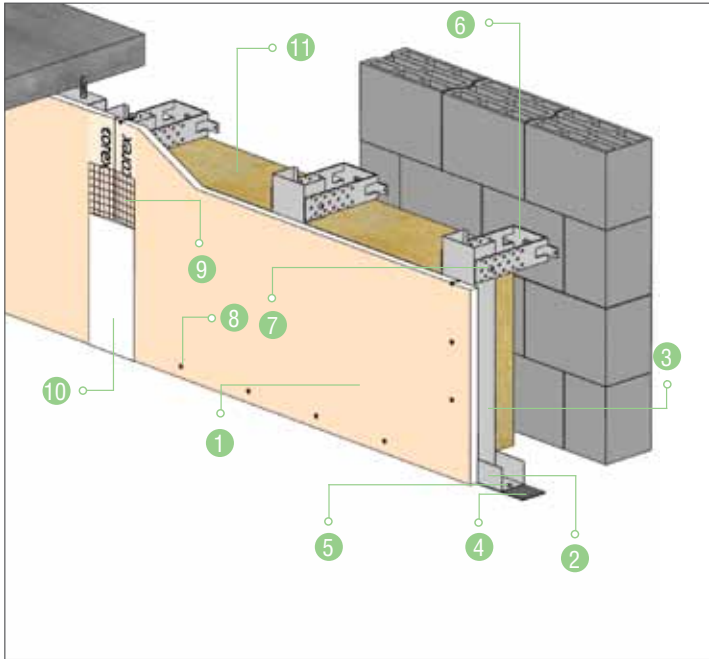


1. COREX
2. TU profili
3. TC profili
4. Agraf
5. Agraf vidası
6. Derz bandı
7. DERZTEK - Derz dolgu alçısı

## YARDIMCI MALZEMELER

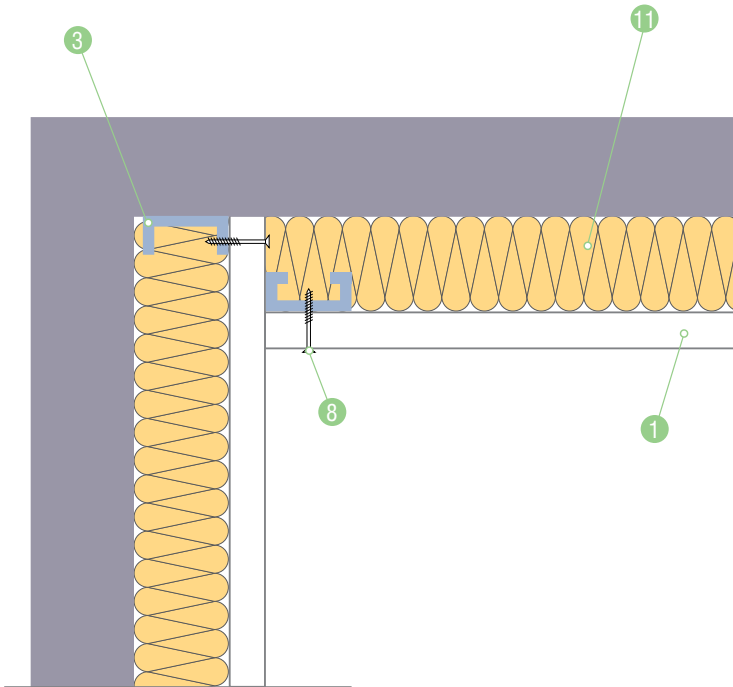
	TU profili (27x27)	L= 3 m
	TU profili (24x24)	
	TC profili	L= 3 m
	Ses yalıtım bandı	Isı ve ses köprülerini engellemek için
	Dübel-vida	DU profilini döşeme ve tavana tutturmak için
	Agraf	L kanat= 7- 12- 20 cm
	Agraf vidası	COREX'leri TC profiline sabitlemek için
	Borazan vida 25	COREX'leri galvanizli profile sabitlemek için
	Borazan vida 38	
	Derz bandı	Alçı levha ek yerlerinde kullanılır
	Derz dolgu alçısı	Alçı levha ek yerlerinde derz bandı üzerine uygulanır
	Delikli köşe profili	COREX bölme duvar köşeleri için sabitlemek için tutturmak için

## KESİT ve DETAYLAR



1. COREX
2. TU profili
3. TC profili
4. Ses yalıtım bandı
5. Dübel-vida
6. Agraf
7. Agraf vidası
8. Borazan vida 25
9. Derz bandı
10. DERZTEK - Derz dolgu alçısı
11. Yalıtım malzemesi

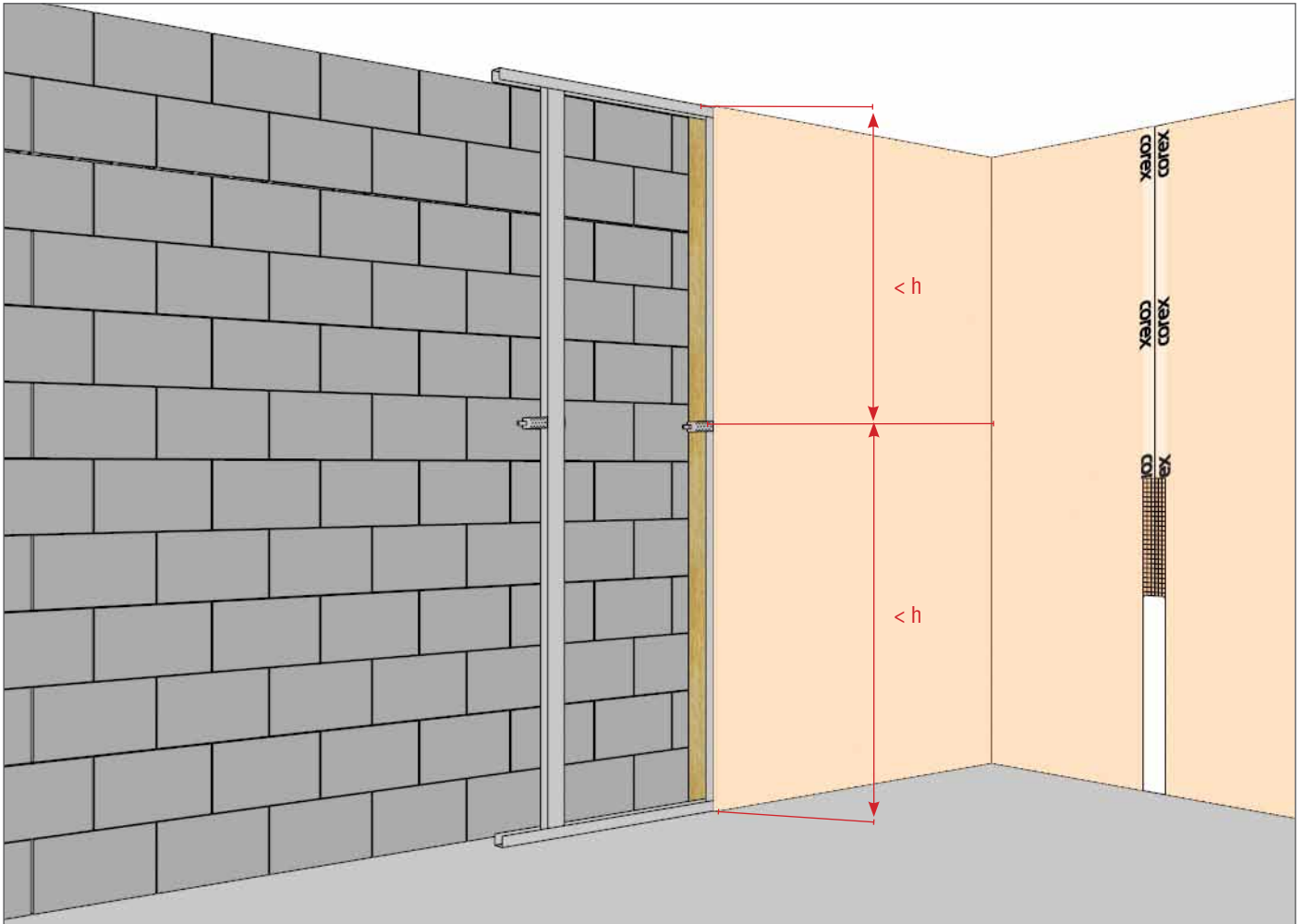
## KÖŞE BİRLEŞİM DETAYI



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### MEKANİK PERFORMANS <sup>(1)</sup>

				Agraflar arası en fazla mesafe h	
GİYDİRME DUVAR TİPİ	PROFİL BOYUTU	AĞIRLIK kg /m <sup>2</sup>	YANGIN DAYANIMI (dakika)	TEK KAT COREX	ÇİFT KAT COREX
GD-C60	27x60x27	11	EI 30	1,25m	1,40m





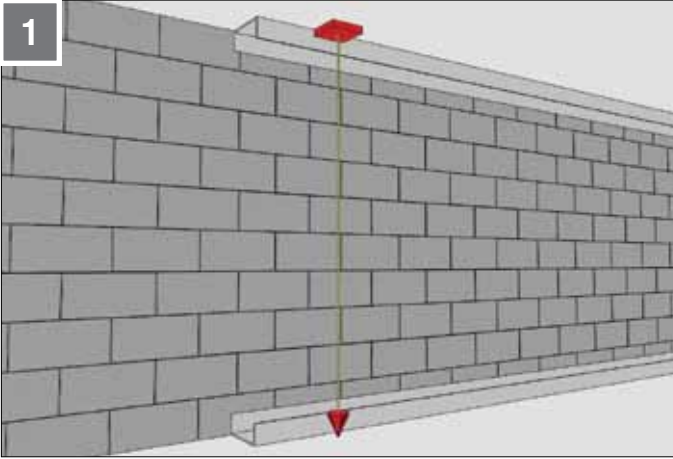
## MALZEME ANALİZİ

2,50 m YÜKSEKLİKTE 1 m<sup>2</sup> GİYDİRME DUVAR İÇİN % 5 fire hesaba katılmıştır. Miktarlar yaklaşık olup, proje detayına göre farklılık gösterebilir.

Malzeme Adı	Tek kat alçı levha		Çift kat alçı levha	
	X = 60	X = 40	X = 60	X = 40
COREX	1,05 m²		2,10 m²	
COREX TU profili	0,84 m			
COREX TC profili	2,10 m	3,00 m	2,10 m	3,00 m
COREX ses yalıtım bandı	1,30 m			
COREX dübel-vida	2,6 adet			
COREX agraf	1,70 adet	2,35 adet	1,70 adet	2, 35 adet
COREX agraf vidası	3,40 adet	3,70 adet	3,40 adet	3,70 adet
COREX borazan vida 25	13 adet	17 adet	9 adet	11 adet
COREX borazan vida 38	-	-	13 adet	17 adet
COREX derz bandı	1,60 m			
DERZTEK derz dolgu alçısı	0,40 kg			
SATENTEK saten perdah alçısı	her 1 mm kalınlık için 1 kg/m²			
Yalıtım malzemesi (isteğe bağlı)	1,05 m²			
Delikli köşe profili (köşe bandı)	(tavan yüksekliği) x (köşe sayısı)'na göre değişir.			

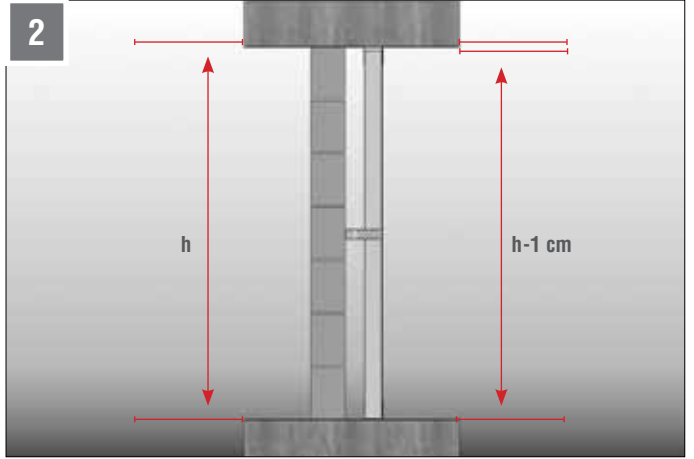
X=60, DC profili aks aralıklarının 60 cm olduğunu belirtmektedir.

## UYGULAMA



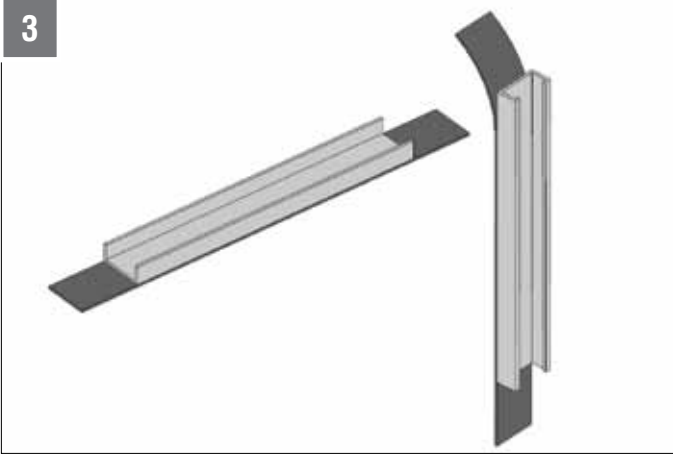
### GIYDİRME DUVARININ KONUMU

Giydirme duvarının konumu belirlenir. U-profilinin sabitleneceği hat, COREX'in kalınlığı göz önünde tutularak çırpı ipliyle döşemeye işaretlenir ve şakul kullanılarak tavana taşınır. Sabitleme hattı, çırpı ipliyle tavana işaretlenir.

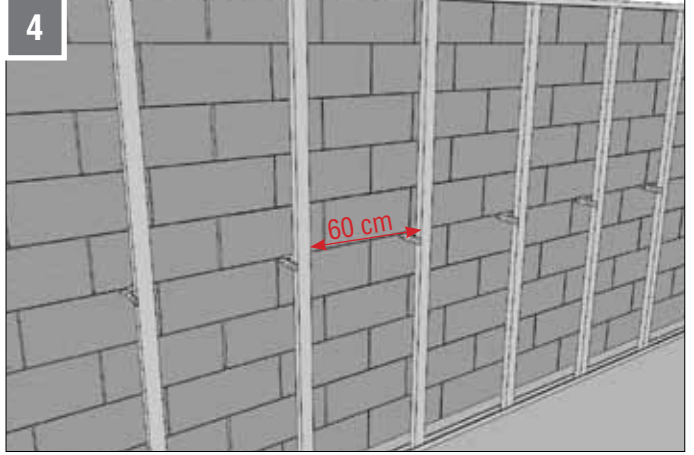


### PROFİLLERİN HAZIRLANMASI

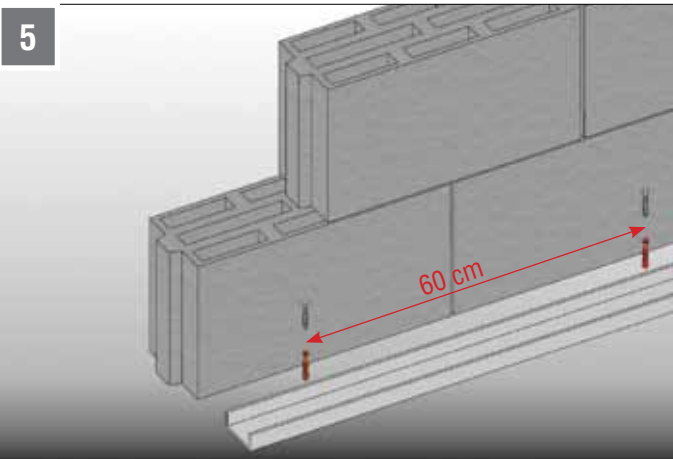
Yapılacak giydirme duvarın uzunluğu belirlenir ve U-profilleri bu uzunluğa göre kesilir. Yerleştirme aşamasında kolaylık sağlamak için C-profilleri tavan yüksekliğinden 1 cm kısa kesilir.



Sabitlenme öncesi, U-profillerinin altına ses yalıtım bandı yapıştırılır.

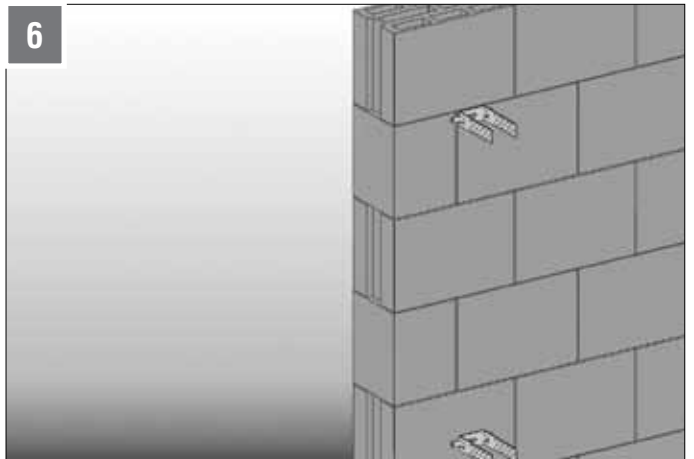


Aks aralıkları 60 cm kabul edilerek C-profillerinin sayısı hesaplanır. Seramik, mermer vb. malzemelerle kaplanacak mutfak ve ıslak hacim duvar uygulamalarında, aks aralığı 40 cm olmalıdır.



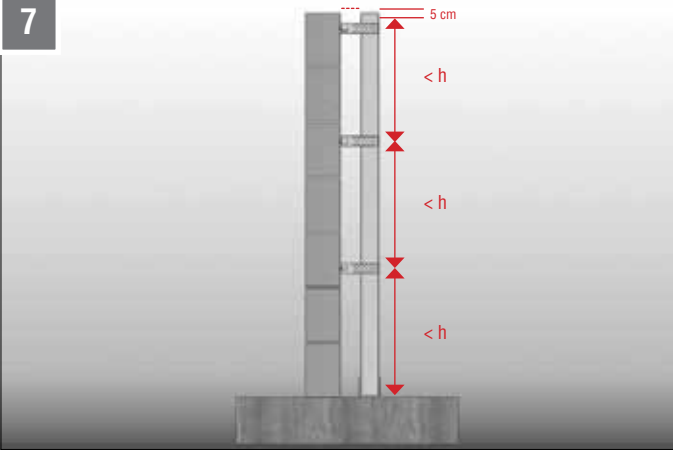
### U-PROFİLLERİNİN SABİTLENMESİ

U-profilleri, döşeme ve tavana dübel+pul başlı vida kullanılarak elektrikli tornavidayla ya da çivi tabancasıyla sabitlenir. Vida aralıkları 60 cm olmalıdır.

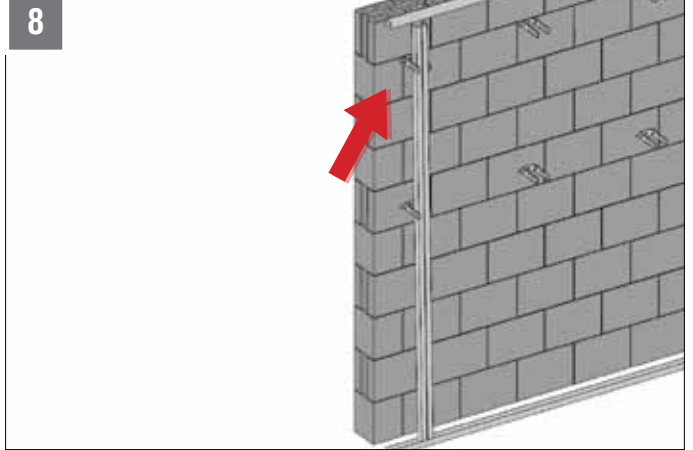


### AGRAFLARIN SABİTLENMESİ

Giydirme duvarıyla yapı duvarı arasındaki mesafeye göre seçilen uzunlukta agraflar, dübel ve vida kullanılarak duvara sabitlenir. Uzun agraflar, kanatları iki yana doğru kıvrılarak istenilen uzaklığa göre ayarlanır.

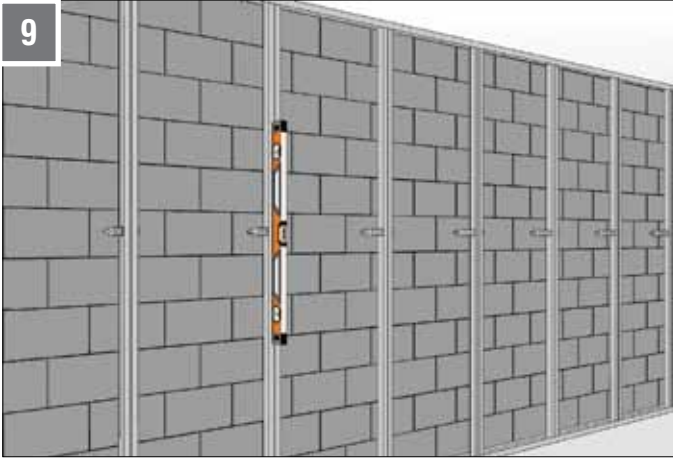


Agraf aralıkları sayfa 22'deki Mekanik Performans Tablosuna göre belirlenmelidir. U-profilinin tavana sabitlenememesi durumunda, tavadan 5 cm aşağıya bir sıra agraf sabitlenmelidir.

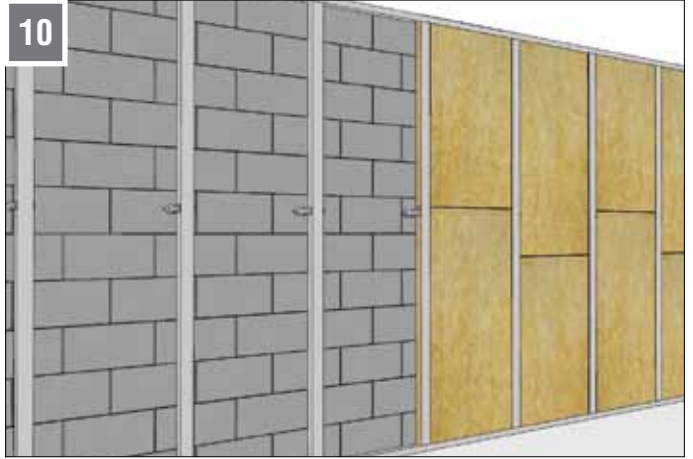


#### C-PROFİLLERİNİN SABİTLENMESİ

C-profilleri 60 cm arayla, döşemedeki U-profilinin içine eğik bir biçimde oturtulur. C-profilini agrafın iki kanadı arasına yerleştirilir. Üst kısmı tavadaki U-profilinin içine geçirdikten sonra doğrultulur.

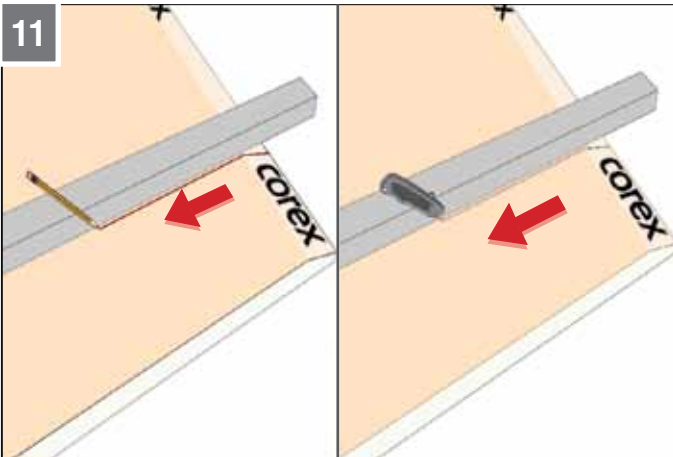


C-profilinin yatay ve düşey terazisi kontrol edilir. Agraf, C-profillerine agraf vidasıyla sabitlenir.



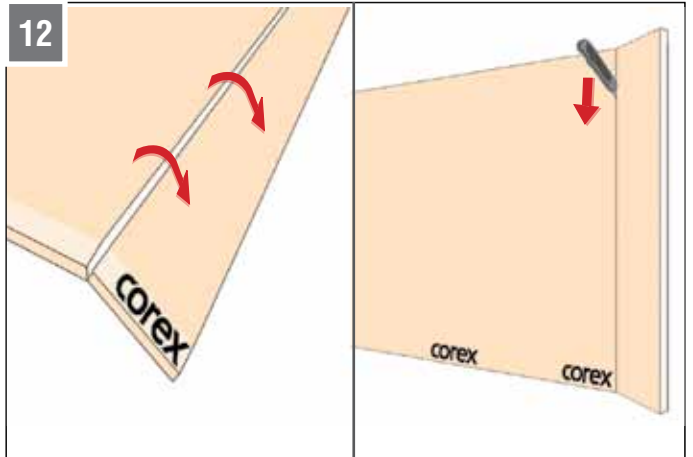
#### TESİSAT İŞLERİ VE YALITIM

Bu aşamada, duvar boşluğunda yer alacak tesisat işleri bitirilir. Yalıtım malzemeleri, C-profillerinin arasına sıkıştırılarak döşenir.



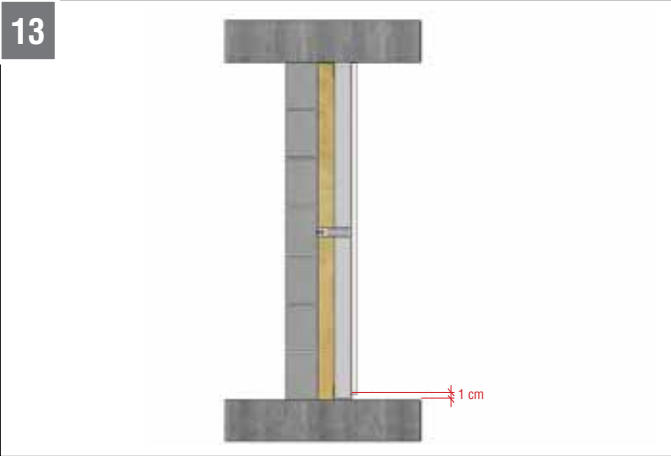
#### COREX'lerin KESİMİ

COREX'İN ön yüzündeki karton, master kullanılarak maket bıçağı ile kesilir. Maket bıçağı, kartonu tamamı ile kesip alçı yüzeye değmelidir.



Kesilen yüzey üstte kalacak şekilde, COREX kesim yerinden el darbesiyle kırılır. COREX ters çevrilerek, arka karton bağlantısı maket bıçağı ile kesilir.

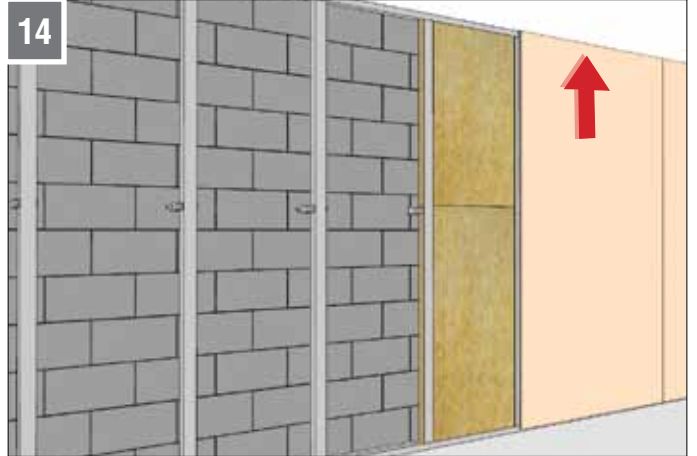
13



## COREX KAPLAMA

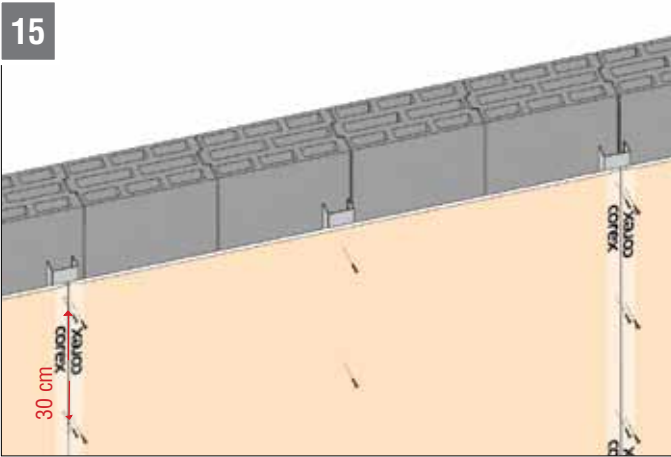
COREX'ler, tavan yüksekliğinden 1 cm kısa kesilerek kaplamaya hazır hale getirilir. COREX, levha takozu ile kaldırılır ve sabitlenir. Alt kısmı levha parçalarıyla beslenir.

14



COREX'in üst kenarı tavana olabildiğince yanaştırılır. COREX nemlenmesin diye alt kenarı ile döşeme arasında ise 1 cm boşluk bırakılır. COREX'ler, C-profillerin kanatlarını ortalamalıdır. Sabitleme, U ve C-profilleri COREX kenarları boyunca 25mm'lik borazan vidalarla yapılır.

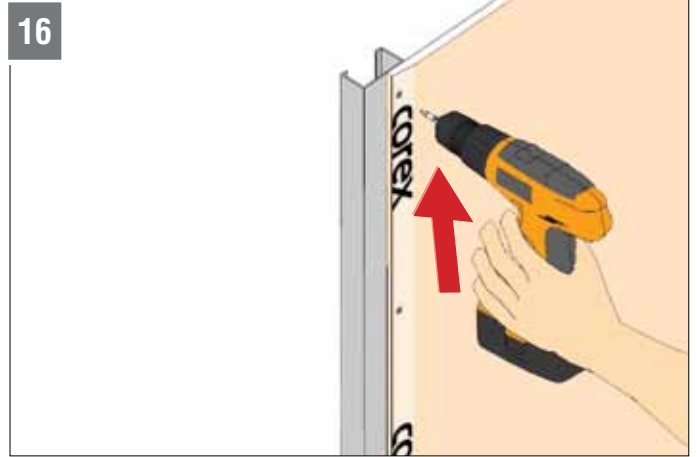
15



## VIDALAMA

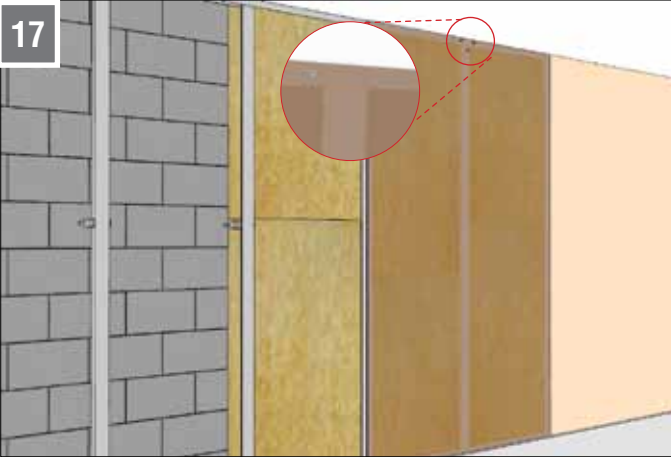
Vida aralıkları en fazla 30 cm ve şaşırtmalı olmalıdır. Vidalar COREX kenarlarına 1 cm'den daha yakın olmamalıdır.

16



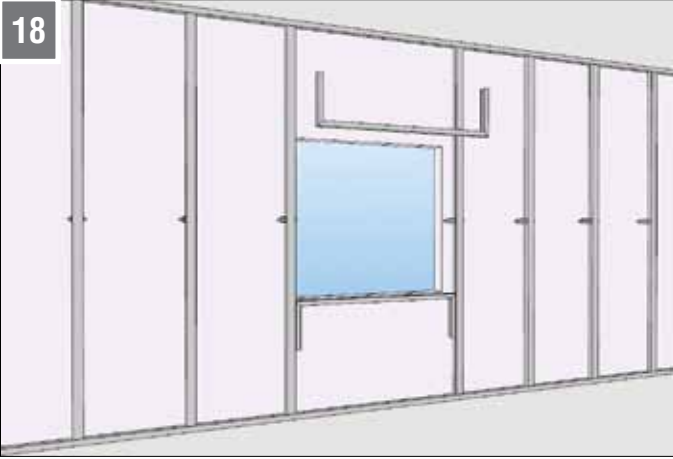
COREX'ler, C-profillere aşağıdan yukarıya doğru vidalanır. Vida başları, COREX yüzeyine gömülmeli, ancak kartonun zedelenmemesine dikkat edilmelidir.

17



U ve C-profillerinin çakıştığı alt ve üst kısımlarda vidalama V şeklinde yapılmalıdır. Giydirme duvar, çift katmanlı yapılacaksa, ilk kat COREX'ler 60 cm aralıklarla vidalanır.

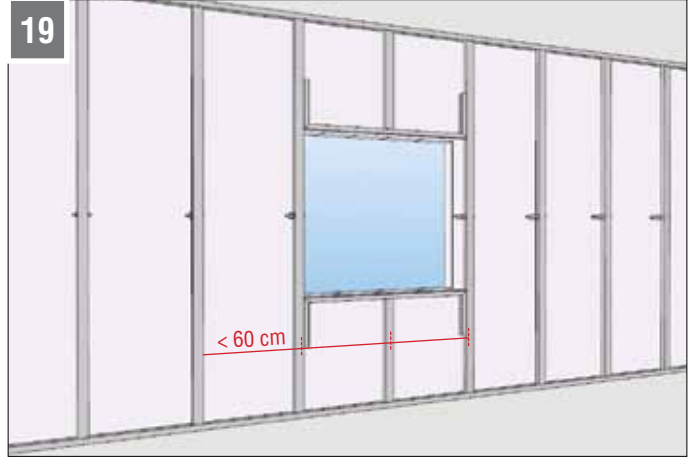
18



#### PENCERE KASALARI

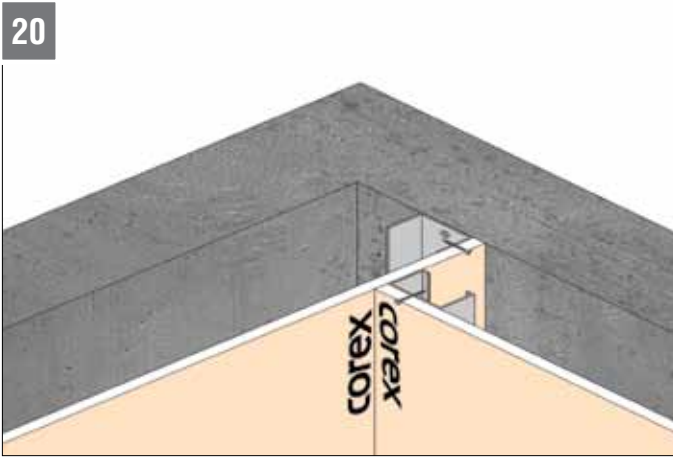
Pencere kasasının çevresine U-profilleri yerleştirilir.

19



Pencerenin altında ve üstünde kalan duvar boşluklarına 60 cm aralıklarla C- profilleri yerleştirilir.

20



#### KÖŞE BİRLEŞİM DETAYI

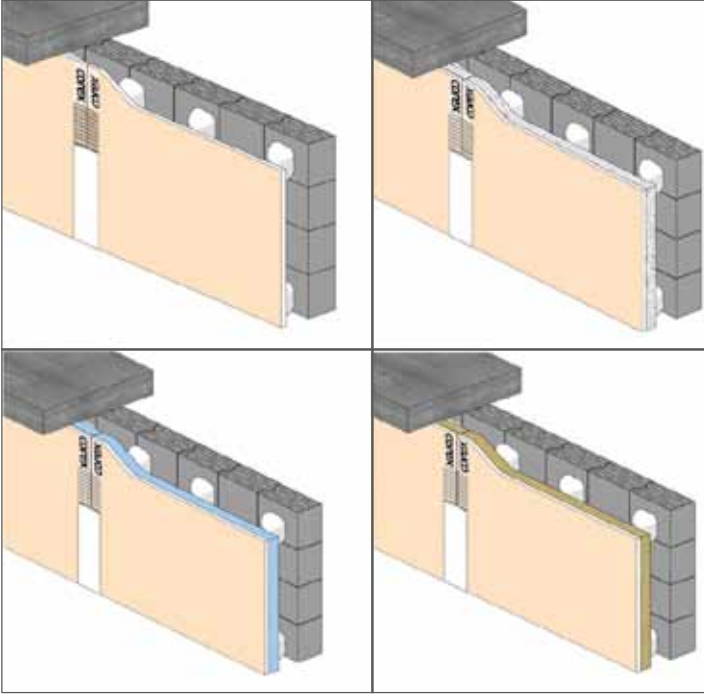
Duvar köşe birleşimleri şekilde gösterildiği gibi yapılır.

#### UNUTMAYIN !!!

- Döşeme ve tavana TU profillerini sabitlemeyi,
- Köşelerde, köşe profili ya da köşe bandı kullanmayı,
- Islak hacimlerde, TU profillerinin altına plastik nem koruyucu sermeyi lütfen unutmayalım...



## GENEL TANIM



### TANIM

**COREX** ya da yalıtımlı kompozit levhaların, mevcut yapı duvar yüzeyleri üzerine doğrudan yapıştırılmasıyla oluşturulan Giydirme Duvar

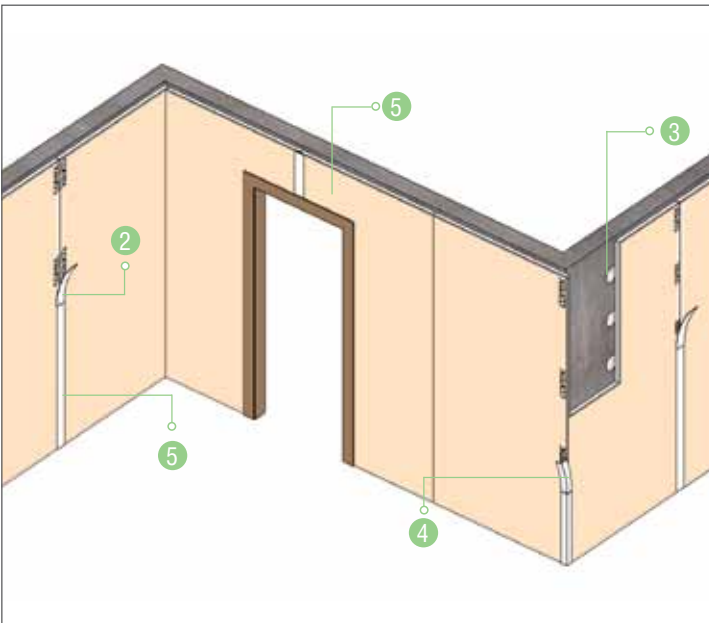
### KULLANIM ALANI

- Konutlar
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller
- Isı yalıtımı istenen her türlü ortam
- Onarım ve yenileme işleri

### ANA ÖZELLİKLER

- Dış cepheye bakan duvarların iç yüzlerinin, ısı yalıtım amaçlı kaplanmasında en uygun çözümdür.
- Mevcut duvarları sıvamak yerine, **COREX** ile kaplama olanağı sağlar.
- Uygulanması son derece kolay olduğundan, inşaatlarda yapım hızını artırır.
- Bitmiş yüzey kalitesi ve estetiği son derece yüksektir.

## ANA ŞEMA



1. Köşe profili (köşe bandı)
2. Derz bandı
3. DERZTEK derz dolgu alçısı
4. ADERTEK yapıştırma alçısı
5. Yalıtımlı kompozit levha ( EPS + COREX )



## YARDIMCI MALZEMELER

	ADERTEK yapıştırma alçısı	COREX ya da yalıtımlı kompozit levhaları, tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. yüzeylere yapıştırmak için
	Derz bandı	Alçı levha ek yerlerinde kullanılır.

## GIYDIRME DUVAR TİPİ

GIYDIRME DUVAR TİPİ	COREX adet, tip ve kalınlık	Öbekler arası mesafe	
	1 adet İK 12,5	Eni doğrultusunda 30 cm	Boyu doğrultusunda 40 cm

## SARFIYAT

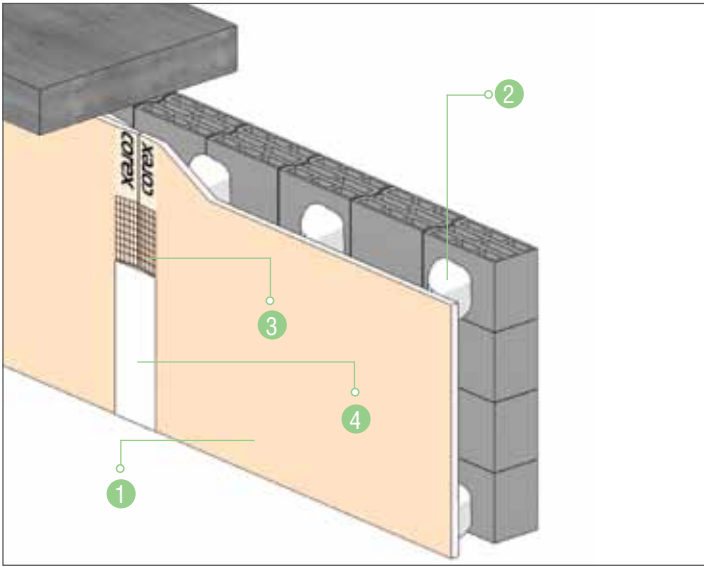
ADERTEK yapıştırma alçısı sarfiyatı	
YÜZEY TİPİ	MİKTAR (kg/m <sup>2</sup> )
Brüt beton üzeri	1,5-2,0
İnce sıva üzeri	1,5-2,0
Kaba sıva üzeri	2,0-2,5
Gazbeton üzeri	2,5-3,0
Tuğla üzeri (1)	3,0-5,0
(1)Yüzey kalitesine göre, ADERTEK tüketim miktarı 1 kg/m <sup>2</sup> artabilir.	

## MALZEME ANALİZİ

2,50 m YÜKSEKLİKTE 1m <sup>2</sup> GIYDIRME DUVAR İÇİN Boşluklar düşülmemiştir. %5 fire hesaba katılmıştır.	
MALZEME ADI	MİKTAR (kg/m <sup>2</sup> )
COREX	1,05m <sup>2</sup>
ADERTEK yapıştırma alçısı	SARFİYAT tablosuna bakınız
Derz bandı	1,50 m
Derz dolgu alçısı	0,40 kg
SATENTEK saten perdah alçısı	Her 1 mm kalınlık için 1 kg / m <sup>2</sup>
Köşe profili (köşe bandı)	(tavan yüksekliği)x(köşe sayısı)'na göre değişir

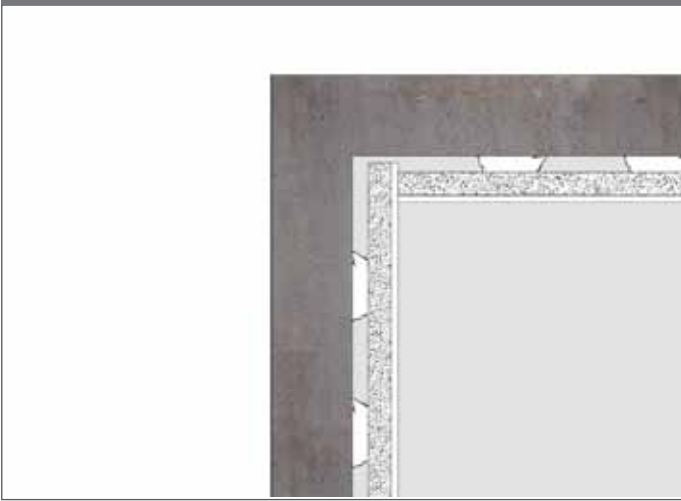


## KESİT ve DETAYLAR

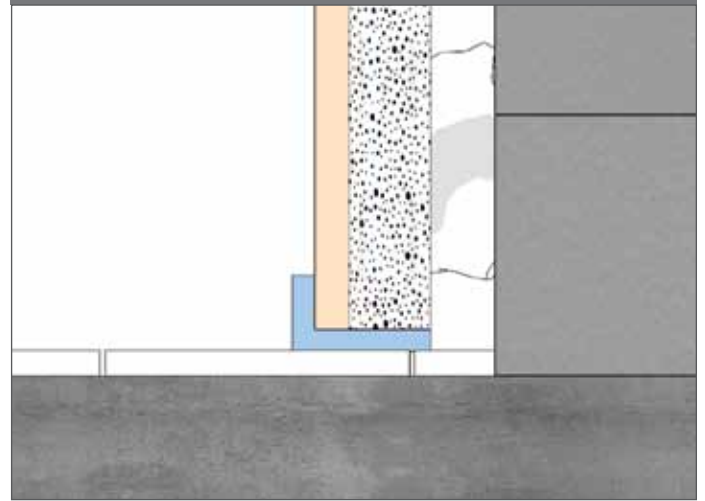


1. COREX
2. ADERTEK yapıştırma alçısı
3. Derz bandı
4. DERZTEK derz dolgu alçısı

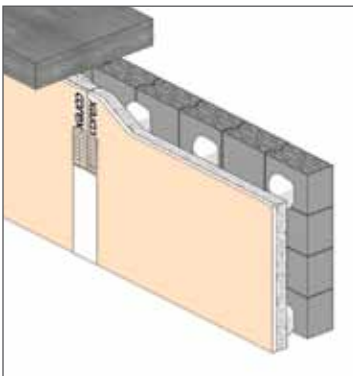
### KÖŞE BİRLEŞİM DETAYI



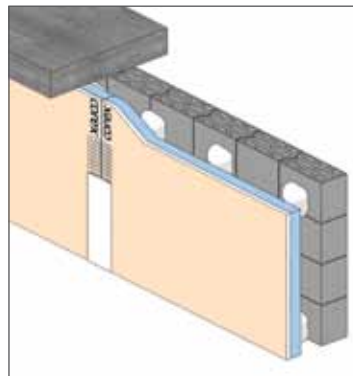
### ISLAK HACİM DETAYI



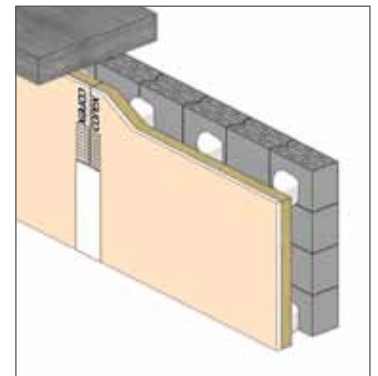
## YALITIMLI KOMPOZİT LEVHALAR



EPS + COREX

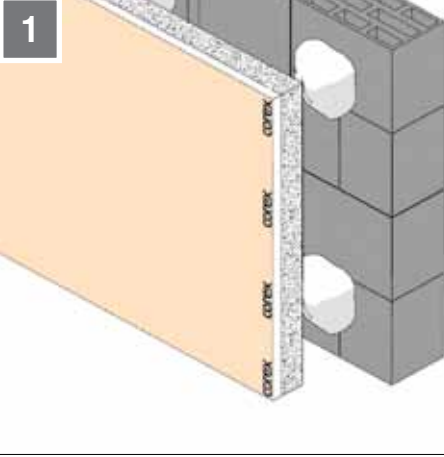


XPS + COREX



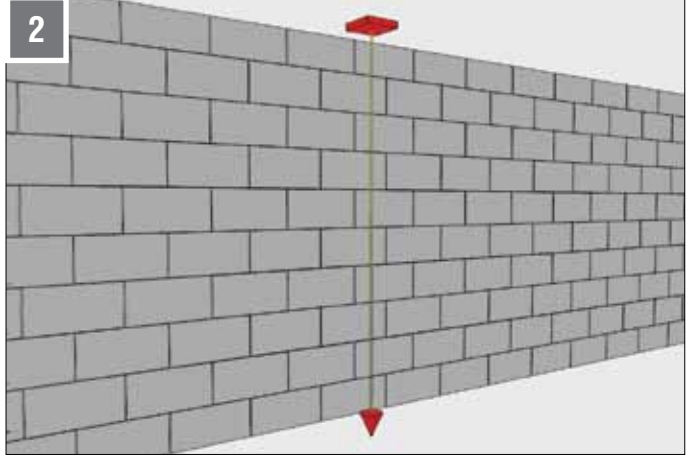
Mineral Yün + COREX

## UYGULAMA

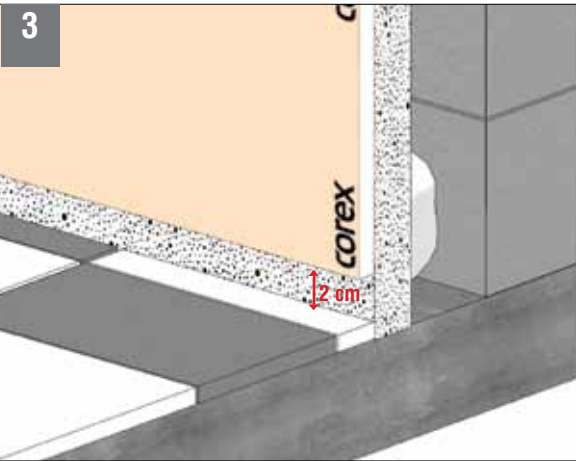


### GIYDİRME DUVARININ KONUMU

Giydirme duvarının konumu belirlenir. ADERTEK öbeklerinin kalınlığı göz önünde tutularak giydirme duvarının bitiş hattı çırpı ipliyle döşemeye işaretlenir.

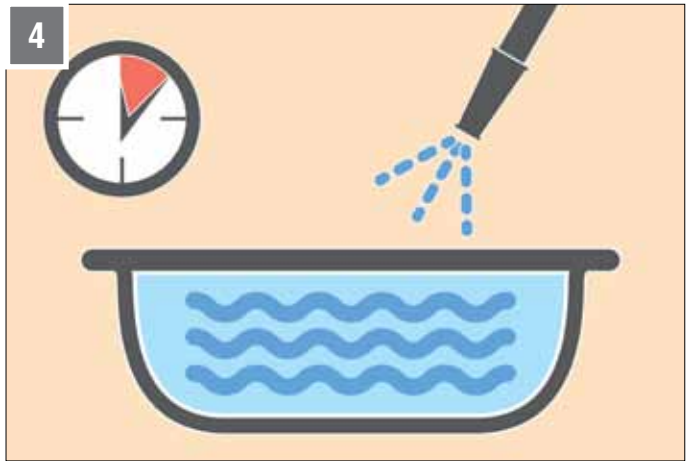


Döşemedeki hat şakul kullanılarak tavana taşınır. Giydirme duvarının bitiş hattı çırpı ipliyle tavana işaretlenir.



### ISLAK HACİMLER

Islak hacimlerde COREX ya da kompozit levhaların döşemeyle temas etmemesi için boyu 2 cm kısaltılır.



### DİKKAT !...

Harç suyunun temizliği ve sıcaklığı ile ADERTEK'in karıştırılacağı kap ve aletlerin temizliğine dikkat edilmelidir. Aksi taktirde ADERTEK'in kullanma ve donma süreleri önemli ölçüde kısalabilir.

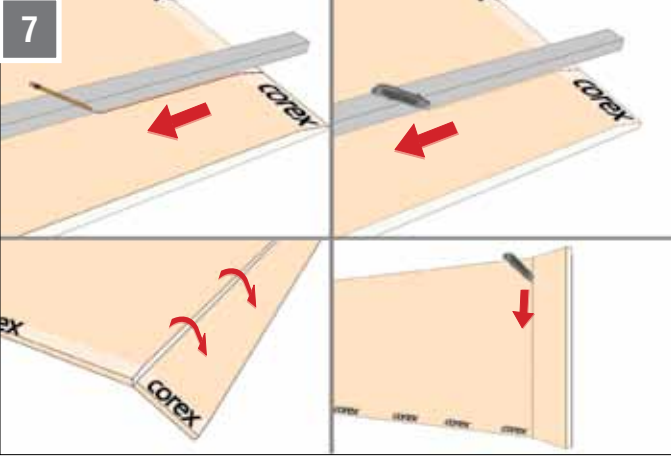


### ADERTEK'İN HAZIRLANMASI

Temiz bir kaba su konulur. ADERTEK, su yüzeyini örtecek şekilde sepelenir. Birkaç dakika beklenir.

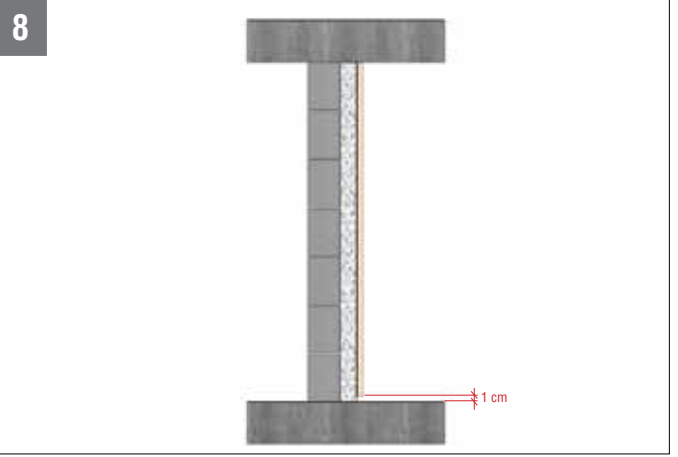


Harç uygulama için homojen kıvama gelinceye kadar karıştırılır. Karıştırma sonrası harç kullanıma hazırdır. Harcın kullanım süresi yaklaşık 45 dakika, donma süresi yaklaşık 80 dakikadır.

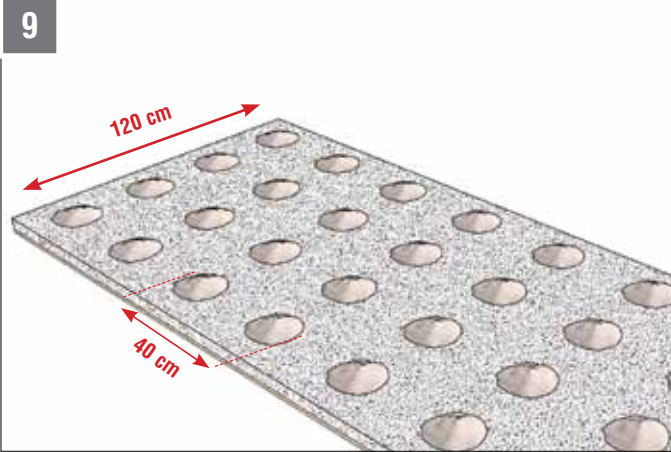


#### COREX'lerin KESİMİ

COREX'in ön yüzündeki karton, master kullanılarak maket bıçağı ile kesilir. Maket bıçağı, kartonu tamamı ile kesip alçı yüzeye değmelidir. Kesilen yüzey üstte kalacak şekilde, COREX kesim yerinden el darbesiyle kırılır. COREX ters çevrilerek, arka karton bağlantısı maket bıçağı ile kesilir.

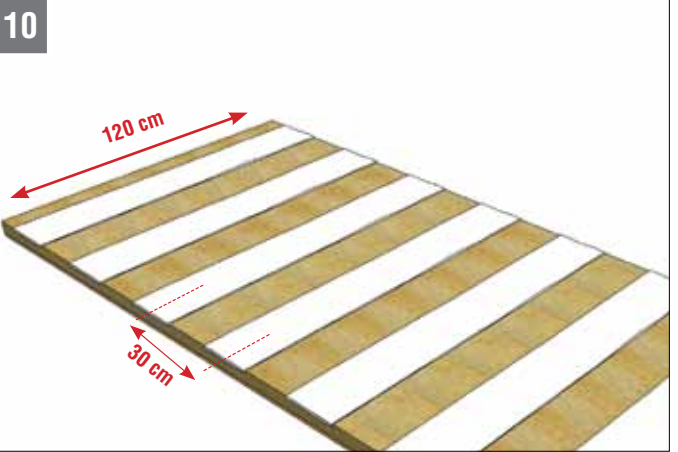


COREX'ler tavan yüksekliğinden 1 cm kısa kesilerek kaplamaya hazır hale getirilir. Kompozit panellerin kesiminde ince uçlu testere kullanılabilir.

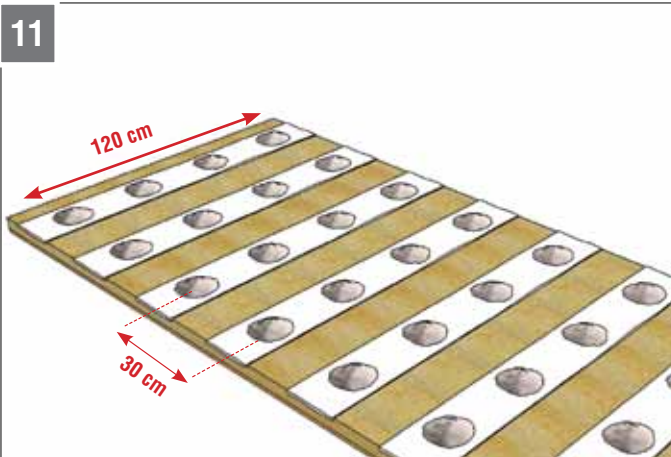


#### ADERTEK İLE ÖBEKLEME YAPILMASI

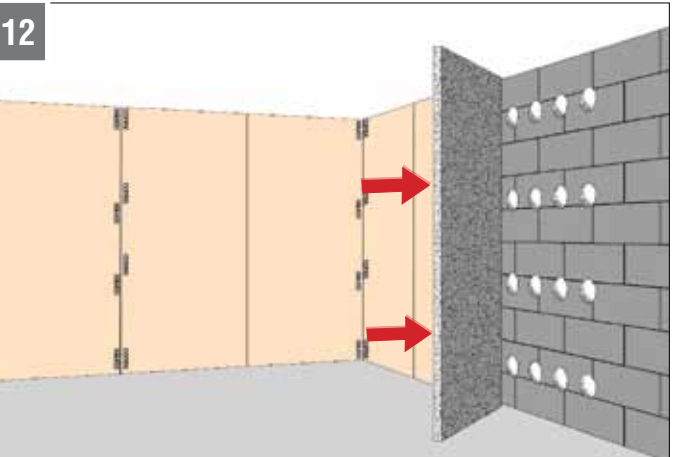
ADERTEK yapıştırıcı harcı, levha eni doğrultusunda en az 4 öbek olacak şekilde, boyu doğrultusunda 40'ar cm arayla levha arkasına uygulanır.



Mineral yünlere, öbekleme yapılmadan 60-90 dakika önce 30 cm arayla şeritler halinde ADERTEK sürülebilir.



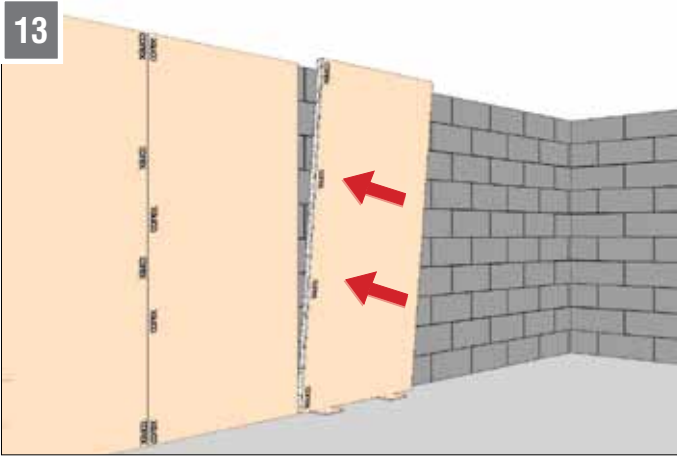
Daha sonra ADERTEK yapıştırma harcı, panel eni doğrultusunda en az 4 öbek olacak şekilde, boyu doğrultusunda 40'ar cm arayla panel arkasına uygulanır.



#### YAPIŞTIRMA

İşgücünün yetersiz olduğu durumlarda, levhaları ağırlaştırmamak için, yapıştırıcı harcı duvar yüzeyine de uygulanabilir.

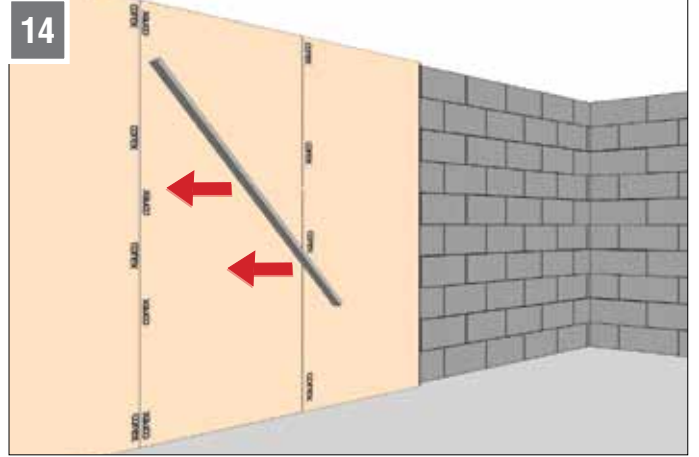
13



## YERLEŞTİRME

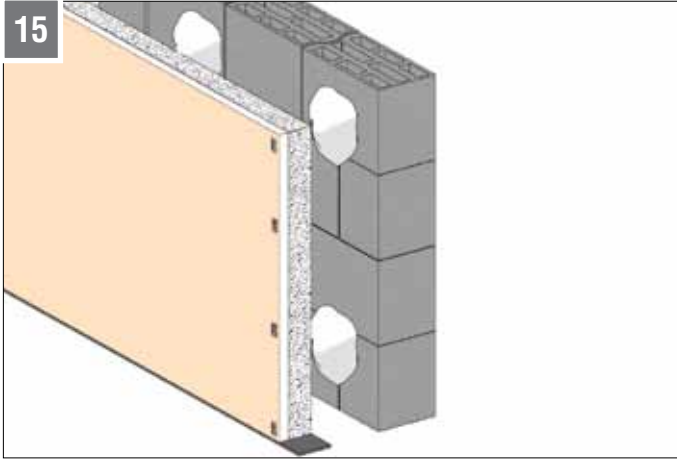
Levhaların altı levha parçalarıyla beslenir. Levhalar, tavanla aralarında boşluk kalmayacak şekilde ve döşeme ile tavan arasındaki çırpı izine göre yerleştirilir.

14



Levhalar, master kullanılarak duvara bastırılır. Bu işlem sırasında levhaların çırpı izine göre konumu ve terazisi kontrol edilmelidir.

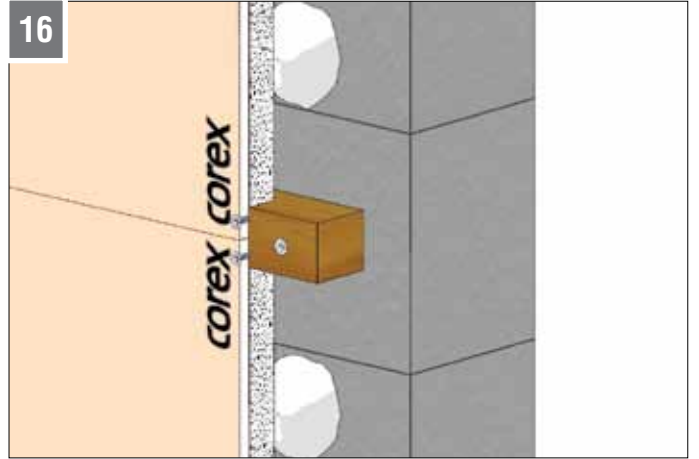
15



## SES YALITIMI BANDI

Gerektiği durumlarda, kompozit levha ile döşeme arasına ses yalıtım bandı yapıştırılır.

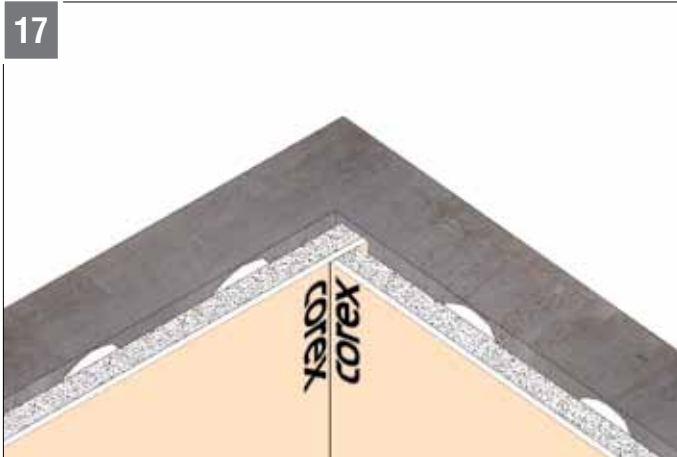
16



## ÜST ÜSTE YERLEŞTİRME

Tavan yüksekliğinin levha boyundan fazla olması durumunda, levhaların birleşme noktasına tahta bir takviye yerleştirilir. Takviye çivi ya da vidayla duvar tutturulur. Levhalar takviyeye borazan vidayla sabitlenir.

17



## KÖŞE BİRLEŞİM DETAYI

Duvar köşe birleşimleri şekilde gösterildiği gibi yapılır.

## UNUTMAYIN !

- ADERTEK ile karıştıracağınız suyun temizliğine ve sıcaklığına dikkat etmeyi,
- ADERTEK'i karıştıracağınız kap ve aletlerin temizliğine önem vermeyi,
- Kitaptaki uyarıların göz önüne alınmaması durumunda ADERTEK'in kullanma süresinin kısılacağını,
- Köşelerde, köşe profili ya da köşe bandı kullanmayı,



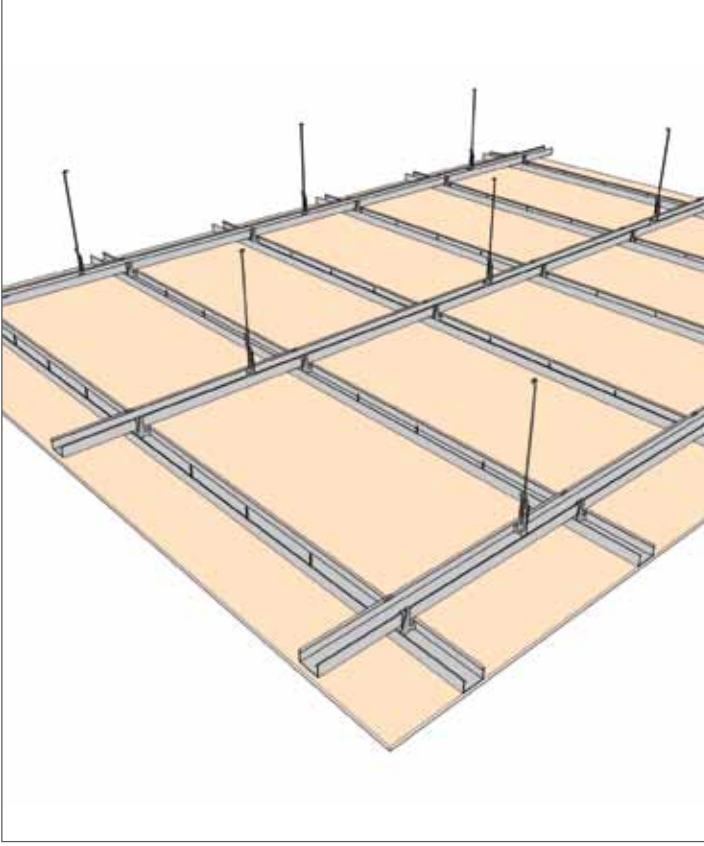


# ASMA TAVAN

## AŞKI SİSTEMLİ

### ÇİFT İSKELETLİ

## GENEL TANIM



### TANIM

Mevcut döşemeye askı sistemiyle tutturulmuş metal iskelet üzerine COREX'in vidalanması ile oluşturulan Asma Tavan

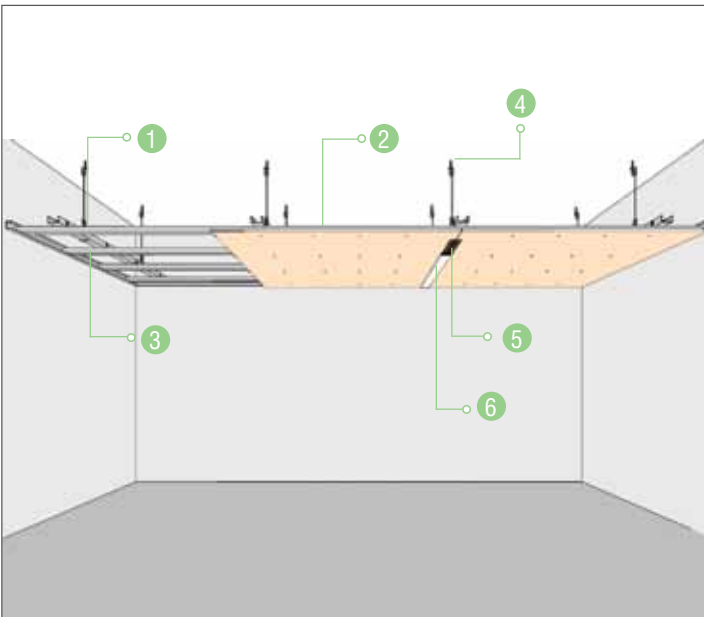
### KULLANIM ALANI

- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller
- Hastaneler
- Sinema ve tiyatro salonları
- Konservatuarlar ve kayıt stüdyoları
- Sanayi yapıları
- Ses ve ısı yalıtımı istenen ortamlar
- Onarım ve Yenileme işleri

### ANA ÖZELLİKLER

- Betonarme, asmolen, ahşap, çelik gibi mevcut her türlü döşemenin altına uygulanabilir.
- Düz ya da eğimli tüm çatılarda ısı ve ses yalıtımı yapma olanağı sağlar.
- Tavan tipine göre, yapı iskeleti ve üst döşemenin yangın direncini artırır.
- Çatı makasları arasındaki yüksek aks aralıklarını geçmek için en uygun sistemlerden biridir.
- Esnek bir sistem olduğundan, bina duvar ve tavanlarının büzülme-genleşme hareketlerine kolaylıkla uyum gösterir.
- Çatlama yapmaz.

## ANA ŞEMA



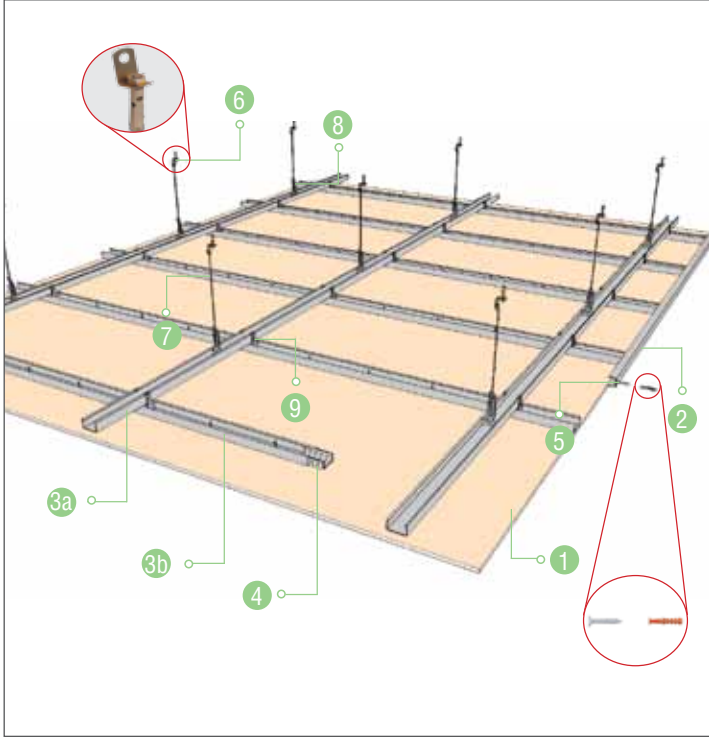
1. TC profili (ANA - profil)
2. TC profili (TALİ - profil)
3. TU profili
4. Çelik dübel
5. Derz bandı
6. DERZTEK derz dolgu alçısı

## YARDIMCI MALZEMELER

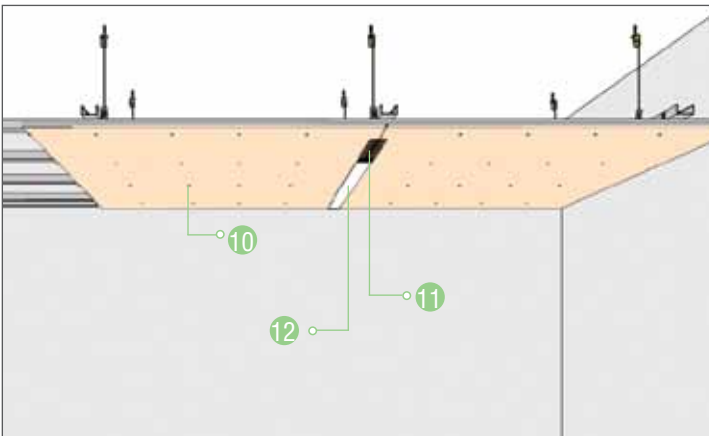
	TU profili (27x27)	L= 3 m
	TU profili (24x24)	
	TC profili	L= 3 m
	Ekleme parçası	TC profillerini birbirine eklemek için
	Dübel-vida	TU profillerini duvara sabitlemek için
	Çelik dübel	Vida, kovan, L-demir ve somundan oluşur.
	Borazan vida 25	COREX'i TALİ-profillere sabitlemek için
	Askı çubuğu	Askı maşalarını taşımak için
	Askı maşası	ANA-profilleri taşımak için
	Klips	TALİ profilleri ANA-profillere sabitlemek için
	Derz bandı	Alçı levha ek yerlerinde kullanılır
	DERZTEK Derz dolgu alçısı	Alçı levha ek yerlerinde derz bandı üzerine uygulanır



## KESİT ve DETAYLAR



1. COREX
2. TU profili
- 3a. TC profili (ANA - profil)
- 3b. TC profili (TALİ-profil)
4. Ekleme parçası
5. Dübel-vida
6. Çelik dübel
7. Askı çubuğu
8. Askı maşası
9. Klips

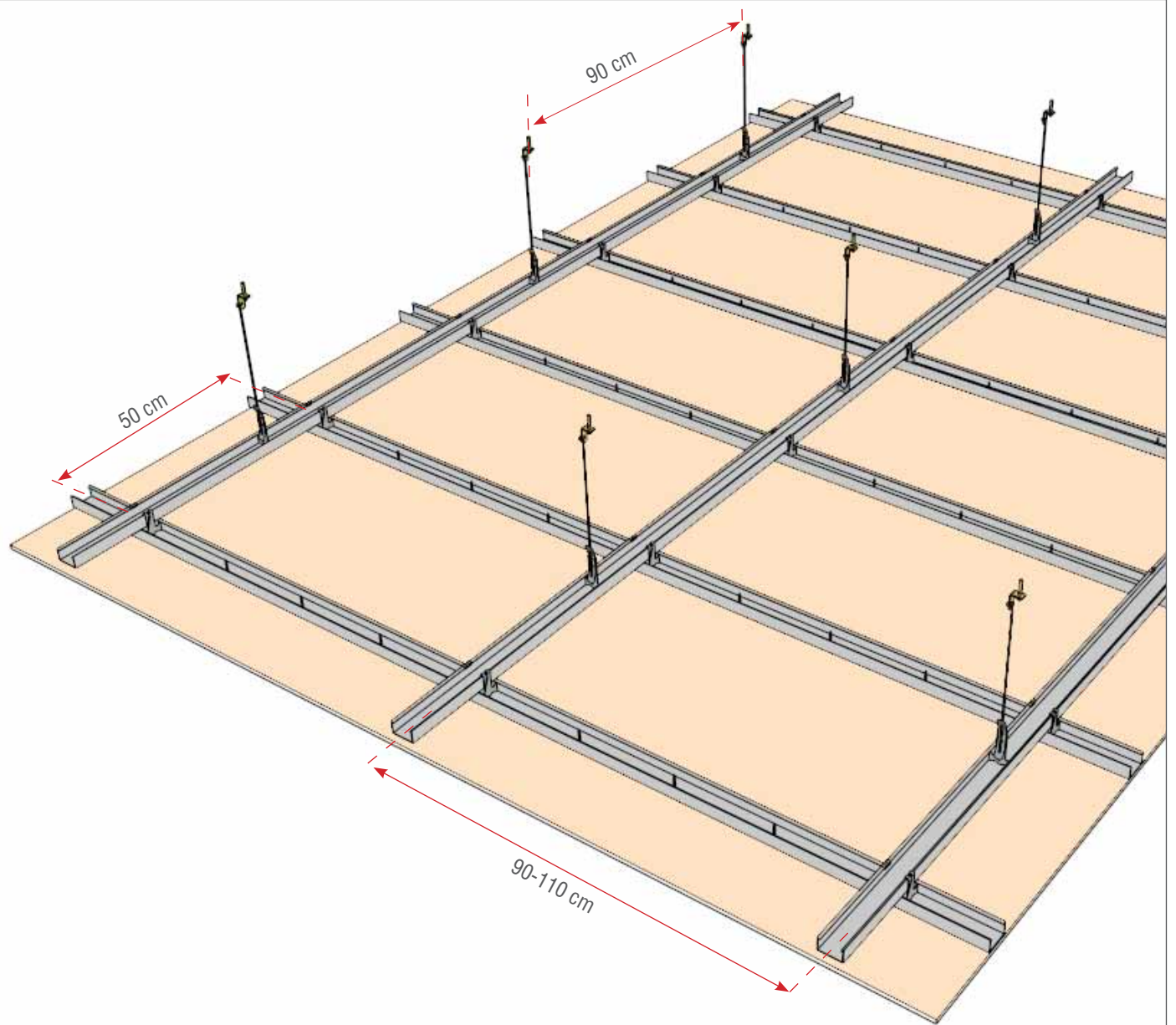


10. Borazan vida 25
11. Derz bandı
12. DERZTEK derz dolgu alçısı

## TEKNİK ÖZELLİKLER

### SINIR DEĞERLER

ASMA TAVAN TİPİ	C-PROFİL TİPİ	AKS ARALIĞI (cm)			
		ASKI ÇUBUĞU	ANA-PROFİL	TALİ-PROFİL	
				DİK <sup>(1)</sup>	PARALEL
Çift iskeletli	27x60x27	≤ 90	90-110	50 60	40



(1) DİK, COREX'in uzun kenarının, tali taşıyıcı TC profillerine DİK olarak sabitlendiğini belirtmektedir.

PARALEL, COREX uzun kenarının, tali taşıyıcı TC profillerine PARALEL olarak sabitlendiğini belirtmektedir.

## MALZEME ANALİZİ

1 m<sup>2</sup> ASMA TAVAN İÇİN % 5 fire hesaba katılmıştır. Miktarlar yaklaşık olup, proje detayına göre gösterebilir..

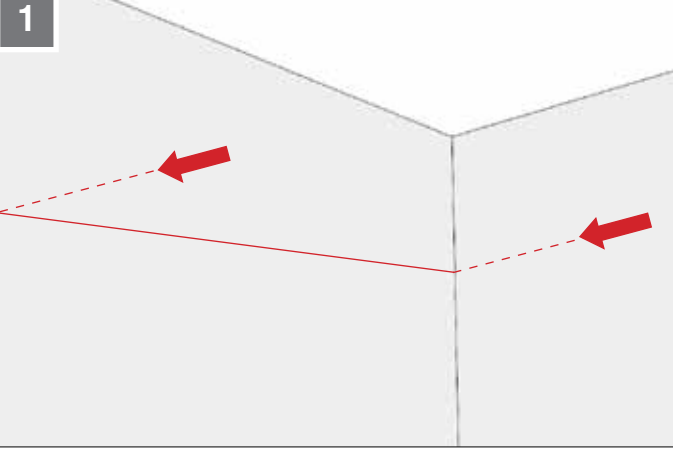
Malzeme Adı	Tek kat alçı levha	Çift kat alçı levha
COREX	1,05 m <sup>2</sup>	2,10 m <sup>2</sup>
COREX TU profili	0,90 m	
COREX TC profili	TC profili tüketim tablosuna bakınız.	
COREX ekleme parçası	0,6 adet	
COREX dübel-vida	1,0 adet	
COREX çelik dübel	1,6 adet	
COREX askı çubuğu	1,6 adet	
COREX askı maşası	1,6 adet	
COREX klips	4,7 adet	
COREX borazan vida 25	16 adet	
COREX borazan vida 38	—	16 adet
COREX derz bandı	1,80 m	
DERZTEK derz dolgu alçısı	0,40 kg	
SATEN TEK saten perdah alçısı	her 1 mm kalınlık için 1 kg/m <sup>2</sup>	
Yalıtım malzemesi (isteğe bağlı)	1,05 m <sup>2</sup>	
Delikli köşe profili (köşe bandı)	Tavan detayına göre değişir	

## TC-PROFİL TÜKETİM TABLOSU

TC profili	DİK		PARALEL
	50 cm	60 cm	40 cm
Ana Taşıyıcı TC profili	1,0 m	1,0 m	1,0 m
Tali taşıyıcı TC profili	2,0 m	1,7 m	2,5 m
TOPLAM TC profili	3,0 m	2,7 m	3,5 m

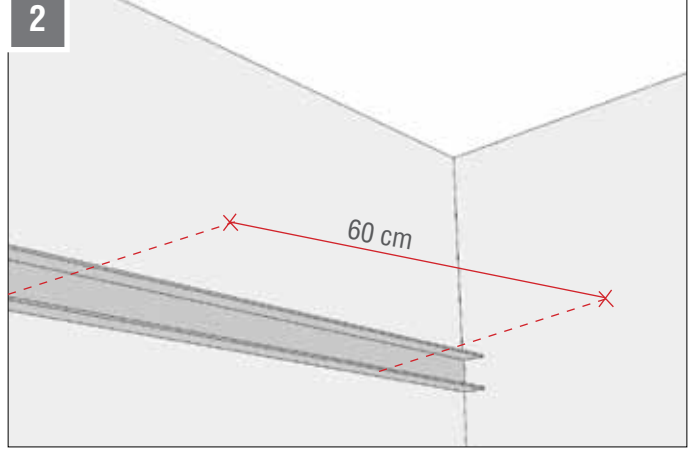
(1) TU profilini duvara tutturmak için 8'lik dübel, 22 x 45 pul başlı vida kullanılır.

## UYGULAMA

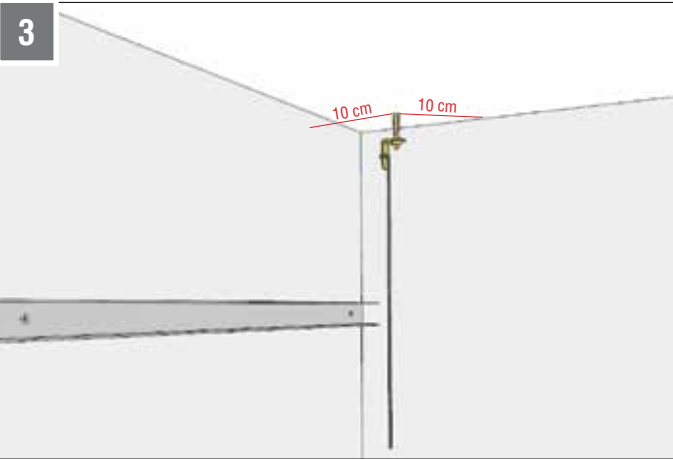


### ASMA TAVAN KOTUNUN BELİRLENMESİ

İstenilen asma tavan bitiş kotuna göre alçılevha kalınlığı da göz önüne alınarak, tavan U-profillerinin alt kotu duvar yüzeyine işaretlenir. Bu kot diğer duvarlara taşınır ve sabitleme hattı çırpı ipi yardımıyla tüm duvarlar üzerine çizilir.

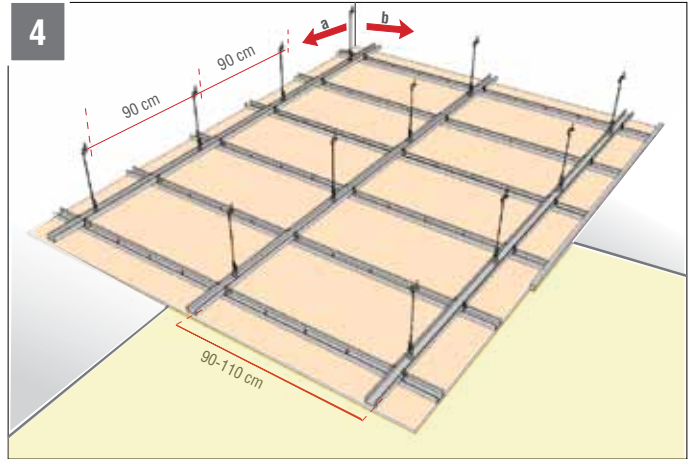


Tavan U-profilleri, bu çizginin üzerine matkap kullanılarak dübel-vida-pul ile sabitlenir. Vida aralıkları 60 cm olmalıdır.



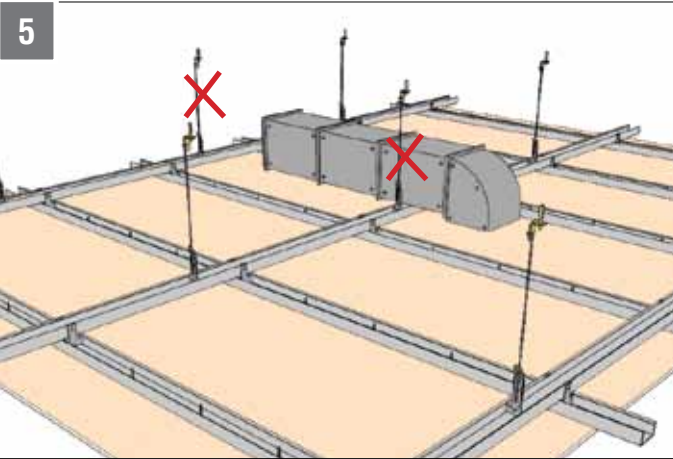
### ASKI ÇUBUKLARININ KONUMU

Uygulamaya başlanacak köşedeki askı çubuğunun her iki duvara uzaklığı, 10 cm olmalıdır. Askı çubukları, ANA-profilleri (üst C-profilleri) taşıyacağı için, ANA profilin, odanın hangi duvarına paralel olacağı belirlenmelidir.



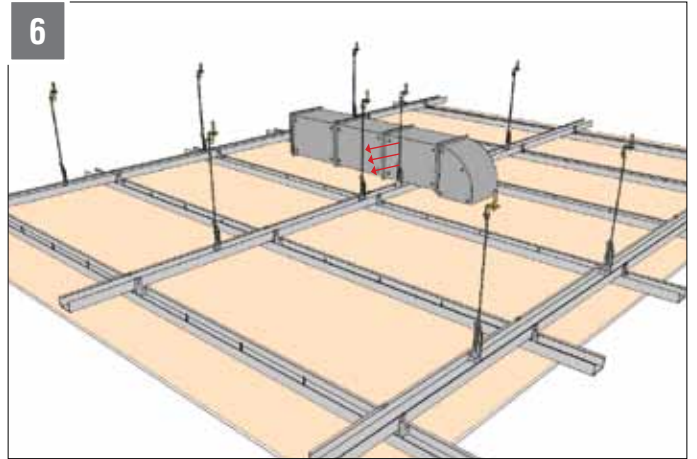
### ÇELİK DÜBEL YERLERİ

Yukarıdaki çizimde, ANA-profiller odanın uzun duvarına (a-eksenine) paralel düşünülmüştür. a-ekseni doğrultusunda en fazla 90 cm aralıklarla, çelik dübel yerleri işaretlenir. Diğer ANA-profil eksenleri 90-110 cm aralıklarla, çırpı ipi yardımıyla tavana çizilir. Çizilen ANA-profil eksenleri üzerine, aralıkları en fazla 90 cm olacak şekilde çelik dübel yerleri işaretlenir.



### ASKI ÇUBUKLARININ KONUMU

Askı çubuklarının konumları belirlenirken tavan ile asma tavan arasında yer alan ya da uygulama tamamlanmadan yapılacak elektrik, ses, iklimlendirme, havalandırma ve yangın önleme tesisatlarının konumları göz önüne alınmalıdır.



### EK ASKI ÇUBUKLARI

Askı çubukları ve ANA-profillerin söz konusu tesisatlarla çakışmaması için, gereken yerlerde ek askı çubuğu kullanılır ya da askı çubukları ve profiller sınır değerler arasında kaydırılır.

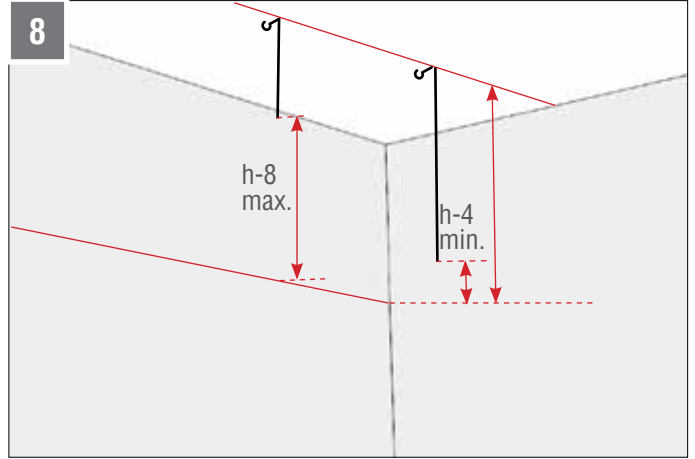
7



#### ÇELİK DÜBELLERİN SABİTLENMESİ

Belirlenen yerler matkapla delinir. Çelik dübeller çekiçle deliklere çakılır ve altlarında bulunan somun yardımıyla sıkılır.

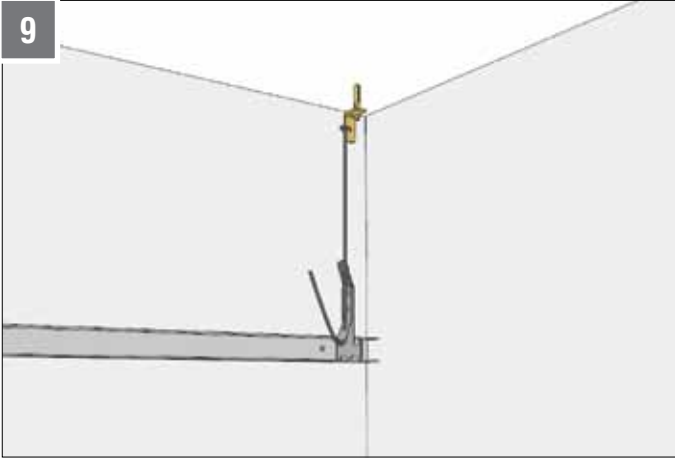
8



#### ASKI ÇUBUKLARININ BOYU

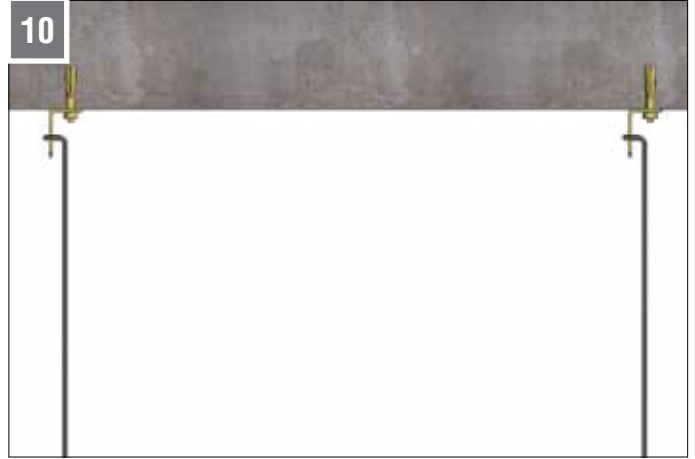
Kullanılacak askı çubuğu sayısı belirlenir. Askı çubukları, tavan ile U-profil alt kotu arasında kalan mesafeden en az 4-5 cm, en fazla 7-8 cm kısa kesilir. Kesim profil ya da demir makasıyla yapılır.

9



Diğer bir seçenekte askı çubukları kesilmez. Bu durumda, askı maşaları ve ANA profiller takıldıktan ve teraziye alındıktan sonra yukarıya doğru kıvrılır.

10



#### ASKI ÇUBUKLARININ TAKILMASI

Askı çubukları çelik dübeller üzerindeki L-demirin içinden geçirilerek asılır.

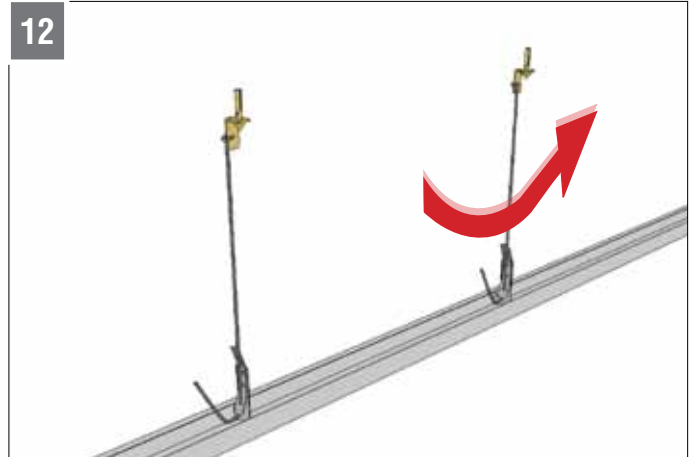
11



#### ASKI MAŞALARININ TAKILMASI

Askı maşaları C-profillerinin rahatça geçmesini sağlayacak şekilde aynı yöne bakmalıdır. Askı maşalarının yaylarına basılır ve askı çubukları yay üzerinde bulunan deliklerden geçirilir.

12

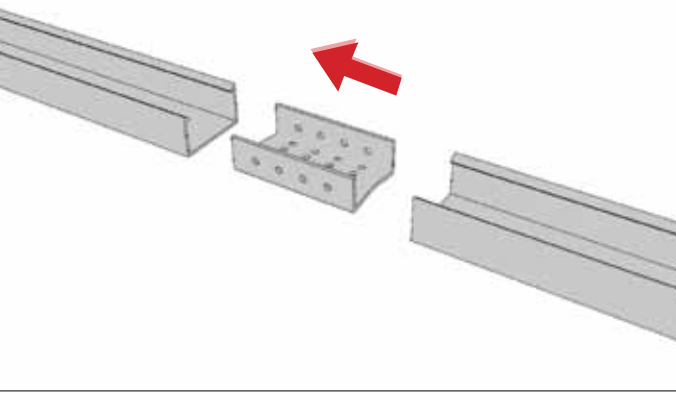


#### ANA - PROFİLLERİN TAKILMASI

T-askı maşası kullanılıyorsa, ANA-profiller maşa dişlerinden geçirilerek takılır. C-askı maşası kullanılıyorsa, ANA-profil maşaya yaklaştırılır ve maşa ANA-profil kilitleyene kadar döndürülür.



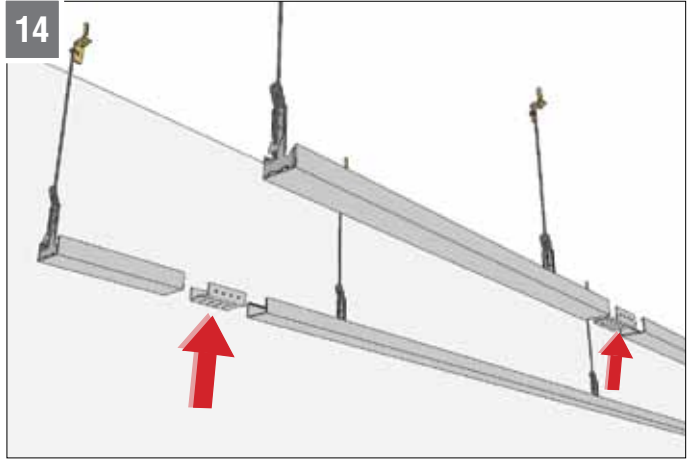
13



#### EKLEME PARÇASI

ANA-profillerin ek yerlerinde ekleme parçası kullanılır.

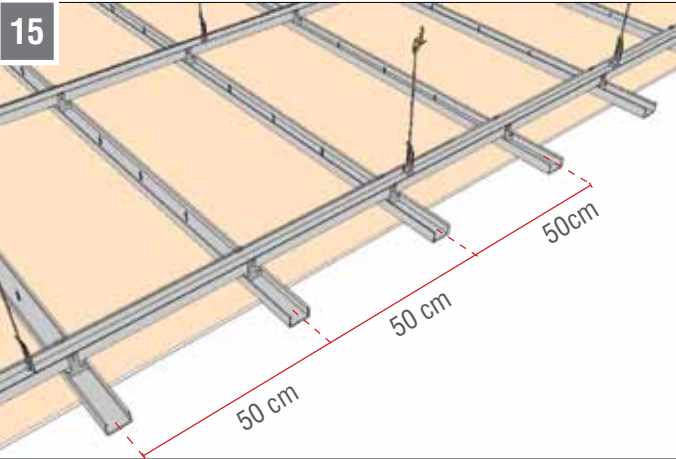
14



#### EK YERLERİ

Birbirine komşu ANA-profil eksenlerinin ek yerleri şaşırtılmalıdır.

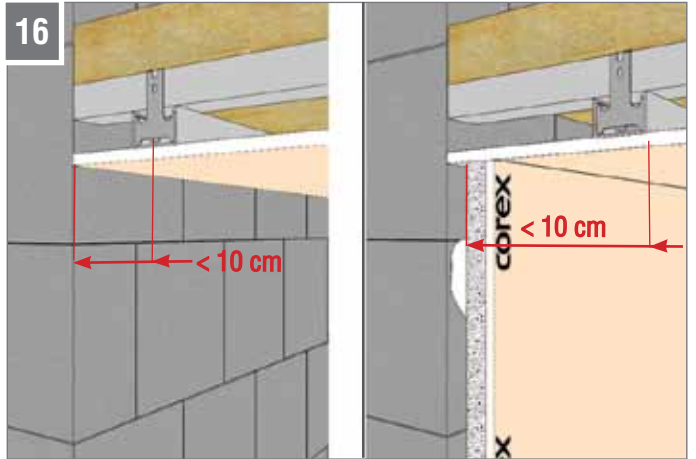
15



#### TALİ - PROFİLLERİN ARALIKLARI

TALİ-profil aralıkları 50 cm olmalıdır.

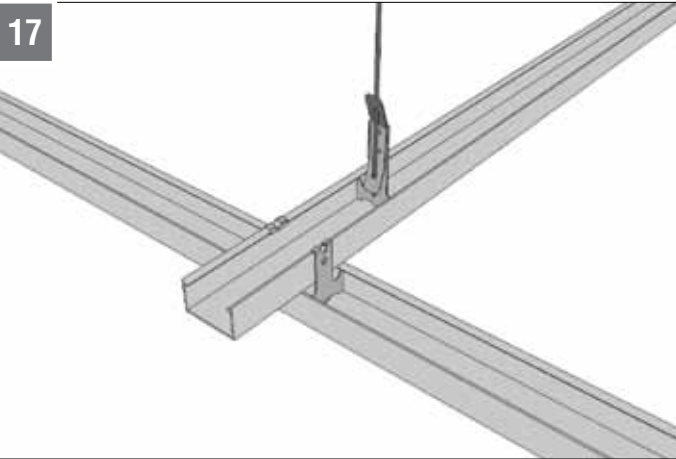
16



#### TALİ - PROFİLLERİN KONUMU

İlk TALİ-profilin mevcut ya da giydirme duvara uzaklığı 10 cm olmalıdır.

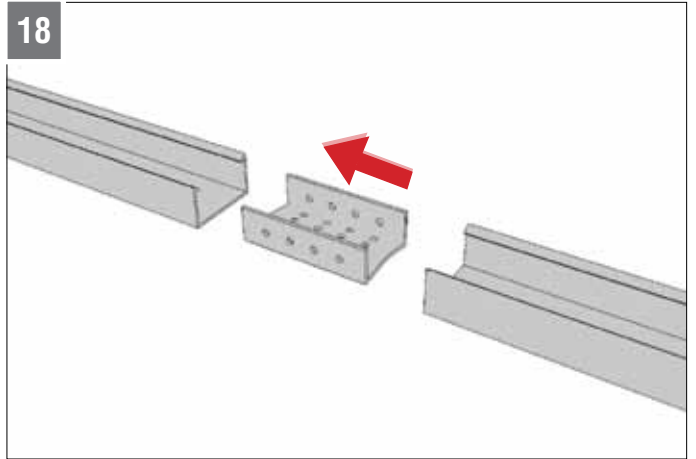
17



#### TALİ - PROFİLLERİN SABİTLENMESİ

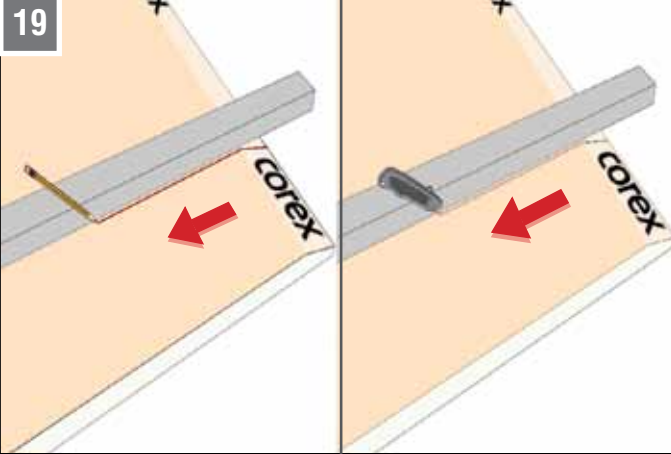
TALİ-profiller (alt C-profiller), ANA-profillere dik doğrultuda tavan U-profillerinin içine geçirilir. TALİ-profiller ANA-profillere, kesişme noktalarında iki adet klips kullanılarak sabitlenir.

18



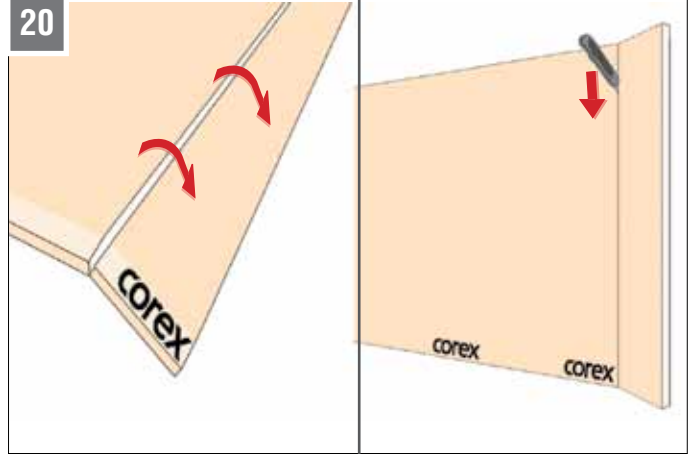
#### EKLEME PARÇASI

TALİ-profillerin yerlerinde ekleme parçası kullanılır.

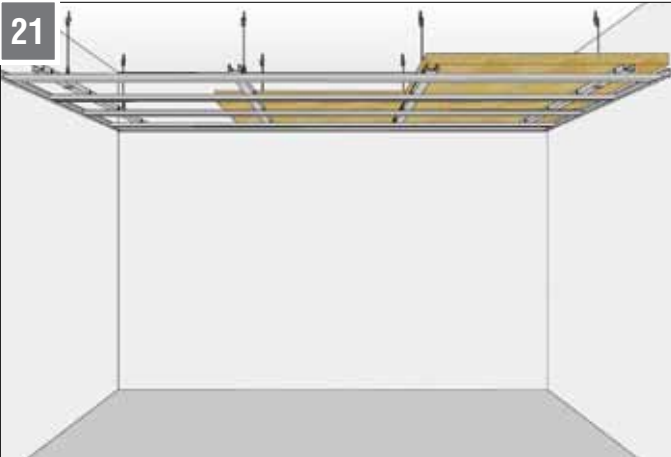


#### ALÇI LEVHALARIN KESİMİ

COREX'in ön yüzündeki karton, master kullanılarak maket bıçağı ile kesilir. Maket bıçağı, kartonu tamamı ile kesip alçı yüzeye değmelidir.

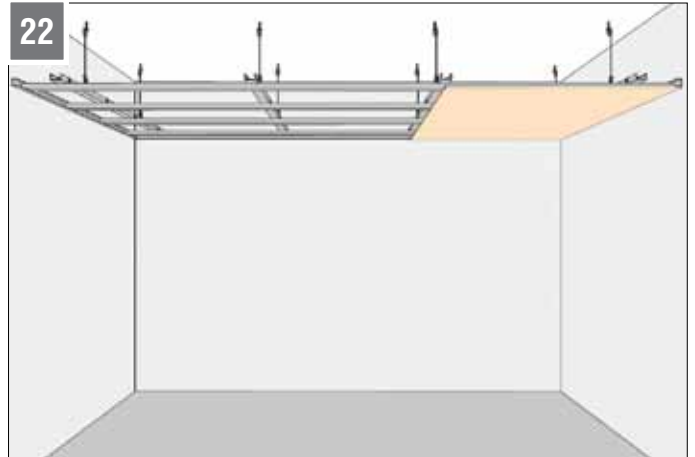


Kesilen yüzey üstte kalacak şekilde, COREX kesim yerinden el darbesiyle kırılır. COREX ters çevrilerek, arka karton bağlantısı maket bıçağı ile kesilir.



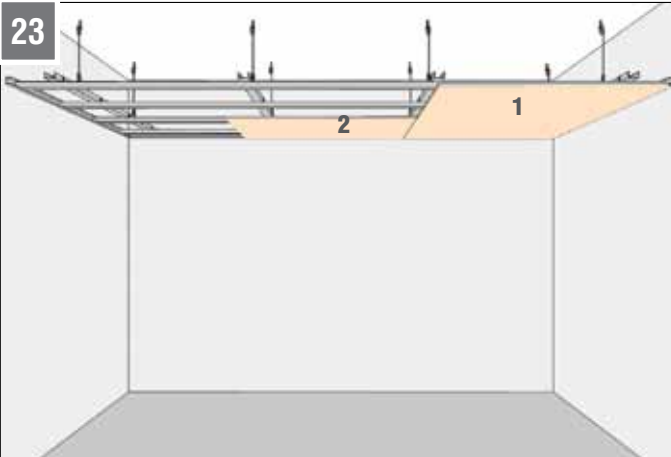
#### YALITIM MALZEMESİ

Asma tavanda yalıtım yapılması öngörülmüşse, yalıtım malzemeleri COREX kaplanmadan önce profillerin üzerine yerleştirilir.

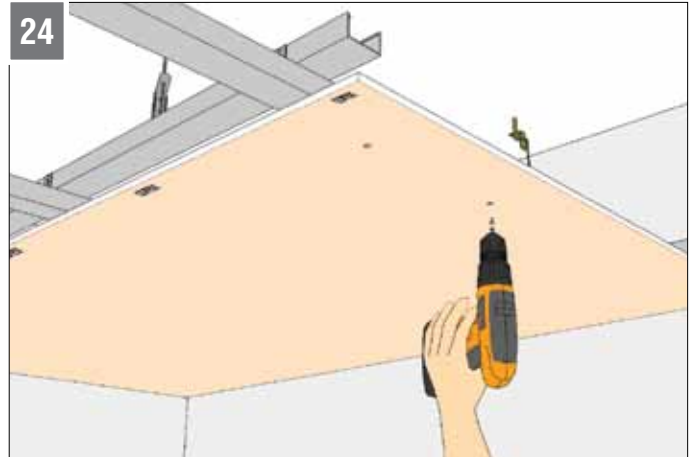


#### COREX KAPLAMA

Duvarlar birbirine dikse, COREX TALİ-profillere dik açı yapacak şekilde duvar köşesine yanaştırılır. COREX'in kısa kenarları TALİ-profillerin kanatlarını ortalamalıdır. COREX'ler, profil eksenleri doğrultusunda TALİ-profillere 25 mm'lik borazan vidalarla sabitlenir.



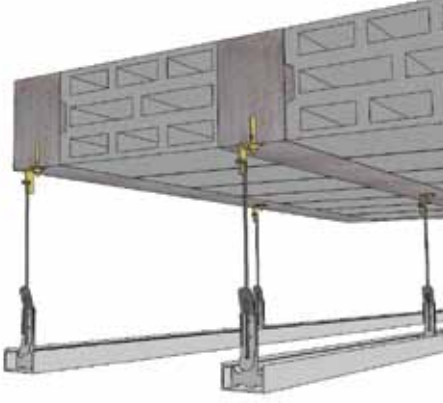
Duvarlar birbirine dik değilse, şekilde görüldüğü gibi 1 ve 2 nolu COREX'ler verevlemesine kesilir ve duvarla bitişecek şekilde vidalanır. COREX'in kısa kenarları TALİ-profillerin kanatlarını ortalamalıdır. COREX'ler, profil eksenleri doğrultusunda TALİ-profillere 25 mm'lik borazan vidalarla sabitlenir.



#### VİDALAMA

Vida aralıkları en fazla 30 cm olmalıdır. Vida başları, COREX yüzeyine gömülmeli, ancak kartonun zedelenmemesine dikkat edilmelidir.

25



## ASMOLAN DÖŞEME ALTI TAVANLAR

Çelik dübeller keskinlikle asmolenler arasında yer alan nervürlü kirişlere sabittlenmelidir.

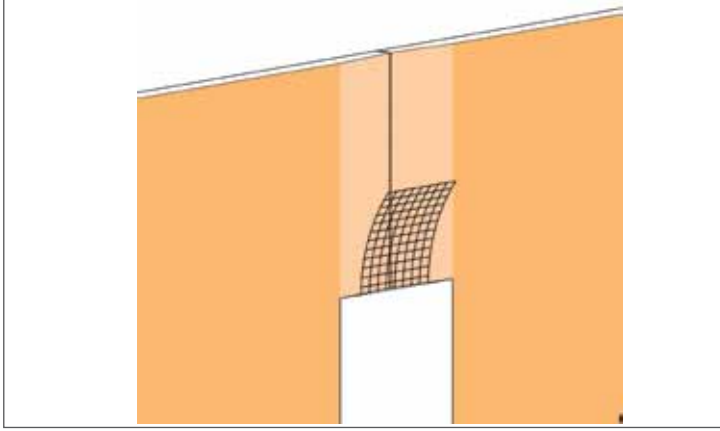


## UNUTMAYIN !

- Çelik dübeller için açılan delik çapının dübel çapından küçük olması gerektiğini,
- Çelik dübelleri mutlaka taşıyıcı bir yapı elemanına sabitlemeyi,
- ANA ve TALİ-profillerin ek yerlerinde ekleme parçası kullanmayı,
- COREX'lerin kısa kenarları ve kesilmiş COREX kenarlarına pah rendesi ile pah açmayı,



## GENEL TANIM



### TANIM

Bu bölümde, COREX Bölme Duvar, Giydirme Duvar, Asma Tavan uygulamaları tamamlandıktan sonra, DERZTEK kullanılarak yapılan derz dolgusu gibi Bitirme işleri anlatılmaktadır.
















## KULLANILAN ÜRÜNLER



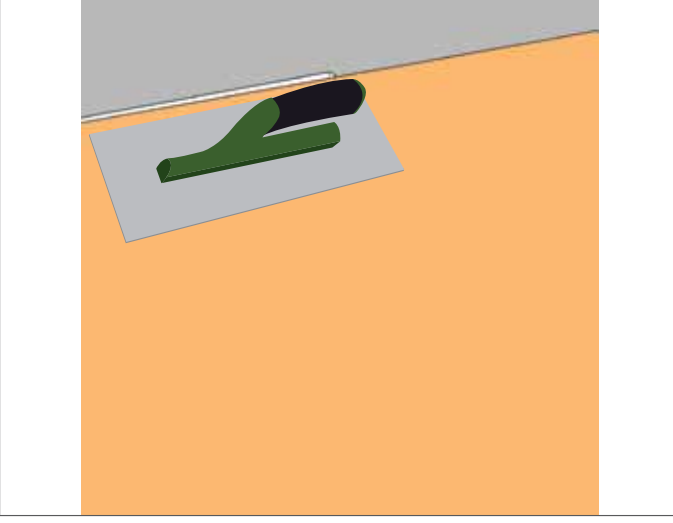
### EL İLE KARIŞIRMA



### DÜŞÜK DEVİRLİ MEKANİK KARIŞTIRICI İLE KARIŞIRMA

		KARIŞTIRMA	UYGULAMA	PAKET	STANDART
	DERZTEK derz dolgu alçısı COREX ek yerlerinde, derz bandıyla birlikte kullanılan dolgu alçısıdır.	 	 DOLGUDA 10 kg / 6-6,5 lt DERZTEK KULLANIM SÜRESİ YAKLAŞIK 1 SAAT DONMA SÜRESİ YAKLAŞIK 130 DK.	<b>25 kg</b> +/- %2 <b>NET AĞIRLIK</b>	 TS EN 13963
	ADERTEK yapıştırma alçısı COREX ve yalıtımlı kompozit levhaları, tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. yüzeylere yapıştırma için kullanılan yapı alçısıdır.	 	 YAPIŞTIRMADA 10 kg / 6,5-7 lt ADERTEK KULLANIM SÜRESİ YAKLAŞIK 45 DK. DONMA SÜRESİ YAKLAŞIK 80 DK.	<b>25 kg</b> +/- %2 <b>NET AĞIRLIK</b>	 TS EN 14496
	SATENTEK saten perdah alçısı Yüksek yapışma özelliğine sahip, boya altı son kat perdah alçısıdır.	 	 SATENTEK 10 kg / 6,5-7 lt SATENTEK KULLANIM SÜRESİ YAKLAŞIK 1 SAAT DONMA SÜRESİ YAKLAŞIK 130 DK.	<b>25 kg</b> +/- %2 <b>NET AĞIRLIK</b>	 TS EN 13279

## UYGULAMA ÖNCESİ HAZIRLIKLAR

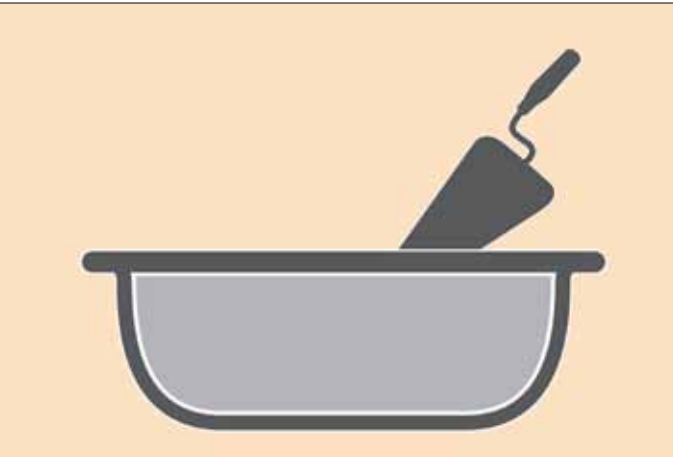


- Duvar, tavan gibi yapı elemanları ile COREX'ler arasındaki 3 mm'den fazla boşluklara, uygulama öncesi DERZTEK ile ön dolgu yapılmalıdır.
- COREX derz aralıkları 3 mm'den fazla ise DERZTEK ile ön dolgu yapılmalıdır.

## DERZTEK DERZ DOLGU ALÇISININ HAZIRLANMASI

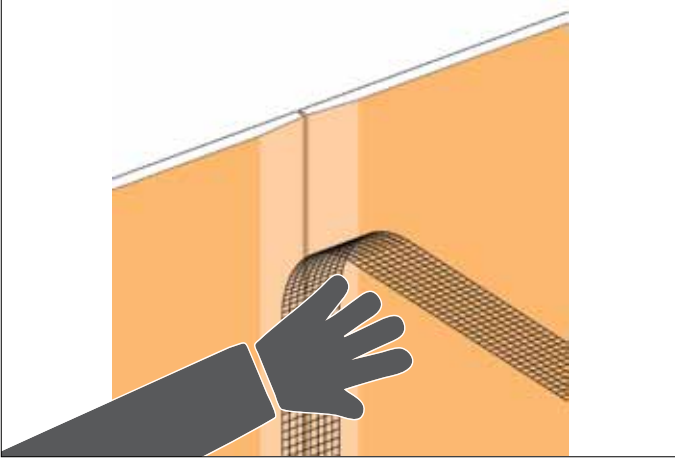


Temiz bir kaba su konulur. Su/Alçı oranı 6-6,5 lt suya 10 kg DERZTEK'tir. DERZTEK, su yüzeyini örtecek şekilde sepelenir. Birkaç dakika beklenir.

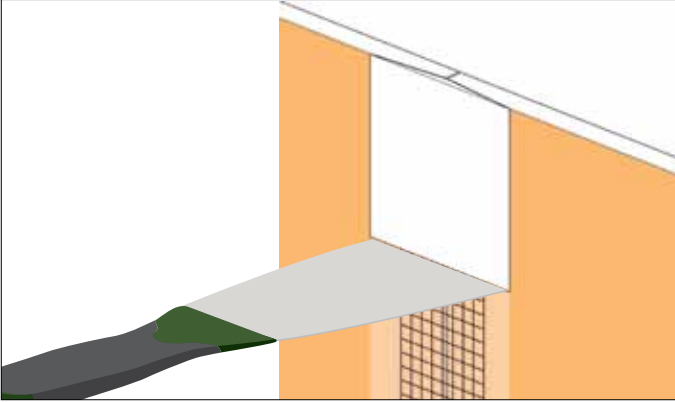


Daha sonra harç uygulama için homojen kıvama gelinceye kadar içinde topaklar kalmayacak şekilde karıştırılır. Karıştırma sonrası harç kullanıma hazırdır. Kap içerisindeki harç yaklaşık 1 saat süresince kullanılabilir.

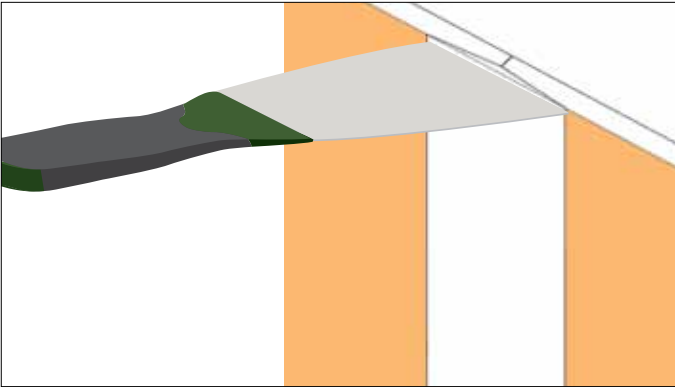
## DERZ DOLGU UYGULAMASI



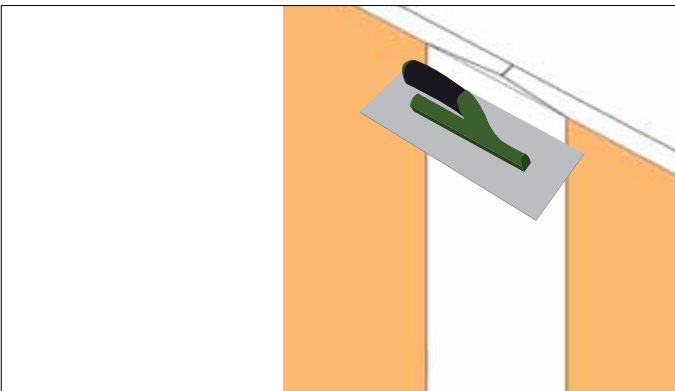
Derz bandı, COREX derzlerini ortalayacak şekilde iyice bastırılarak yapıştırılır.



Derz bandının üzerine ıspatula genişliğince ilk kat DERZTEK bolca sürülür.

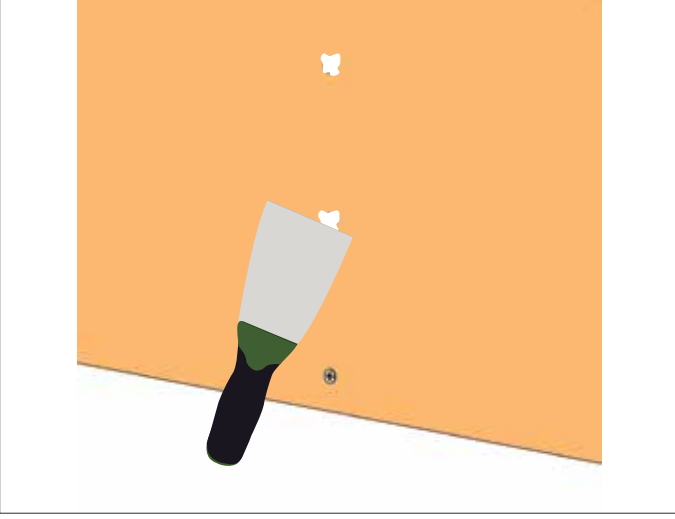


İlk katın kuruması için en az 2 saat beklenir. İkinci kat sürülmeden önce yüzeydeki pürüzlülükler ıspatula ile giderilir.



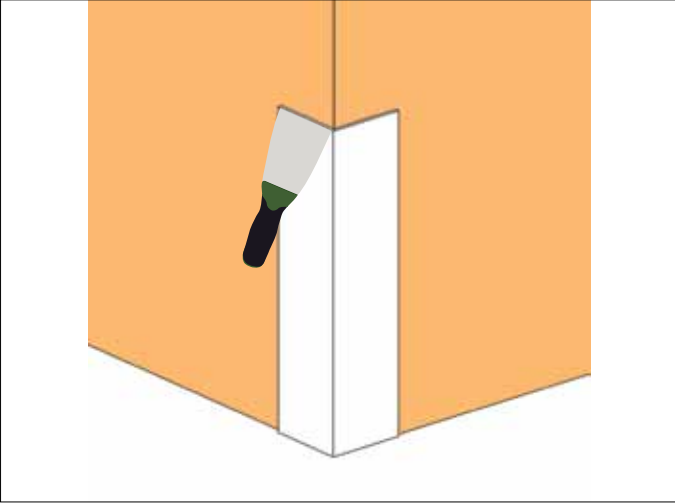
İkinci DERZTEK katı, yaklaşık 20 cm genişliğinde COREX yüzeyini sıfırlayacak şekilde çelik mala ile uygulanır. Son kat kuruduktan sonra zımparalanır. SATENTEK ile perdah yapılır ve boyaya hazır hale getirilir.

## VİDA BAŞLARININ KAPATILMASI

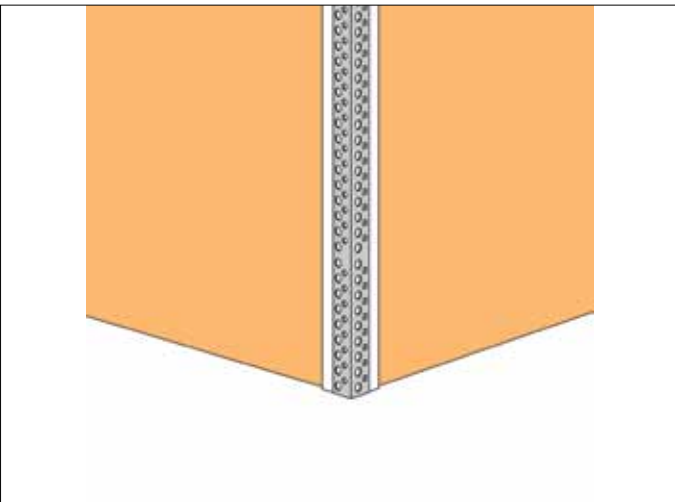


- Vida başlarının **COREX** ile hemyüz olup olmadıkları kontrol edilir.
- Çıkıntı yapan vida başları **COREX** yüzeyiyle hemyüz olacak şekilde sıkılır.
- Vida başları üzerine, ıspatula ile 1 ya da 2 kat DERZTEK uygulanır.
- Her katın kuruması için en az 2 saat beklenir.
- Vida başlarının kapatılması, derz dolgu uygulamasıyla aynı anda yapılabilir.

## DELİKLİ KÖŞE PROFİLİ UYGULAMASI



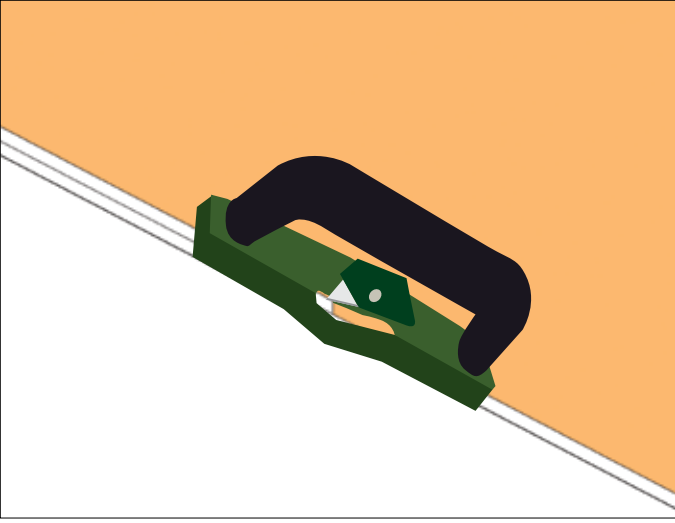
Duvarın her iki köşesine bir kat DERZTEK uygulanır.



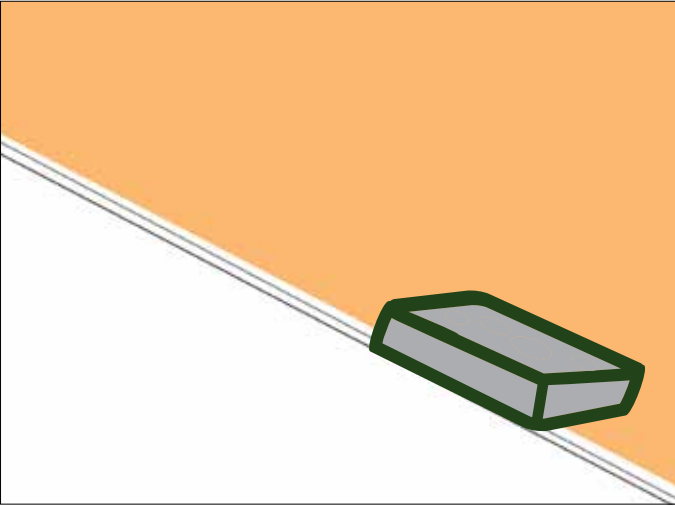
Delikli köşe profili DERZTEK üzerine bastırılır ve terazisi kontrol edilir.

Duvarın her iki köşesine yeniden DERZTEK uygulanır. DERZTEK'in kuruması için en az 2 saat beklenir. Gerekli ise pürüzlülükler düzeltilir.

## COREX KENARLARINA PAH AÇILMASI



Kesilmiş bir COREX kenarına Pah Rendesı ile pah açılır.Böylelikle, COREX kenarları derz dolgusu yapmaya elverişli duruma getirilmiş olur.



DERZTEK'in COREX'e kolayca yapışmasını sağlamak için, pahlı kenarların tozu ıslak bir sünger ile temizlenir.

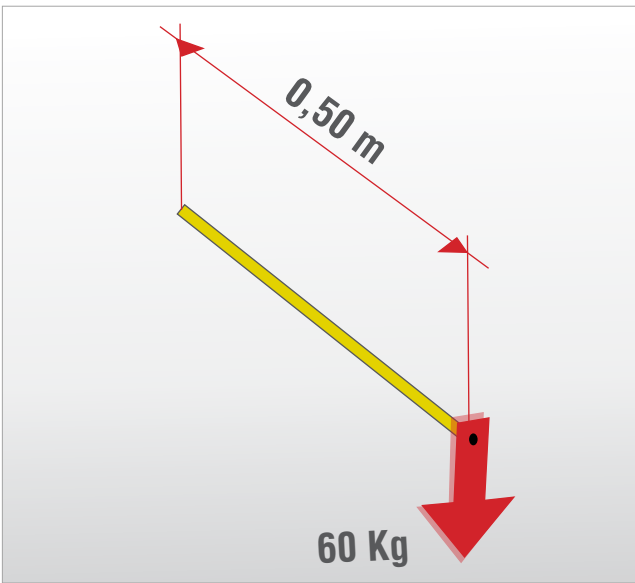




## GENEL TANIM

Bu bölümde, COREX Bölme Duvar, Giydirme Duvar, Asma Tavan uygulamaları üzerine tablo, dolap, raf, vitrifiye ürünleri ve avize gibi nesnelerin nasıl ve nelere dikkat edilerek sabitlenmesi gerektiği anlatılmaktadır.

## TEK BİR NOKTADA SABİTLENEN YÜKLER



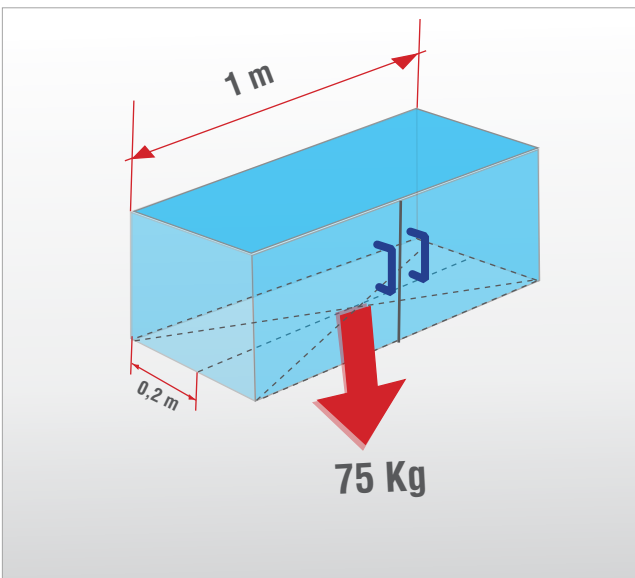
Tek bir noktada toplanmış yüklerdir: tablolar, küçük aynalar, duvar lambaları, etajerler vb.

Nesnelerin ağırlığı (kg cinsinden) ile nesnenin duvara olan uzaklığının çarpımı 30'a eşit ya da küçük olmalıdır.

ÖRNEK:  $60 \text{ kg} \times 0,50 \text{ m} = 30 \text{ kg.m}$   
ya da  
 $30 \text{ kg} \times 1,00 \text{ m} = 30 \text{ kg.m}$

Dolayısıyla, duvardan 50 cm uzaklığa en fazla 60 kg'lık, 1 m uzaklığa en fazla 30 kg'lık yük asılabilir.

## YÜZEYE YAYILI YÜKLER



Aynı sabitleme hattı üzerine yayılmış yüklerdir: raflar, mutfak ve banyo dolapları vb.

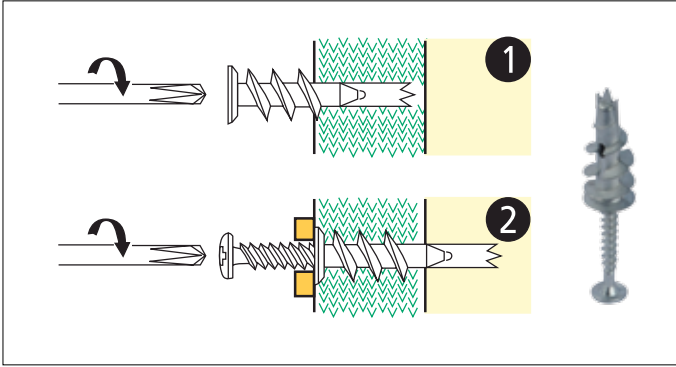
Nesnenin ağırlığı (kg cinsinden) ile aynı nesnenin ağırlık merkezinin bölme duvara olan uzaklığının çarpımı 15'e eşit ya da küçük olmalıdır. (Genellikle, eşyanın ağırlık merkezi ortasıdır.)

ÖRNEK:  $75 \text{ kg} \times 0,20 \text{ m} = 15 \text{ kg.m}$

Dolayısıyla, duvara yerleştirilen, kalınlığı 40 cm olan bir dolabın 75 kg'den fazla olmaması gerekir.

## DUVAR YÜZEYLERİNE SABİTLEME

### 18 KG'YE KADAR YÜKLER

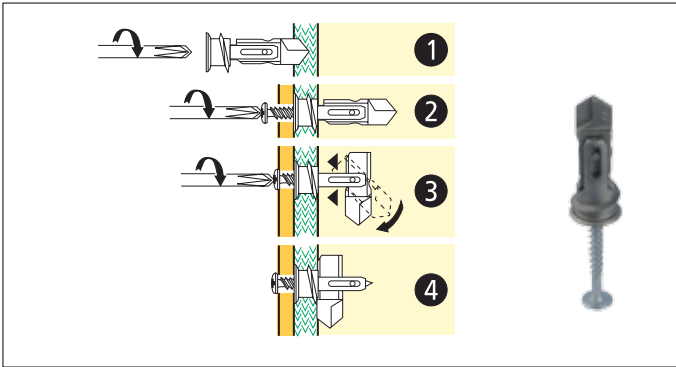


Tablo, küçük ayna, küçük dolap ve duvar lambaları, COREX duvar yüzeylerine yivli dübel kullanılarak doğrudan sabitlenir.

	Önerilen yük	Kopma yükü
Çekme (Tavan)	6.5 Kg	40 Kg
Kesme (Duvar)	18 Kg	90 Kg

Dayanım, 12,5 mm COREX için verilmiştir.

### 28 KG'YE KADAR YÜKLER



Banyo dolabı, vitrin, etajerler COREX duvar yüzeylerine ağıllı dübel kullanılarak doğrudan sabitlenir.

	Önerilen yük	Kopma yükü
Çekme (Tavan)	12 Kg	60 Kg
Kesme (Duvar)	28 Kg	140 Kg

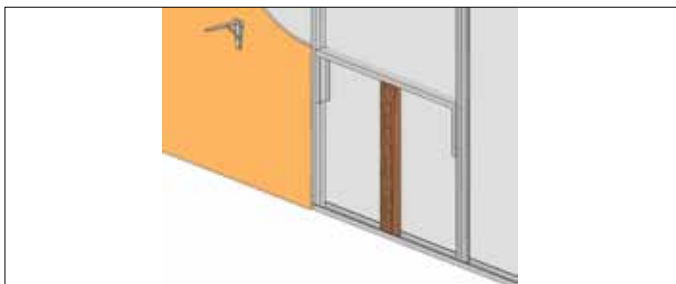
Dayanım, 12,5 mm COREX için verilmiştir.

### 30 KG'DEN AĞIR YÜKLER



Mutfak dolapları, radyatör, vitrifiye ürünleri vb.

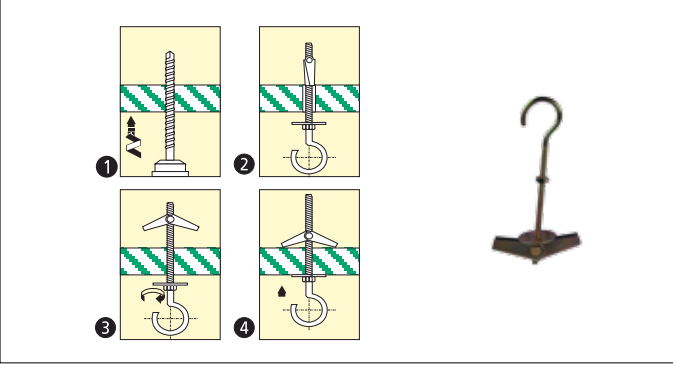
Vitrifiye ürünlerini (ankastre tuvalet, bide, lavabo vb.) sabitlemek için vitrifiye askısı bölme duvar ve giydirme duvar içine önceden yerleştirilir.



Mutfak dolapları ve radyatörler sabitlenmeden metal iskelete ahşap veya kutu profil takviye parçası yerleştirilir. Dolap ve radyatör askıları takviye elemanlarına sabitlenir.

## TAVAN YÜZEYLERİNE SABİTLEME

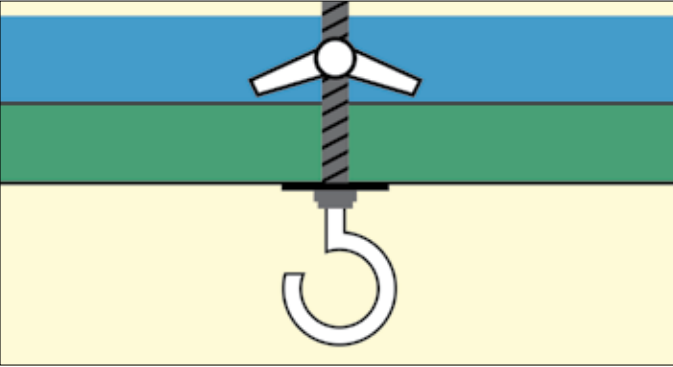
### 8 KG'YE KADAR YÜKLER



Avize, elektrik armatürleri vb. COREX tavan yüzeylerine yaylı dübel kullanılarak doğrudan sabitlenir.

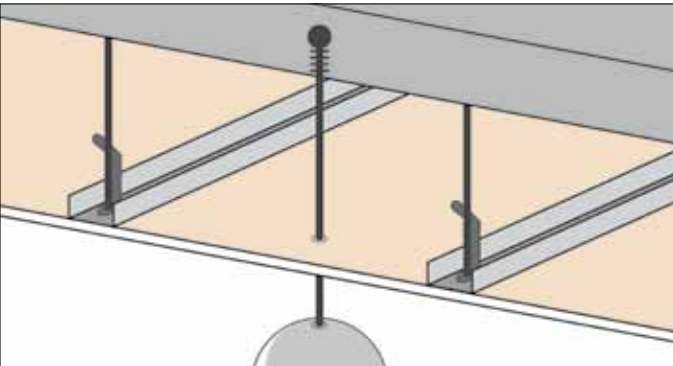
	Önerilen yük	Kopma yükü
Çekme (Tavan)	8 Kg	40 Kg
Kesme (Duvar)	8 Kg	40 Kg

### 8 KG İLE 12 KG ARASI YÜKLER



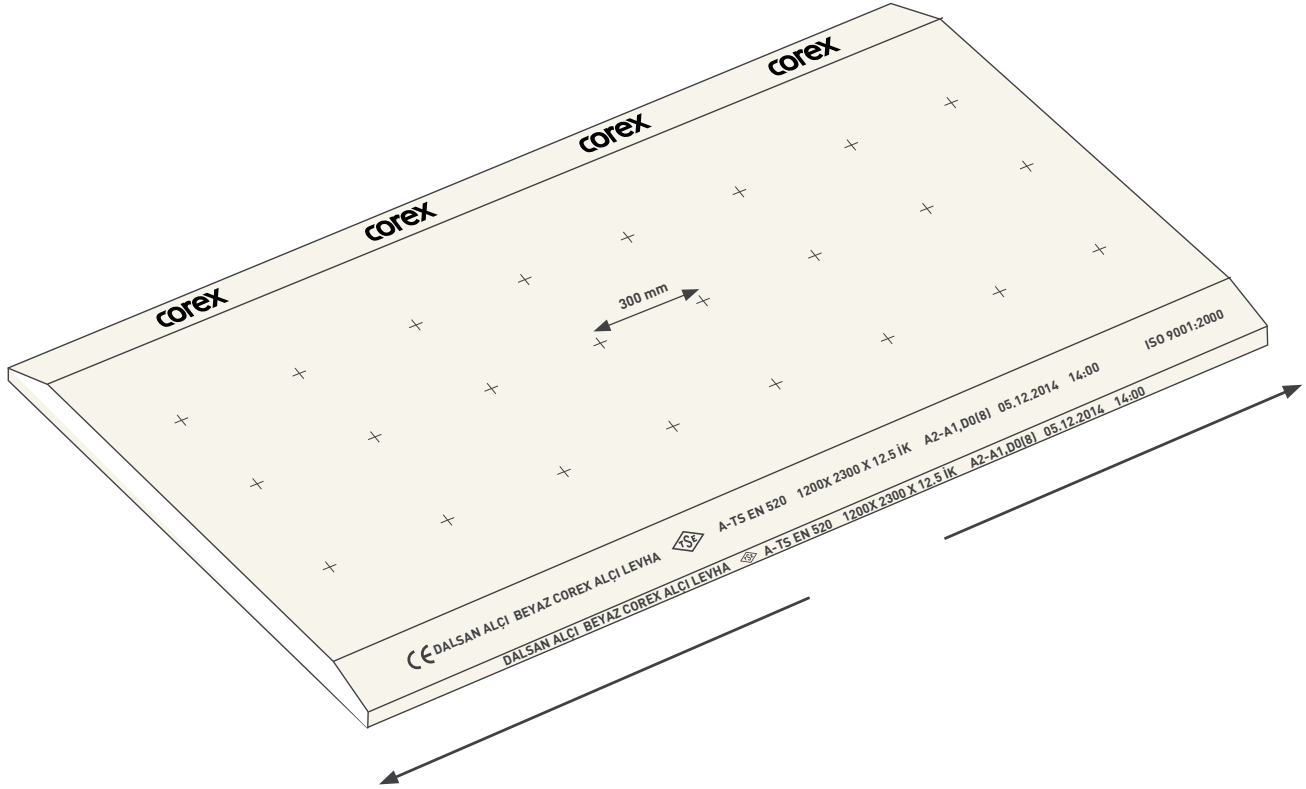
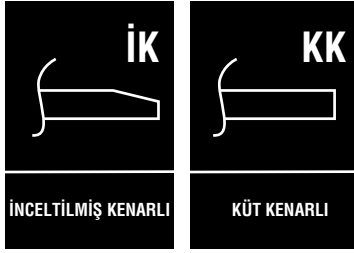
En az 120 cm aralıklarla TC profillerine sabitlenir.

### 12 KG'DEN AĞIR YÜKLER



Ana döşemeye sabitlenir.





Bölme duvar uygulamalarında, vidalama noktalarını göstermek amacıyla alçı levhaların enlerini ortalayacak şekilde, levha boyu doğrultusunda, 300 mm aralıklarla "+" işareti basılmıştır.

COREX ürün yelpazesinde kullanılan kısaltmalar aşağıdaki gibidir:

#### ALÇI LEVHA ARKASI

Beyaz COREX



Çekirdek

A-TS EN 520



Standartı

1200 x



Genişlik

2500 x



Uzunluk

12.5



Kalınlık

İK



Kenar tipi

## BEYAZ COREX

<i>Beyaz COREX</i>	KALINLIK (mm)	GENİŞLİK (mm)	UZUNLUK <sup>*</sup> (mm)	Ort. Ağırlık (kg/m <sup>2</sup> )	Isıl İletkenliği (λ) (W/mK)	YANGIN SINIFI	AMBALAJ (ad/paket)
<i>STANDART COREX (A)</i>	6	1200	3000	≤ 6	0,25	A2-s1, d0	60
	9,5		2400-2500 2600-2700 2800-3000	≤ 7			60
	12,5		2000-2500 2600-2700 2800-3000	≤ 8			50
	15		2500 2700 3000	~9,6			40
	18		2500	≤ 14			30

\* 2000-3600 mm arası diğer uzunluklar özel siparişe göre üretilir.

## YEŞİL COREX

Yeşil COREX	KALINLIK (mm)	GENİŞLİK (mm)	UZUNLUK (mm) <sup>*</sup>	Ort.Ağırlık (kg/m <sup>2</sup> )	Isıl İletkenliği (λ) (W/mK)	YANGIN SINIFI	AMBALAJ (ad/paket)
Su emme oranı azaltılmış COREX (H1-H2)	12,5	1200	2000-2500 2600-2700 2800-3000	≤ 8	0,25	A2-s1, d0	50
	15		2500 2700 3000	≤ 11,5			40
	18		2500	≤ 14			30
	• TS EN 520'ye göre su emme oranı azaltılmış COREX'lerin 2 saat sonunda ağırlıkça su emmesi, H1 sınıfı için %5, H2 sınıfı için en fazla % 10						

## KIRMIZI COREX

<i>Kırmızı COREX</i>	KALINLIK (mm)	GENİŞLİK (mm)	UZUNLUK (mm) <sup>*</sup>	Ort. Ağırlık (kg/m <sup>2</sup> )	Isıl İletkenliği (λ) (W/mK)	YANGIN SINIFI	AMBALAJ (ad/paket)
<i>Yangın dayanımı artırılmış COREX (F)</i>	12,5	1200	2500 2600-2700 2800-3000	10-11	0,25	A2-s1, d0	50
	15		2500 2700 3000	13-14			40
	18		2500	16-17			30
• TS EN 520’ de bu levhalar için “yüksek sıcaklığa karşı çekirdek kohezyonu iyileştirilmiş COREX’leri” ibaresi kullanılmaktadır.							

## BORDO COREX

<i><b>Bordo COREX</b></i>	<b>KALINLIK (mm)</b>	<b>GENİŞLİK (mm)</b>	<b>UZUNLUK (mm)</b> <sup>*</sup>	<b>Ort. Ağırlık (kg/m<sup>2</sup>)</b>	<b>Isıl İletkenliği (λ) (W/mK)</b>	<b>YANGIN SINIFI</b>	<b>AMBALAJ (ad/paket)</b>
<i>Yangın dayanımı artırılmış ve su emme oranı azaltılmış COREX (F H2)</i>	12,5	1200	2500 2600-2700 2800-3000	10-11	0,25	A2-s1, d0	50
	15		2500 2700 3000	13-14			40
	18		2500	16-17			30
<ul style="list-style-type: none"><li>• TS EN 520'ye göre su emme oranı azaltılmış COREX'lerin 2 saat sonunda ağırlıkça su emmesi, H1 sınıfı için %5, H2 sınıfı için en fazla %10</li><li>• TS EN 520' de yangını karşı dayanımlı COREX'ler için "yüksek sıcaklığa karşı çekirdek kohezyonu iyileştirilmiş COREX'leri" ibaresi kullanılmaktadır.</li></ul>							





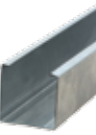

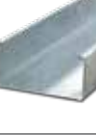


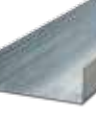

\* 2000-3600 mm arası diğer uzunluklar özel siparişe göre üretilir.

## AKUSTİK ALÇI LEVHA






<b>Akustik Alçı Levha</b>	<b>KALINLIK (mm)</b>	<b>GENİŞLİK (mm)</b>	<b>UZUNLUK (mm)</b>	<b>Ort. Ağırlık (kg/m<sup>2</sup>)</b>	<b>Ses Yutma Katsayısı (α<sub>w</sub>)</b>	<b>YANGIN SINIFI</b>	<b>AMBALAJ (ad/paket)</b>
Akustik Alçı Levha	12,5	1200	2400	9	0,70/0,55	B-s1, d0	30
• Akustik alçı levha serisinde, kare, dairesel ve dağınık dairesel olmak üzere üç farklı yüzey seçeneği bulunmaktadır.							




## YARDIMCI MALZEMELER

## PROFİLLER





Profil		Boyutlar (mm)	Kalınlık (mm)	Uzunluk (m)	Ambalaj (m/bağ)	Birim Ağırlık (kg/m)	Atalet (cm <sup>4</sup> )		Kullanım yeri		
									Bölme Duvar	Giydirme Duvar	Asma Tavan
	TC profili	27x60x27	0,50	3	36	0,479	0,60	-		✓	✓
			0,60	3	36	0,575	0,71	-		✓	✓
	TU profili	27x28x27	0,50	3	36	0,310	-	0,59		✓	✓
		24x28x24	0,50	3	36	0,29	-	0,48		✓	✓
	DC 50 profili	47x49x47	0,50	3	36	0,628	2,17	3,43	✓	✓	
			0,60			0,754	2,60	4,09	✓	✓	
		35x49x35	0,50	3	36	0,514	1,07	2,75	✓	✓	
			0,60			0,617	1,27	3,28	✓	✓	
	DC 75 profili	47x74x47	0,50	3	36	0,726	2,50	8,50	✓		
			0,60			0,871	2,99	10,16	✓		
		35x74x35	0,50	3	36	0,612	1,22	6,94	✓		
			0,60			0,734	1,45	8,29	✓		
	DC 100 profili	47x99x47	0,60	3	36	0,989	1,58	19,53	✓		
		35x99x35	0,60	3	36	0,852	-	16,2	✓		
	DU 50 profili	38x50x38	0,50	3	36	0,498	-	2,94	✓	✓	
		30x50x30	0,50	3	36	0,42	-	2,94	✓	✓	
	DU 75 profili	38x75x38	0,50	3	36	0,597	-	7,24	✓		
		30x50x30	0,50	3	36	0,518	-	7,24	✓		
	DU 100 profili	38x100x38	0,50	3	36	0,695	-	13,94	✓		
		30x50x30	0,50	3	36	0,616	-	13,94	✓		
	Delikli Köşe Profili	22x22	0,35	3	150	0,100	-	-	✓	✓	✓
			0,40	3	150	0,115	-	-	✓	✓	✓



Aksesuar		KULLANIM	AMBALAJ	BİRİM AĞIRLIK (gr/ad)	AMBALAJ AĞIRLIĞI (ad/paket)
Klips		TALİ-profilleri ANA-profillere sabitlemede	500 ad / kutu	12	6
Askı maşası T		ANA-profilleri taşımak için	500 ad / kutu	27	14
Ekleme parçası		TC profillerini birbirine eklemede	500 ad / kutu	38	20
Askı çubuğu		Askı maşalarını taşımak için	100 ad / bağ	36 55 72 89 108	3,6 5,5 7,2 8,9 10,8
Agraf		Giydirme duvarda dayanımı artırmak, asma tavanda sistemi taşımak için	250 ad / kutu	40 60 90	11 15 25

Vida		KULLANIM	AMBALAJ	AMBALAJ AĞIRLIĞI	
				kg/kutu	kg/koli
Borazan vida		COREX'leri 0,50 - 0,70 mm kalınlıklardaki profillere sabitlemede	1000 ad / kutu	1,4 2,0 2,4 2,8	15 20 26
Matkap uçlu vida		COREX'leri 0,70 mm'den kalın profillere sabitlemede	1000 ad / kutu	1,6 2,0 2,5 2,9	16 22 26
Agraf vidası		Agrafları TC pofillerine sabitlemede	500 ad / kutu	0,9	9

## YARDIMCI MALZEMELER

Dübel		KULLANIM	AMBALAJ	AMBALAJ AĞIRLIĞI	
				kg/kutu	kg/koli
Dübel-vida		Galvanizli profilleri döşeme, tavan ve duvara sabitlemede	100 tk / kutu	0,6	6,7
Çelik dübel		Asma tavan sistemini mevcut döşemeye sabitlemede	100 ad /kutu	2	20
Akıllı dübel Yivli dübel		COREX duvar uygulamaları üzerine tablo, raf, dolap, radyatör vb. sabitlemede	10 ad /kutu	0,16 0,08	1,6 1,0
Yaylı dübel		COREX asma tavan uygulamaları üzerine avize vb. sabitlemede	10 ad /kutu	0,21	2,2

Bant		KULLANIM	AMBALAJ	AMBALAJ AĞIRLIĞI	
				kg/rulo	kg/koli
Derz bandı		COREX ek yerlerinde çatlakları önlemek için	90 m/rulo	0,3	3,4
Ses yalıtım bandı	50 75 100 	Ses köprülerini ortadan kaldırarak ses yalıtımını artırmak için	25 m/rulo	0,3 0,45 0,60	3,0 4,5 6,0
Köşe bandı		Köşelerin dikliğini sağlamak ve darbelere karşı dayanımını artırmak için	30 m/rulo	1,8	18

<i>Ekipman</i>		KULLANIM	AMBALAJ	AMBALAJ AĞIRLIĞI (gr/adet)
Levha rendesi		COREX kenarlarını rendelemede	1 ad / kutu	250
Pah rendesi		COREX kenarlarına pah açmada	1 ad / kutu	250
Perçin makası		Galvanizli profilleri birbirine vidasız sabitlemede	1 ad / kutu	1000
Profil makası		Galvanizli profilleri istenilen boyutta kesmede	1 ad / kutu	1000
Maket bıçağı		COREX'leri düzgün bir şekilde kesmede	10 ad / kutu	120

# coreX

## İç Mekan Kuru Duvar Sistemleri Uygulama Kitabı



**DALSAN**

[www.dalsan.com.tr](http://www.dalsan.com.tr)

**DALSAN ALÇI SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

Kızılcaşar Mahallesi 1184. Cadde No: 22/1  
İncek 06830 Gölbaşı / Ankara - Türkiye  
T: (90) 312 303 4900 F: (90) 312 341 2569