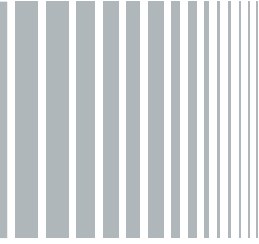


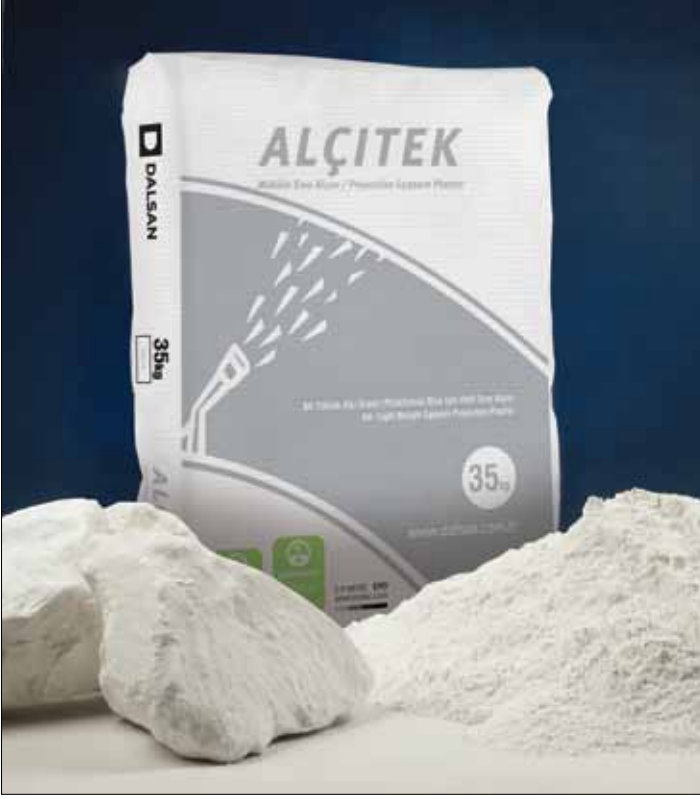


Makine Sıva Alçısı

**ALÇİTEK**



## Genel Tanım



Tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. malzemeler üzerine doğrudan uygulanabilen torbalanmış alçı bazlı hazır sıvadır.

### Ana Özellikler

- Tek katta, üzerine uygulandığı yüzeyi boyaya hazır hale getirir. Saten perdah alçısı gerektirmez.
- Küçük alanlarda el karışımı ile sorunsuz olarak uygulanabilir.
- Yüksek yüzey sertliğine ve parlak bir görünüme sahiptir.
- Nefes alan bir malzeme olduğundan, nem oranını dengeleyerek sağlıklı bir ortam oluşturur.
- Yanmaz bir malzemedir. Bünyesindeki sudan dolayı yangın geciktirici özelliğe sahiptir.
- Küf, bakteri ve mantar oluşturmaz.
- Karbon salımı düşüktür.

### Kullanım Alanı

- İç Mekanlarda
- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller n Hastaneler
- Okullar

## Sarf Malzemeleri

**ALÇİTEK**



**Sıva Profili**



**ASTARTEK**



**Sıva Files**



## Yardımcı Malzemeler

**Alçı Sıva Makinesi**



**Ano Çıtası**



**Spiral**



**Aluminyum Bıçak Master**



**Alçı Teknesi**



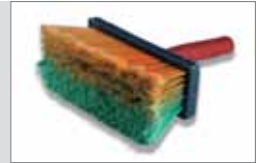
**Su Terazisi**



**Profil makası**



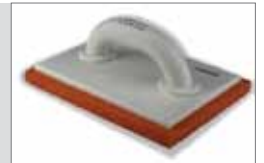
**Fırça**



**Sıva Malası**



**Kauçuk Tirfil Mala**



**Çelik Mala**



**Eğri Saplı Ispatula**



**Ispatula**



**İç Köşe Malası**



**Alçı Rendesı**



## Genel Özellikler

### Teknik Özellikler

Su / Alçı Oranı	5 – 6 lt suya ~ 10 kg ALÇİTEK
Priz Başlangıç Süresi	>50 dakika (TS EN 13279-1'e göre)
Donma Süresi	180 dakika
Tüketim Miktarı	Her 1 cm kalınlık 10 kg/m <sup>2</sup>
Basınç Dayanımı (en az)	25 kgf/cm <sup>2</sup> (4x4 blok)
Eğilmede Kırılma Dayanımı (en az)	10 kgf/cm <sup>2</sup> (4x4x16 küp blok)
2000 Mikron Elekten Geçen	%100
150 Mikron Elekten Geçen (en az)	%60
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı (toz)	800 – 850 kg/m <sup>3</sup>
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	1150 – 1250 kg/m <sup>3</sup>
Isı İletkenlik Değeri	0,43 W/mK (TS 825'e göre)
Yangına Tepki	A1 (TS EN 13279-1'e göre)

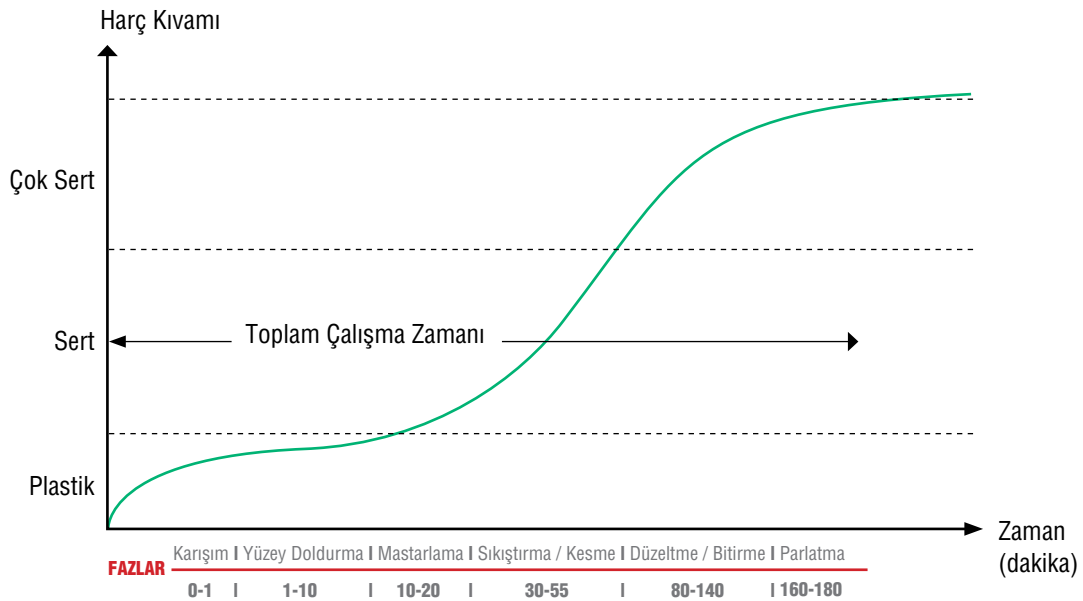
### Sahip Olduğu Standart

TS EN 13279-1 / TS EN 13279-2	B4/50/2 Yüksek Alçı Oranlı (püskürtme) Bina İçin Hafif Sıva Alçısı
-------------------------------	--

### Ambalaj

Polipropilen Torba	35 kg ± %2
--------------------	------------

### Faz Zamanları – Harç Kıvamı



## Uygulama Duvar

1



### ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, özellikle beton ve brüt beton yüzeyler üzerindeki çapaklar temizlenmelidir. Bu iş için spiral kullanılabilir.

2



Yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir

3



### YÜZEYİN ISLATILMASI

Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır. Bu işlem, fırça yardımıyla yapılabilir.

4



Diğer yöntemde, duvar yüzeyi hortumla sulanır ve suya doyurulur. ALÇİTEK harcının yüzeye tutunmasında sorunla karşılaşmamak için yüzeyin, suyu tamamen emmesi beklenir.

5



### BETON – BRÜT BETON YÜZEYLER

Özellikle beton ve brüt beton yüzeyler, tutunmayı azaltıcı kalıp yağından iyice yıkanarak temizlenmelidir.

6



### PÜRÜZLENDİRME

Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser ile çentikleme yapılabilir veya ASTARTEK sıva astarı kullanılabilir.

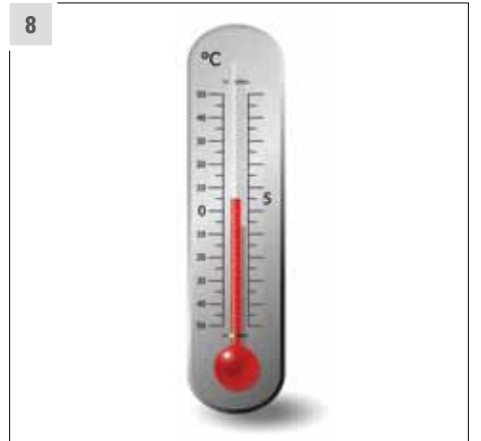
7



### SERPME

Tutunmayı artırıcı diğer yöntemde ise çimento, su ve kumdan hazırlanan karışım, serpme şeklinde yüzeye atılır.

8



### ORTAM SICAKLIĞI

Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.



#### 9 HARÇ HAZIRLAMA

Anolama ve tamir için alçı teknesinde el karışımı ile **ALÇİTEK** harcı hazırlanır. Anolamayı hızlandırmak için, daha kısa donma süresine sahip alçılar da kullanılabilir.



#### 10 TAMİR İŞLERİ

Bu aşamada duvar yüzeyindeki çatlak ve delikler tamir edilir.



#### 11 SIVA FİLESİ UYGULAMASI

Farklı malzemelerin birleşim yerlerine **ALÇİTEK** uygulanır.



Daha sonra, çatlama riskini azaltmak için 30 cm genişliğinde sıva filesi birleşim yerlerini ortalayacak şekilde **ALÇİTEK** harcı üzerine uygulanır.



#### 13 ANOLAMA

Harç, spatula ile ano çitasının yapıştırılacağı doğrultu boyunca duvar yüzeyine uygulanır.



#### 14 ANO ÇİTASI

Yaklaşık 150 – 200 cm aralıklarla ano çitaları yapıştırılır.



#### 15 TERAZİYE ALMA

Yapıştırma sırasında çitalar ipine getirilir ve teraziye alınır.



#### 16 BEKLEME SÜRESİ

Yapıştırma için kullanılan alçı harcının sertleşmesi beklenir. Bu süre ortam şartlarına bağlı olarak farklılık gösterecektir.



#### 17 SIVA PROFİLİ – KESİM

Sıva profili, profil makasıyla duvar yüksekliğinde veya istenilen boyutta kesilir.



18



## SIVA PROFİLİ – UYGULAMA

Duvar köşelerinde ano çitası işlevi gören sıva profili, harç kullanılarak yerleştirilir.

19



## SIVA PROFİLİ – TERAZİ KONTROL

Su terazisi ile sıva profilinin düşey ve yatay terazisi kontrol edilir.

20



## SIVA MAKİNESİ

ALÇİTEK uygulaması sıva makinesi ile yapılır. Sıva makinaları farklı tip ve markalarda olup, üreticilerinden çalışma performansı ile ilgili bilgi alınmalıdır.

21



## DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen sıva makinesi ve suyun temizliğine dikkat edilmelidir.

22



## ELEKTRİK BAĞLANTISI

Sıva makinesinin elektrik bağlantısının toprak hatlı bir prize yapıldığından ve elektrik kaçağı olmadığından emin olunuz.

23



## SU ALMA

Su hortumu sıva makinesine bağlanır.

24



## HORTUMUN TEMİZLENMESİ

Sıva makinesine su alınır ve püskürtme hortumunun içi temizlenir.

25



## SU SEVİYESİ AYARI

Su seviyesi, karıştırma başladıktan sonra harcın kıvamına göre ayarlanır.

26



## TORBANIN AÇILMASI

ALÇİTEK torbası, maket bıçağı ile kesilir.

27



#### MAKİNEYE YÜKLEME

**ALÇİTEK**, sıva makinesine dökülmeye başlanır. Su/alçı oranı 5 lt suya 10 kg **ALÇİTEK**'tir.

28



#### DİKKAT!

Sıva makinesinden gelen ilk sulu karışım kullanılmamalıdır. Su seviyesi ayarı yapılarak harcın kıvamı ayarlanmalıdır.

29



#### KIVAM

Sıva makinesinden gelen harç, uygulamada akma ve yığılma yapmayacak kıvama gelinceye kadar leğene alınır.

30



Leğene alınan harç, duvar yüzeyindeki çatlak ve deliklerin tamirinde ve ano çıtalarının yapıştırılmasında kullanılabilir.

31



#### UYGULAMA

**ALÇİTEK**, ano çıtalarının arasına yatay bir hat izlenerek püskürtülür. **ALÇİTEK** her noktada aynı yoğunlukta olmalıdır.

32



Püskürtmeye duvar yüzeyi boyunca devam edilir.

33



Püskürtme sırasında olabildiğince boşluk bırakmamaya dikkat edilmelidir.

34



**TÜKETİM**  
1 cm için  
10 kg/m<sup>2</sup>

#### TÜKETİM MİKTARI

Tüketim miktarı her 1 cm kalınlık için 10 kg/m<sup>2</sup>'dir.

35



#### DİKKAT!

**ALÇİTEK**'i başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız.



# ALÇİTEK Makine Sıva Alçısı

36



## DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen aletlerin temizliğine dikkat edilmelidir.

37



## SIYIRMA

Ano çitaları üzerindeki **ALÇİTEK**, sıva malasıyla sıyırılarak, ano çitaları masterlama için uygun duruma getirilir.

38



## MASTERLAMA

Aluminyum bıçak master ile aşağıdan yukarıya doğru ano çitalarına bastırılarak masterlama yapılır.

39



Masterlama sırasında duvar yüzeyi üzerindeki fazla **ALÇİTEK** harcı, master üzerinde birikecektir.

40



Master üzerindeki fazla harç, sıva malası ile alınarak boşluklar doldurulur.

41



Duvar yüzeyinde boşluk kalmayacak şekilde masterlama tamamlanır.

42



## İKİNCİ MASTER (15. dakika)

İlk mastardan yaklaşık 15 – 20 dakika sonra ikinci master yapılır. (Uygulama yapılan yüzeyin niteliğine göre ikinci masterlama zamanı değişiklik gösterebilir.)

43



Aluminyum bıçak master veya eğri saplı ispatula ile yapılan bu uygulama harcın sıkışmasını sağlar.

44



## ANOLARIN SÖKÜLMESİ

İkinci mastardan sonra ano çitaları sökülür ve çita boşlukları **ALÇİTEK** harcı ile doldurulur.

45

**TİRFİLLEME (50. dakika)**

Uygulamaya başladıktan 50 – 70 dakika sonra başparmakla sertleşme kontrol edilir.

46

**YÜZEYİN ISLATILMASI**

Yüzeye su püskürtülür. Bu işlem fırça veya hortum ile yapılabilir.

47

**TİRFİLTEK KAUÇUK TİRFİL MALA**

TİRFİLTEK kauçuk tirfil mala, **ALÇİTEK** yüzeyi üzerinde dairesel biçimde hareket ettirilerek yüzey tirfillenir.

48

**İNCE MALZEME**

Bu uygulamanın amacı **ALÇİTEK**'in içindeki ince malzemenin (satenin) yüzeye çıkarılmasıdır.

49

**ÇELİK MALA (80. dakika)**

Kauçuk tirfil mala ile tirfillemekten yaklaşık 10 dakika sonra **MALATEK** çelik mala ile yüzey parlatılır.

50

**İÇ KÖŞE**

İç köşeler, iç köşe malasıyla düzeltilir.

51

**RENDETEK – ALÇI RENDESİ**

İç köşelerde ve duvarın diğer bölümlerinde düzeltmeler **RENDETEK** alçı rendesi ile yapılır.

52

**İKİNCİ MALA (140. dakika)**

İkinci mala uygulaması, ilk mala uygulamasından yaklaşık 1 saat sonra eğri saplı spatula ile yapılır.

53

**YÜZEYİN ISLATILMASI**

Yüzeye su püskürtülür. Bu işlem fırça veya hortum ile yapılabilir.

# ALÇİTEK Makine Sıva Alçısı

54



Eğri saplı ispatula ile parlak, sert ve sırlı bir yüzey elde edilir ve uygulama tamamlanır.

55



## DİĞER YÜZEYLER

Yüzeyin niteliği uygulama şeklini değiştirmez. Tuğla, beton, brüt beton, gazbeton, bimsblok vb. yüzeyler üzerine uygulama aynı şekilde yapılır.

56



**DONMA SÜRESİ**  
~ 180 DAKIKA



**KURU AĞIRLIK**  
1150-1250 kg/m<sup>3</sup>

## DONMA SÜRESİ ve AĞIRLIK

ALÇİTEK harcı yaklaşık 180 dakikada donacaktır. ALÇİTEK'in kuruduktan sonra yüzeyde oluşturacağı ortalama ağırlık 1150-1250 kg/m<sup>3</sup>tür.

57



## SU ALMA

Sıva makinesine su alınır ve püskürtme hortumunun içi temizlenir.

58



## MAKİNEİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, bir sonraki kullanım için makine temizlenir.



# Uygulama

## Tavan

1



### ÖN HAZIRLIKLAR

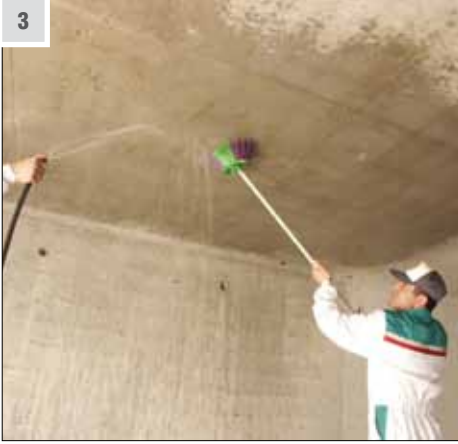
Uygulamaya başlamadan önce, özellikle beton ve brüt beton yüzeyler üzerindeki çapaklar temizlenmelidir. Bu iş için spiral kullanılabilir.

2



Yüzeylerdeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça kullanılarak temizlenmelidir.

3



### BETON – BRÜT BETON YÜZEYLER

Beton ve brüt beton yüzeyler, tutunmayı azaltıcı kalıp yağından iyice yıkanarak temizlenmelidir.

4



### PÜRÜZLENDİRME

Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser ile çentikleme yapılabilir veya ASTARTEK sıva astarı kullanılabilir.

5



### SERPME

Tutunmayı artırıcı diğer yöntemde ise çimento, su ve kumdan hazırlanan karışım, serpme şeklinde yüzeye atılır.

6



9 – 12 numaralı duvar uygulama adımları tavan için de geçerlidir. (Bakınız Sayfa 11)

7



### ANOLAMA

Harç, ispatula ile ano çitasının yapıştırılacağı doğrultu boyunca tavan yüzeyine uygulanır.

8



### ANO ÇİTASI

Yaklaşık 150 – 200 cm aralıklarla ano çitaları yapıştırılır.



9



## TERAZİYE ALMA

Yapıştırma sırasında çıtalar ipine getirilir ve teraziye alınır.

10



## BEKLEME SÜRESİ

Yapıştırma için kullanılan alçı harcının sertleşmesi beklenir. Bu süre ortam şartlarına bağlı olarak farklılık gösterecektir.

11



## UYGULAMA

**ALÇİTEK**, yatay bir hat izlenerek püskürtülür. **ALÇİTEK** her noktada aynı yoğunlukta olmalıdır.

12



Püskürtmeye tavan yüzeyi boyunca devam edilir.

13



Püskürtme sırasında olabildiğince boşluk bırakmamaya dikkat edilmelidir.

14



## SIYIRMA

Ano çıtaları üzerindeki **ALÇİTEK**, sıva malasıyla sıyırılarak ano çıtaları masterlama için uygun duruma getirilir.

15



## MASTERLAMA

Alüminyum bıçak master ile ano çıtalarına bastırılarak masterlama yapılır.

16



Masterlama sırasında tavan yüzeyi üzerindeki fazla **ALÇİTEK** harcı, master üzerinde birikecektir.

17



Bu harç sıva malası ile alınarak boşluklar doldurulur.

18



Tavan yüzeyinde boşluk kalmayacak şekilde masterlama tamamlanır.

19



**İKİNCİ MASTER (15. dakika)**  
İlk mastardan yaklaşık 15 – 20 dakika sonra ikinci master yapılır. (Uygulama yapılan yüzeyin niteliğine göre ikinci masterlama zamanı değişiklik gösterebilir.)

20



Aluminyum bıçak master veya eğri saplı spatula ile yapılan bu uygulama harcın sıkışmasını sağlar.

21



**ANOLARIN SÖKÜLMESİ**  
İkinci mastardan sonra ano çitaları sökülür.

22



Çıta boşlukları **ALÇİTEK** ile doldurulur.

23



**TİRFİLLEME (50. dakika)**  
Uygulamaya başladıktan 50 – 70 dakika sonra başparmakla sertleşme kontrol edilir.

24



**YÜZEYİN ISLATILMASI**  
Yüzeye su püskürtülür. Bu işlem fırça veya hortum ile yapılabilir.

25



**KAUÇUK TİRFİL MALA**  
Kauçuk tirfil mala, **ALÇİTEK** yüzeyi üzerinde dairesel biçimde hareket ettirilerek yüzey tırfillenir.

26



**İNCE MALZEME**  
Bu uygulamanın amacı **ALÇİTEK**'in içindeki ince malzemenin (satenin) yüzeye çıkarılmasıdır.

27



## ÇELİK MALA (70. dakika)

Kauçuk tirfil mala ile tirfillemeden yaklaşık 10 dakika sonra çelik mala ile yüzey parlatılır.

28



## İKİNCİ MALA (140. dakika)

İkinci mala uygulaması, ilk mala uygulamasından yaklaşık 1 saat sonra eğri saplı ispatula ile yapılır.

29



## YÜZEYİN ISLATILMASI

Yüzeye su püskürtülür. Bu işlem fırça veya hortum ile yapılabilir.

30



Eğri saplı ispatula ile parlak, sert ve sırlı bir yüzey elde edilir ve uygulama tamamlanır.

31



## DONMA SÜRESİ ve AĞIRLIK

ALÇİTEK harcı yaklaşık 180 dakikada donacaktır. ALÇİTEK'in kuruduktan sonra yüzeyde oluşturacağı ortalama ağırlık 1150 – 1250 kg/m<sup>3</sup>'tür.

32



## SU ALMA

Sıva makinesine su alınır ve püskürtme hortumunun içi temizlenir.







33






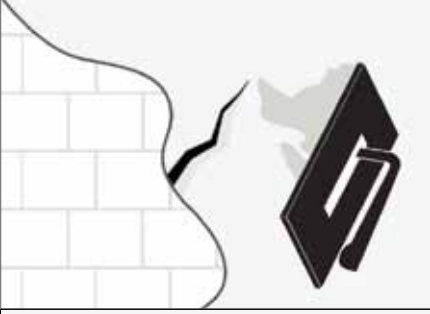


## MAKİNEİNİN TEMİZLENMESİ




Uygulama bittikten sonra, bir sonraki kullanım için makine temizlenir.

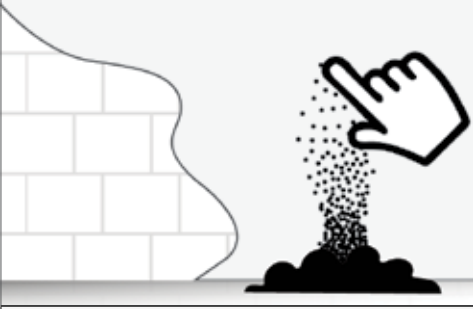





## Sık Sorulan Sorular

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<b>ALÇİTEK torbasından neden taşlaşmış alçı parçaları çıkıyor?</b>	<b>ALÇİTEK</b> torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatla ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, <b>ALÇİTEK</b> torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir.
		<b>ALÇİTEK</b> torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 20 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yağışmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
		
<b>ALÇİTEK harcı neden kısa sürede donuyor?</b>	Sıva makinesine alınan su, kirli veya uygun olmayan niteliktedir.	<b>ALÇİTEK</b> harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı yetersizdir.	Su/alçı oranına dikkat edilmeli, su seviyesi harcin kıvamına göre ayarlanmalıdır.
	Makine mekanik aksamında sorun olduğundan <b>ALÇİTEK</b> harcı iyi karışmamış, kıvamı yoğun olan bölgeler erken donmuştur.	Sıva makinesi mekanik aksamı kontrol edilmelidir.
	Bir önceki kullanımdan sonra sıva makinesi yeteri kadar temizlenmemiştir.	Her kullanımdan sonra, sıva makinesine su alınır ve öncelikle makine püskürtme hortumunun içi ve makine tamamen temizlenir.
	Uygulama yapılan ortamda kuvvetli hava akımı vardır.	Hava akımını önleyecek şekilde uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar, naylon vb. ile kapatılmalıdır.
	20 – 25°C'nin üstündeki harç sıcaklıkları, donma süresini kısaltır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik-1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.



SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<b>ALÇİTEK harcı neden uzun sürede donuyor?</b>	<p>Sıva makinesine alınan su, kirli veya uygun olmayan niteliktedir.</p>	<p><b>ALÇİTEK</b> harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.</p>
	<p>Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı fazladır.</p>	<p>Su seviyesi harcin kıvamına göre ayarlanmalıdır. 10 kg <b>ALÇİTEK</b> için ~ 5 lt su yeterlidir.</p>
	<p>20 – 25°C'nin altındaki harç sıcaklıkları, donma süresini uzatır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik-1)</p>	<p>Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.</p>
		
<b>ALÇİTEK harcı neden çatlıyor?</b>	<p><b>ALÇİTEK</b> uygulanan yüzey sıcak ya da kurudur.</p>	<p>Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.</p>
	<p>Uygulama kalınlığı yetersizdir.</p>	<p><b>ALÇİTEK</b>'in uygulama kalınlığı en az 8 mm olmalıdır.</p>
	<p>Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı fazladır.</p>	<p>Su seviyesi harcin kıvamına göre ayarlanmalıdır. 10 kg <b>ALÇİTEK</b> için ~ 5 lt su yeterlidir.</p>
	<p><b>ALÇİTEK</b>, alt katmandaki bozukluktan dolayı farklı kalınlıklarda uygulanmıştır.</p>	<p>Düzgün olmayan alt katman üzerine ön dolgu yapıldıktan sonra, <b>ALÇİTEK</b> yüzeyin tamamına, eşdeğer kalınlıkta uygulanmalıdır. Aksi takdirde kılcal çatlaklar oluşabilir.</p>
	<p><b>ALÇİTEK</b> yüzeyi, binanın yapısal hareketlerinden dolayı çatlamıştır veya bina titreşime maruz kalmaktadır.</p>	<p>Büzülme-genleşme, oturma gibi binanın yapısal hareketleri veya titreşim sonucu kolon, kiriş, döşeme ve duvar gibi yapı elemanlarında oluşabilecek çatlamalar, <b>ALÇİTEK</b> yüzeyinde çatlaklara yol açabilir. Çatlama riskini azaltmak için farklı malzemelerin birleşim yerlerine, sıva filesi uygulanmalıdır.</p>

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<b>ALÇITEK harcı yüzeye neden yapışmıyor?</b>	<b>ALÇITEK</b> uygulanan yüzeyde toz tutunmayı önleyici maddeler vardır.	Yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler temizlenmelidir.
	<b>ALÇITEK</b> uygulanan yüzey sıcak ya da kurudur.	Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.
	<b>ALÇITEK</b> uygulanan yüzey son derece pürüzsüzdür.	Tutunmayı artırmak üzere pürüzsüz yüzeyler pürüzlendirilmelidir. Örneğin keser ile çentikleme yapılabilir veya çeşitli yüzey hazırlayıcı bağlayıcılar kullanılabilir.
	Uygulama soğuk havada yapılmıştır.	Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.
<b>ALÇITEK neden akma ve yığılma yapıyor?</b>	Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı fazladır.	Su seviyesi harcın kıvamına göre ayarlanmalıdır. 10 kg <b>ALÇITEK</b> için ~ 5 lt su yeterlidir.
	Tek katta uygulama kalınlığı fazladır.	<b>ALÇITEK</b> 'in uygulama kalınlığı tek katta 8 – 30 mm arasında olmalıdır. 30 mm'den kalın uygulamalarda, uygulama bir gün arayla, iki aşamada ve ilk kat masterlanmadan yapılır. (Örnek: 60 mm'lik kalınlık için 30 mm'den iki kat uygulama yapılmalıdır.) İlk kat uygulamasının üzerinden uzun süre geçerse, ikinci kata başlamadan önce yüzey ıslatılmalıdır.
<b>ALÇITEK masterlama sırasında neden topluyor?</b>	Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı yetersizdir.	Su/alçı oranına dikkat edilmeli, su seviyesi harcın kıvamına göre ayarlanmalıdır.
	Uygulama yapılan ortamda kuvvetli hava akımı vardır.	Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalıdır. Aksi halde <b>ALÇITEK</b> 'in yüzeyi kuruyup, alt kısmı yaş kalacaktır.
<b>ALÇITEK yüzeyi neden parlamıyor?</b>	Uygulama adımlarına dikkat edilmemiştir.	Kauçuk tirfil mala ile tirfilleme, uygulama başladıktan 50 – 70 dakika sonra yapılmalıdır. (Bakınız 45 – 49 numaralı duvar uygulama adımları, Sayfa 15)
	Tirfilleme aşamasında yeteri miktarda su serpilip ince malzeme yüzeye çıkartılmamıştır.	Kauçuk mala ile tirfilleme için tüm yüzeyi ıslatacak miktarda, yeteri kadar su serpilmelidir.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<b>ALÇİTEK neden tozuyor?</b>	<b>ALÇİTEK</b> uygulanan yüzey kurudur.	Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.
	Çeşitli tuzlar içeren su kullanılmıştır.	<b>ALÇİTEK</b> harcında temiz su kullanılmalıdır.
	Su seviyesi ayarı yanlış yapıldığından, su miktarı fazladır.	Su seviyesi harcin kıvamına göre ayarlanmalıdır. 10 kg <b>ALÇİTEK</b> için ~ 5 lt su yeterlidir.
	Uygulama yapılan ortamda kuvvetli hava akımı vardır veya yüzey donmuştur.	Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ortam +5°C'ye getirilmelidir.
	Uygulama kalınlığı yetersizdir.	<b>ALÇİTEK</b> 'in uygulama kalınlığı en az 8 mm olmalıdır.
		
<b>ALÇİTEK yüzeyi neden terliyor?</b>	<b>ALÇİTEK</b> uygulamasının yapıldığı ortam fazla nemlidir.	Ortam havalandırılmalıdır.
<b>ALÇİTEK yüzeyi neden kabuklanıp dökülüyor?</b>	Duvar yüzeyindeki kısmi donmalar, tirfillemenin yanlış zamanda yapılmasına sebep olmuştur.	Uygulama başlamadan önce, duvar yüzeyindeki boşluklar tamir edilmediği takdirde farklı uygulama kalınlıkları oluşur. Kalınlığın az olduğu kısımların daha erken donmaya başlayacağı göz önüne alınarak başlangıçta ön dolgu yapılmalıdır.
	Makine statoru eskidiğinden, karışım her noktada aynı kıvama gelmemiş, içinde topaklar kalmıştır.	Makine statoru ve gerekiyorsa diğer karıştırma parçaları değiştirilmelidir.
	Yüzey donmuştur.	Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ortam +5°C'ye getirilmelidir. Gerektiği durumlarda ısıtıcı kullanılmalıdır.
<b>ALÇİTEK yüzeyi boya sonrası neden kabarıyor?</b>	<b>ALÇİTEK</b> yüzeyinin kuruması beklenmemiştir.	<b>ALÇİTEK</b> uygulanan yüzeyde, boya aşamasına geçmeden önce yüzeyin mutlaka tamamen kuruması beklenmelidir. Aksi takdirde yüzeyde kabarma olur.

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<b>ALÇITEK uygulaması, hava sıcaklığının +5°C'den düşük olması durumunda yapılabilir mi?</b>	İç ortam sıcaklığının +5°C üzerine çıkartılması durumunda yapılabilir. Bunun yanında, her türlü antifriz alçı karışımının çözülmesine yol açtığından karışıma kesinlikle antifriz katılmamalıdır.	Ortam sıcaklığının +5°C'nin altında olduğu sıcaklıklarda, <b>ALÇITEK</b> uygulamasının yapılabilmesi için, uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ısıtıcı ile ortam ısıtılmalıdır.